



VENTE AUX ENCHÈRES EN LIGNE

Online Auction in France

SUITE À LA FERMETURE
D'UN SITE INDUSTRIEL,
EX METAL AQUITAINE
1 AVENUE DE L'USINE
47500 FUMEL

MECANIQUE

MECHANICAL

VENTE EN LIGNE / ONLINE AUCTION
WWW.MONITEURLIVE.COM
ENCHERES UNIQUEMENT SUR INTERNET



► Catalogue complet
disponible sur notre site internet

► Detailed catalogue
on our website

www.lutece-industrie.com

www.moniteurlive.com

VENTE EN LIGNE

ENCHÈRES UNIQUEMENT SUR INTERNET

DATE D'OUVERTURE : LUNDI 2 DÉCEMBRE 2019 À 10H00

DATE DE CLÔTURE : LUNDI 9 DÉCEMBRE 2019 À 14H00

ONLINE AUCTION

AUCTIONS ONLY ON THE INTERNET

START DATE : MONDAY, DECEMBER 2nd 2019 AT 10H00 A.M

CLOSING DATE : MONDAY, DECEMBER 9th 2019 AT 2H00 P.M

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

S.V.V. KA - MÂT

Commissaires-Priseurs - Agrément 2002-353
15, rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE

Tel : +33 (0)1 47 25 00 87

Fax : +33 (0)1 47 21 86 59

Assisté par : LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63 - English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40

Fax : +33 (0)1 88 32 78 65 - info@lutece-industrie.com



AVIS AUX ACHETEURS – Nouvelle version au 12/11/19

La présente vente sur Internet est régie par les Conditions Générales de Ventes figurant en fin de catalogue et par les Conditions Particulières indiquées ci-après :

VISITES UNIQUEMENT SUR RENDEZ-VOUS

**Ex METAL AQUITAINE
1 avenue de l'Usine
47500 FUMEL**

LA VENTE AURA LIEU UNIQUEMENT SUR INTERNET

**Ouverture : Lundi 2 Décembre 2019 à 10h00
Clôture : Lundi 9 Décembre 2019 à 14h00**

**S.V.V. KA-MÂT
Commissaires-Priseurs – Agrément 2002-353
15 rue Raymond Poincaré
92000 NANTERRE
Tel: +33 (0)1 47 25 00 87 Fax: +33 (0)1 47 21 86 59**

Les adjudications sont faites HT. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 18% HT ainsi que la TVA en vigueur, soit 20 %.

La vente se déroulant uniquement sur internet, les acheteurs sont invités à s'inscrire sur le site www.moniteurlive.com afin de pouvoir enchérir.

Pour les acheteurs assujettis et identifiés dans un autre Etat membre de l'Union Européenne, indiquer leur numéro de T.V.A. et fournir l'attestation du numéro d'identification délivrée par l'Administration fiscale de leur Pays.
Pour les lots marqués d'un (*) se reporter aux Conditions Générales de Vente en fin de catalogue.

ENLEVEMENT DES LOTS

En référence à l'article 4 des conditions générales de vente, aucun enlèvement ne pourra être effectué sans la production d'une garantie de paiement (voir modèle dans ce catalogue) ou de chèque certifié.

**Enlèvements uniquement sur rendez-vous
A partir du Mardi 10 Décembre 2019**

Les lots devront être enlevés impérativement au plus tard le Vendredi 31 Janvier 2020 à 12h00

PAIEMENT

**BNP COLOMBES PETITE GARE (02913)
Code Banque 30004 – Code guichet 02940 – N° de compte 00041000052 – Clé RIB 07
IBAN : FR76 3000 4029 4000 0410 0005 207– BIC : BNPAFRPPXXX**

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
1	<p>Tour parallèle TACCHI HD - 3 90 LS CNC, n° 6788, 600 X 7000 mm, poids 17500 Kg, année 1995, vitesse de 2,5 à 800 tr/mn, avance de travail = 0 à 6000 mm/mn, rapide = 6000 mm/mn, Haut P = 600 mm, D banc = 1170mm, D cha = 850mm, EP = 7000 mm, Puissance = 55 kW, poids max pièce = 9000 Kg</p> <p>2 NUM 1060T, 2 poupées mobiles tourelles revolver SAUTER 12 outils, 1 contrepointe motorisée mandrin 4 mors indépendant, 2 lunettes mobiles, convoyeur à copeaux, mandrin 4 mors d= 600 et mandrin 4 mors sur pointe d= 400</p>	TACCHI	3 90 LS CNC	6788	1995	148
2	<p>Aléseuse parallèle en tirant TACCHI FT 450 S/ 7000 en tirant, HP banc = 500 mm, D banc = 1000mm, Lg mini alésage = 600 mm, Lg max alésage = 7000 mm mm, D lunette = 120 à 550 mm, poids max avec lunette = 10 000 Kg, vitesses = 5 à 500 tr/mn, nez de broche pour accouplement barre d'alésage = DIN 55021 GR 15", banc de 24m, 300 d'alésage</p> <p>CN ECS 2102 équipée d'une abtre d'alésage de 12 m motorisée, 2 lunettes escamotables, d= 500mm, mandrin 4 mors 850 mm, 1 convoyeur à copeaux et 12 tête à aléser</p>	TACCHI	FT 450 S		1987	135
3	<p>Tour parallèle aléseur en poussant SKODA, SR 1600-SR2000, n° 21505, poids : 70 000 Kg + système d'alésage, code : 233 7 3804, D banc = 1600, D chariot = 1200, poids pièce max = 28 000 Kg, 24 vitesses de 1,8 à 355 tr/mn, puissance = 110 kW, long d'alésage environ 9000 mm, d d'alésage environ 1000 mm</p> <p>Equipéde lunettes et têtes d'alésage, 1 trainard et contre pointe, 1 barre d'alésage, 1 pousse barre, 1 guide barre, 1 plateau porte mors, d = 2000 mm, 4 mors</p>	SKODA	SR1600-2000	21505	1977	310
4	<p>Tour parallèle TACCHI, HD/3 CNC SÉRIE 120, 660 X 9000, H p banc = 660mm, D banc=1220mm, D chariot=980mm, L maxi usi=9000mm, Poids maxi pointes 15000kg, Poids maxi plateau 3000kg, Vitesses de 2,75 à 710tr/mn, Puissance = 80KW, Nez broche= 15", D broche 150mm</p> <p>Commande NUM 760 TX, 2 poupées mobiles (trainards) à charioter indépendantes, 1 lunette double programmable à suivre motorisée d = 500mm, 1 contrepointe motorisée, 1 mandrin, 4 mors indépendants d=600mm, tourelles 4 positions</p>	TACCHI	HD/3 CNC SERIE 120		1986	142

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
5	<p>Tour parallèle TACCHI HD/3 CNC SERIE 120, 660 X 9000, H p banc = 660mm, D banc=1220mm, D chariot=980mm, L maxi usi=9000mm, Poids MAXI pointes 15000kg, Poids maxi plateau 3000kg, Vitesses de 2,75 à 710tr/mn, Puissance =80KW, Nez broche=15''</p> <p>Commande NUM 760, 2 poupées mobiles (trainards) à charioter indépendantes, 1 lunette à suivre motorisée escamotable d=400mm, 1 contrepointe motorisée, 1 mandrin 4 mors indépendants d=500mm, tourelles revolver 12 positions BARUFFALDI RHB 400 attachement VDI 3425-2</p>	TACCHI	HD/3 CNC SERIE 120		1987	143
6	<p>Tour parallèle SCHNEIDER, type TPL 68/80 HDP 800, année 1958, Lg tournage = 8000 mm, D de tournage = 2000 mm, poids pièces environ 20000 Kg, 1 plateau porte mors d = 2000 mm, 4 mors indépendants contre pointe, poids environ 60 000 kg</p>	SCHNEIDER	TPL 68/80		1958	307
7	<p>Fraiseuse CN ZAYER 4000, N° KF 40.081 KF 4000, année 1989, poids 25500 Kg, Table =4000 x 1000, Rainures en T 7 x22, X =3700mm, Y = 1250mm, Z = 1500mm, Cône = ISO 50, Vitesse de rotation = 1800 rpm, Avances = de 6 à 5000mm/mn, Rapides=15000mm/mn, Poids admis 10000kg, Puissance M=40cv, Encombrement = 9900 x 5142 x 4000mm</p> <p>CN HEIDENHAIN TNC 355, Tête universelle, 1 diviseur CN DELKEN DCNO 50 n° C463, année 2011, 1 mandrin 4 mors d=500mm, 1 lunette fixe d=500mm, 1 boîtier de transfère des programmes CN TELEMATIC GNT7101, 1 tête de fraisage, 1 fraise à surfacer d=300 et 16 cônes porte-outil</p>	ZAYER			1989	175
8	<p>Tour CN PONTIGGIA LEPONT CONTROL 600, banc = 7m, D banc = 1200 mm, D chariot = 800 mm, Lg max = 6000 mm</p> <p>CN NUM 750, tourelle BARUFFALDI BA 400L 12 outils, contre broche mandrin 3 mors hydrauliques, mandrin 3 mors hydraulique d=500mm, mandrin 3 mors sur pointe d= 400mm et lunette fixe d=500mm</p>	PONTIGGIA LEPONT			1983	266

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
9	<p>Tour CN vertical DANOBAT TV 650, année 2001, poids 14500 Kg</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hauteur du nez au sol: 1185 mm • Diamètre de la pièce: 650 mm • Diamètre au-dessus du banc: 800 mm • Diamètre du plateau: 630 mm • Diamètre intérieur du roulement avant: 200 mm • Stepless vitesse de rotation: 1600 rpm • Axe principal nez: ASA-15 • Le couple maximal (100%): 3500 Nm • Le couple maximal (40%): 4700 Nm • Avance rapide de l'axe X: 20000 mm / min • Avance rapide de l'axe Z: 20000 mm / min • course de l'axe X: 1.221 mm • course de l'axe Z: 635 mm • Diamètre maximum des outils sur télescopique: 1100 mm • Broche principale: 60 kW • Puissance totale installée: 135 kW • Dimensions de la machine: 4315 x 2400 x 3850 mm <p>Armoires ouvertes Tour verticale 2 têtes d'usinage</p> <ul style="list-style-type: none"> • avec tourelle revolver Nombre de positions: 6 • Porte-outil: VDI-3425 / • CNC Siemens 810T <p>1 avec barre d'alésage, mandrin 3 mors de d 500mm, potence SCAGLIA équipée de pince prise pièce Convoyeur à copeaux</p>	DANOBAT	TV 650		2001	492
10	<p>Tour CN vertical DANOBAT TV 800, Pièces en usinage d =160 x H = 270 d alésage = 128, Puissance moteur = 80kw CN NUM</p>	DANOBAT			1995	604
11	<p>Tour CN vertical DANOBAT TV 800, Pièces en usinage d =160 x H = 270 d alésage = 128, Puissance moteur = 80kw CN NUM</p>	DANOBAT			1995	606
12	<p>Tour CN PONTIGGIA LEPONT CONTROL 600, Lg tournage = 4000m, D de tour 600mm</p> <p>CN NUM 750, tourelle BARUFFALDI BA400L 12 positions, contre broche mandrin 3 mors hydrauliques, 2 mandrins 3 mors hydraulique d=500mm, lunette fixe et convoyeur à copeaux</p>	PONTIGGIA LEPONT			1983	265
13	<p>Tour CN RAMO, n° RVS 556, D max environ = 400 mm, EP = 1000 mm</p> <p>CN NUM, 2 tourelles, 2 mandrins 3 mors hydrauliques</p>	RAMO	RVS 556		1998	351

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
14	Tour vertical DANOBAT 400/SL4, pièce en usinage d = 160, long = 250 mm CN NUM, 2 têtes d'usinage 8 outils et une pince prise pièce, 1 mandrin porte pièce sur broche	DANOBAT	400/SL4		1987	615
15	Rodeuse longitudinale à honer TOUSSAINT & HESS TEHA type THLU n°2 500/6500, D 50 à 650, Long maxi à honer 6500mm, long totale de la machine :20m, Puissance totale :80KW Commande hydraulique, avance de 0 à 30m/mn, vitesse de 0 à 420tr/mn, lunettes capacité de serrage 50 à 800mm et 4 barres à honer	TOUSSAINT & HESS TEHA	THLU		1962	124
16	Tour CN MORI SEIKI ZL-3, D de tournage= 340mm, Long de tournage= 750mm, Puissance 25cv, Maxi 2500 tr/mn 4 axes, Num FANUC 11TT, Contre-poupée, 2 tourelles 8 outils, mandrin prise pièce type TOBLER et 1 convoyeur à copeaux	MORI SEIKI	ZL-3		1986	640
17	Tour CN MORI SEIKI ZL-3, D de tournage= 340mm, Long de tournage= 750mm, Puissance 25cv, Maxi 2500 tr/mn 2 tourelles de 12 outils, CN FANUC SYSTEM 11TT, sur broche mandrin prise pièce type TOBLER et 1 convoyeur à copeaux	MORI SEIKI	ZL-3		1986	626
18	Fraiseuse CORNAC D13, D plateau =1400mm, Table croisée, X=1500, Y=1200, Z=1200, Puissance broche = 12kw avec plateau diviseur 360° et visu 3 axes NEWALL DP700	CORNAC	D13		1968	253
19	Tour CNC RAMO RVS, D de tournage environ = 400mm, Long de tournage= 1000mm Cn NUM, Convoyeur à copeaux OMSAT et 2 tourelles 12 outils VDI	RAMO	RVS		1998	361
20	Tour parallèle aléreur en poussant WAGNER, lg d'alésage = 5000 mm, D maxi = 1000 mm, poids environ 50000 kg Plateau porte mors d = 1500mm, 4 mors, 1 lunette d=500mm, barre d'alésage, pousse barre et guide barre	WAGNER			1958	308
21	Machine à mesurer tridimensionnelle ZEISS MC 850, Marbre granit 2100 x 1400, Entre portique = 1000mm, Hauteur = 500mm Attention = armoire ouverte, manque moniteur CALYPSO, machine intéressante pour rétrofit	ZEISS	MC 850			851
23	Tour parallèle NILS WMW CN, 3m d'EP, D max = 500 mm, commande numérique NUM 1760, 1 mandrin hydraulique 3 mors d=400mm, contrepoinde motorisée, tourelle 12 positions et convoyeur à copeaux	NILS WMW				80

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
24	Aléseuse verticale DANOBAT M-800, Pièces en usinage d =160 x H = 270 d alésage = 128, CN NUM	DANOBAT	M-800		1995	608
25	Tour parallèle SCULFORT SUPERCAP, type 630/4000D, n° 128360, D banc=765mm, D chariot=490mm, D maxi rompu=1140mm, vitesses de 8 à 1000t/mn, puissance=20cv, D broche= 140mm, charge maxi=8000kg, charge sur plateau 2000kg, HP= 4000mm	SCULFORT	630/4000D		1968	254
26	Tour parallèle SCULFORT SUPERCAP, type 500/8000D, vitesses de 2,5 à 800 tr/mn, haut P=600mm, D banc=1170m, D cha.=850mm, EP=7000mm, Puis.=55kw, Poids Maxi Pièce=9000kg, HP=8000mm Mandrin 4 mors indépendants d=800mm, mandrin 4 mors sur pointe d = 500mm, 2 poupées mobiles de chariotage tourelle 4 positions et contre pointe manuelle	SCULFORT	500/8000D		1971	139
27	Tour parallèle SCULFORT SUPERCAP, type 500/8000D, vitesses de 2,5 à 800 tr/mn, haut P=600mm, D banc=1170m, D cha.=850mm, EP=7000mm, Puis.=55kw, Poids Maxi Pièce=9000kg, HP=8000mm 2 poupée mobiles de chariotage (trainards) tourelle 4 positions, 1 contrepoinde manuelle, 1 mandrin 4 mors indépendants d=800mm et 2 lunettes fixes d=350mm	SCULFORT	500/8000D		1971	138
28	Tour parallèle DEMOOR 1270 CNC x 4000, Série n° =10788, Hp= 600mm, D banc = 1270mm, D chariot=775mm, Broche = 150mm, Puissance = 40kw, Vitesses =0 à 400tr/mn, Ep=4000mm, Avances=2 à 7500mm/mn, Rapides=7500mm/mn, poids environ 14400 kg CN SINUMERIK 820T SIEMENS, tourelle DUPLOMATIC n° 320-8-24-220/380 50L, mandrin 4 mors d=900mm et 1 mandrin 4 mors sur pointe d = 400mm	DEMOOR	1270		1990	81
30	Tour parallèle MEUSER, Banc de 10m, Vitesse de 8 à 400 tr/mn, D maxi =1000mm, D sur banc=800mm, Lg maxi 8000mm, mandrin 4 mors indépendants d=800, mandrin 4 mors sur pointe d =600mm et tourelle multifixe	MEUSER			1968	133
31	Tour parallèle SCULFORT SUPERCAP, type 500/8000D, n° 127471, vitesses de 2,5 à 800 tr/mn,Haut P=600mm, D banc=1030m, D cha.=770mm, EP=7000mm, Puis.= 55kw, poids Maxi Pièce= 9000kg, HP=8000mm Equipé d'une tête de rectification, 1 mandrin 4 mors indépendants d=600mm et 1 contrepoinde manuelle	SCULFORT	500/8000D		1961	115

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
32	Tour parallèle à aléser HEYLIGENSTAEDT, barre attelée, D maxi sur banc= 1500, long d'alésage environ 3000mm, poids maxi pièce=10000kg 1 poupée mobile de chariotage tourelle multifixe, 1 barre motorisée d'alésage avec pousse barre et guide barre, 1 lunette fixe 2 points, équipé d'une barre anti vibration, 1 évacuateur de copeaux et 1 plateau 4 mors indépendants D 1500mm	HEYLIGENSTAEDT			1956	302
33	Tour parallèle WAGNER, modifié en aléuseuse en poussant, banc de 25m, alésage 800 max, équipé d'une barre d'alésage de 12m, d maxi d'alésage 600mm, 1 pousse barre et un guide barre, 2 lunettes fixes d= 500mm, 1 mandrin 4 mors d=1060mm, 2 supports rouleaux et 1 convoyeur à copeaux	WAGNER			1942	107
34	Aléuseuse en poussant WEIPERT, modèle W1400-18-415, Banc de 9m, D banc = 1500mm, D chariot = 1000mm, Long d'alésage= 4000m, D d'alésage environ = 500mm 1 mandrin 8 mors indépendants d=1350, 1 lunette fixe d=600mm, 1 contre broche d'alésage, pousse barre, guide barre et convoyeur à copeaux	WEIPERT	W1400-18-415		1968	255
35	Tour CN MAX MULLER GILDMEISTER modèle : R630 BL x 4000mm, D de tournage= 500mm, Lg maxi de tournage= 1500mm CN NUM 750, 1 convoyeur à copeaux, tourelle 12 outils et 2 mandrins 3 mors hydrauliques d=200mm	MAX MULLER GILDMEISTER	R630 BL		1975	257
36	Tour CN MORI SEIKI , D de tournage= 340mm, Long de tournage= 750mm, puissance 25cv, Maxi 2500 tr/mn 4 axes, Num FANUC 11TT, contre-poupée, convoyeur à copeaux et 2 tourelles 8 outils	MORI SEIKI			1985	617
38	Tour CN MORI SEIKI ZL-3, D de tournage= 340mm, Long de tournage= 750mm, puissance 25cv, Maxi 2500 tr/mn CN FANUC 11T et 2 tourelles	MORI SEIKI	ZL-3		1986	940

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
39	<p>Tour CN vertical DANOBAT TV 650, poids 14500 Kg</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hauteur du nez au sol: 1185 mm • Diamètre de la pièce: 650 mm • Diamètre au-dessus du banc: 800 mm • Diamètre du plateau: 630 mm • Diamètre intérieur du roulement avant: 200 mm • Stepless vitesse de rotation: 1600 rpm • Axe principal nez: ASA-15 • Le couple maximal (100%): 3500 Nm • Le couple maximal (40%): 4700 Nm • Avance rapide de l'axe X: 20000 mm / min • Avance rapide de l'axe Z: 20000 mm / min • course de l'axe X: 1.221 mm • course de l'axe Z: 635 mm • Diamètre maximum des outils sur télescopique: 1100 mm • Broche principale: 60 kW • Puissance totale installée: 135 kW • Dimensions de la machine: 4315 x 2400 x 3850 mm <p>Armoires ouvertes Tour verticale 1 tête d'usinage</p> <ul style="list-style-type: none"> • avec tourelle revolver Nombre de positions: 6 • Porte-outil: VDI-3425 • CNC Siemens 810T <p>Mandrin style TOBLER sur broche Potence SCAGLIA équipée de pince prise pièce Convoyeur à copeaux</p>	DANOBAT	TV 650		2001	490
40	<p>Tour CN HEYLIGENSTAEDT, D banc = 600mm, D chariot = 300mm, Long de tournage = 2000mm</p> <p>CN NUM 750, mandrin 3 mors hydraulique d = 200mm, contre broche +mandrin hydraulique d= 200mm et tourelle 12 outils</p>	HEYLIGENSTAEDT			1966	327
41	<p>Tour CN SOMAB TRANSNUM 750, Diamètre sur Banc 500 mm, Diamètre devant traînard 200 mm, Course Longitudinale du traînard 640 mm, Course Transversale de la coulisse 200 mm, ntrepointe 750 mm, Puissance du moteur broche 26 kw, Vitesses de Broche 40 à 3200 tr/mn, Alésage de broche A 1 8" diam. 72</p>	SOMAB TRANSNUM	750		1986	641
42	Tour CN RAMO	RAMO	CN750		1988	651
43	Tour CN RAMO RVS	RAMO	RVS		1989	661
44	<p>Presse SMMP 400 T, D min : 80 mm, D max = 600mm, long min 1000 mm, long max 6000mm, encombrement = 8000 X 1450 mm</p>	SMMP			1960	123
45	<p>Tour vertical CN DIEDESHEIM, d'environ 500 mm hauteur 800mm avec robot FIBRO Num SIEMENS, SINUMERIK, année 1985</p>	DIDESHEIM			1985	936
46	<p>Rodeuse verticale GEHRING, GRL-1600-450, Série n°720/1650, Cap. Diamètre 55-450, Hauteur 1000mm et 1 contrôleur ETAMIC</p>	GEHRING	GRL-1600-450		1966	326

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
47	Rectifieuse centerless DANOBAT - ESTARTA 323 MDA	DANOBAT	ESTARTA 323 MDA			621
48	Tour parallèle à aléser GILLY Belgique, banc de 6m, d'alésage environ = 300 mm, long max environ 2000 mm Barre d'alésage motorisée de 2m, Pousse barre, Guide barre, mandrin 4 mors indépendants et 1 lunette fixe	GILLY				318
49	Aléseuse verticale RENE CLEMENT pour pièces IVECO D 160 long 250 alésage d 145 environ, CN NUM	RENE CLEMENT			1987	614
50	Tunnel de meulage des moules, machine spéciale pour tubes long 8m avec aspiration DCE					859
51	1 appareil de préréglage des outils MASSEMA KELCH ROBOT, 270-382, dimensions ca. 985 x 730 x 1300 mm Outil de pré fab type MESSMA KELCH ROBOT de Trabant 270EA 6 Masch 2224 Spécifications :... Mesurer l'axe longitudinal gamme 270 mm écran diamètre 150 mm grossissement x 20 a obtenu vernier 2 x 0-180 avec - mesure électronique EA 6 - affichage numérique 2 axes - rotation 3 voies porte-outil occasion, en bon état	MASSEMA KELCH ROBOT	270-382			144
52	2 Rodeuses verticales GEHRING, cap. Ø 55-450 mm, hauteur 1000 mm, année 1970	GEHRING			1970	908
53	Aléseuse parallèle ERNAULT JUPITER 730-830, Lg d'alésage= 2000mm, D d'alésage = 300mm, 1 lunette fixe d=400mm, 1 mandrin 4 mors indépendants d=700mm	ERNAULT JUPITER	730-830		1962	306
54	Tour parallèle ERNAULT JUPITER 830, EP 2000 mm	ERNAULT JUPITER	830			831
55	Rectifieuse centerless KOENIG & BAUER MULTIMAT, D=300 x 500 environ, équipée d'une armoire NUM années 80	KOENIG & BAUER MULTIMAT			1956	663
56	Tour CN WEISSER, dimensions pièce environ : d 250 x 350 CN SIEMENS SINUMERIK Tour broche horizontale de face avec 2 chariots d'usinage couronne 12 outils	WEISSER			1983	929
61	Machine à laver STIC HAFROY16, TP 0103	STIC HAFROY16	TP 01 03		1984	937
62	Machine de trempe verticale par induction FDF				1981	914
63	Tour parallèle MEUSER MVI, transformé en aléseuse, n° 9141, longueur alésage = 1500 mm, D environ = 400	MEUSER		9141	1968	300
65	Tour CN RAMO, n° 538, machine spéciale pour fabrication, poids 3 700 kg	RAMO		538	1987	941
66	Rodeuse verticale GEHRING, cap. Ø 55-450, hauteur 1000 mm	GEHRING			1959	631

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
67	Tour CN MORI SEIKI ZL3, D tournage = 340 mm, long tournage = 750 mm, puissance 25 cv et max 2500 tr/mn, 4 axes, NUM FANUC 11TT, contre coupée, convoyeur à copeaux, 2 tourelles 8 outils, 2 mandrins 3 mors de 150 mm outils	MORI SEIKI	ZL3		1986	624
69	Rectifieuse certerless KOENIG & BAUER MULTIMAT	KOENIG & BAUER MULTIMAT			1959	644
70	Rodeuse verticale GEHRING, cap. Ø 55-450, hauteur 1000 mm	GEHRING			1955	656
71	Rodeuse verticale GEHRING, cap. Ø 55-450, hauteur 1000 mm	GEHRING				926
73	Tour CN DIEDESHEIM VERTIFRONT avec CN SIEMENS SINUMERIK ROBOT FIBRO	DIEDESHEIM VERTIFRONT			1985	936
74	Tour CN vertical DANOBAT TV 650 (Hors service) Peut être vendu avec 491 et 492 pour pièces <ul style="list-style-type: none"> • Hauteur du nez au sol: 1185 mm • Diamètre de la pièce: 650 mm • Diamètre au-dessus du banc: 800 mm • Diamètre du plateau: 630 mm • Diamètre intérieur du roulement avant: 200 mm • Stepless vitesse de rotation: 1600 rpm • Axe principal nez: ASA-15 • Le couple maximal (100%): 3500 Nm • Le couple maximal (40%): 4700 Nm • Avance rapide de l'axe X: 20000 mm / min • Avance rapide de l'axe Z: 20000 mm / min • course de l'axe X: 1.221 mm • course de l'axe Z: 635 mm • Diamètre maximum des outils sur télescopique: 1100 mm • Broche principale: 60 kW • Puissance totale installée: 135 kW • Dimensions de la machine: 4315 x 2400 x 3850 mm Armoires ouvertes Tour verticale 1 tête d'usinage démontée CN SINUMERIK SIEMENS Pas de mandrin broche démontée Potence SCAGLIA équipée de pince prise pièce Convoyeur à copeaux	DANOBAT	TV 650		2001	491
76	Colonne de mesure MICRO VERTEX, MV500, série n° 591-403-326, précision de lecture 0,01 mm et 1 marbre granit 1200 X 1000 sur selette métal, affichage digital sur les 3 axes (X-Y-Z)	MICRO VERTEX	MV500			854
77	Rodeuse verticale MICROMATIC, D = 300 x 1000 mm	MICROMATIC			1955	618
78	Aléseuse verticale PAM	PAM			1986	642
79	Aléseuse verticale DIEDESHEIM	DIEDESHEIM			1970	904
80	Aléseuse verticale DIEDESHEIM	DIEDESHEIM			1976	603
83	Tour parallèle AMC P240, EP = 1000 mm, D de tournage = 300, vitesses de 40 à 2000 tr/mn	AMC	P240			829

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
84	1 bras de rechargement MIG, 1 bras d'aspiration KEMPER, 1 vireur à rouleaux. Pour tubes D environ 800 mm et long 3 m				1976	2000
85	Perceuse hyperbloide PM, machine spéciale pour perçage des chemises, 2 têtes de forage, CN NUM	PM			1983	201
86	Aléseuse parallèle PAM, banc de 7 m, long alésage = 3000 mm, D d'alésage = 500 mm, D banc = 1000 mm et D chariot = 600 mm, 1 support rouleaux barre d'alésage D = 400 mm, pousse barre, guide barre	PAM				267
87	Aléseuse verticale DIEDESHEIM, V40-11CNC	DIEDESHEIM			1970	905
89	1 contrôleur d'états de surface MAHR PERTHOMETER PRK, 2 têtes PERTHEN RFHTB -50 et MAHR RHT6-50, 1 marbre granit 1500x 1000	MAHR PERTHOMETER PRK				2010
91	Fraiseuse Z3C, course 1000 x 300, diviseur manuel, tête universelle	Z3C			1970	467
92	Rodeuse verticale DELAPENA	DELAPENA			1977	339
94	Aléseuse verticale PAM	PAM			1988	652
95	Aléseuse verticale PAM	PAM			1989	662
97	Aléseuse verticale PAM, dimensions pièce environ 250 x 350	PAM			1983	925
98	Aléseuse verticale PAM	PAM			1987	942
103	Perceuse Hyperboloïde PM, machine spéciale pour perçage des chemises, 2 broches de forage	PM			1970	200
104	Rectifieuse centerless CINCINNATI 3-300	CINCINNATI	3-300			943
118	Polisseuse sur tour parallèle, long 8000 mm, 1 mandrin 4 mors ind, d = 600 mm				1945	112
120	Aléseuse verticale KRAUSECO, D = 300 x 1000 mm	KRAUSECO			1954	619
122	Rodeuse verticale GEHRING, cap Ø55-450, hauteur 1000mm	GEHRING			1981	917
127	Tour parallèle SCULFORT	SCULFORT			1948	319
128	Cabine de polissage équipée d'un robot KUKA, type KR 200, N° 887303, année 2005				2005	
130	Compresseur COMPAIR, type L 250RS - 7,5A, N° 349031/0600, poids 4910 kg, volume 41,4 m³, pression 7,5 bar, puissance moteur 250 kW	COMPAIR				
131	Assécheur d'air Parker HIROSS, type PST750 40/3/50 INT DR, N° 3375930001, année 2007	HIROSS			2007	
138	Banc de contrôle sans marque ni type apparent					
139	Spectromètre SPECTRO, mod. SPECTROLAB, type LAVMC05A, N°4P0334	SPECTRO	LAVMC05A			
140	Spectromètre SPECTRO, mod. Max LMM05, N°12005778, année 2012	SPECTRO	LMM05		2012	
141	Machine pour test étirement AMSLER, sans type apparent	AMSLER				
142	Machine pour test de rupture TESTWELL, type PW30-E/S21, N° 1923, année 1981	TESTWELL	PW30-E/S21		1981	
143	Microscope LEITZ, type 060366002, N°843699	LEITZ	60366002			
144	Binoculaire LEICA, type DMILM	LEICA	DMILM			
145	Elasticimètre pendulaire ROLLAND SORIN, sans type apparent	ROLLAND SORIN				

N° lot	Descriptions	Marque	Type	N° série	Année	Situation
146	Testeur de dureté TESTWELL, type Dia Testor 2 Rc, N° 8214, année 1975	TESTWELL			1975	
147	Testeur de dureté AMSLER, type Dia Testor 3b, N° 3456, année 1980	AMSLER			1980	
157	Banc de contrôle entre pointe MAHR, long. 2000 mm avec accessoires	MAHR				

GARANTIE BANCAIRE

Nous, soussignés, Banque :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Garantissons jusqu'à un montant de € (euros)

Les achats effectués

par Monsieur ou Madame

de la Société (*Company / Firma*) :

Siège Social :

R.C. :

titulaire, dans notre banque, du compte n°

lors de la vente aux enchères en ligne des matériels de la Sté Ex METAL AQUITAINE

Pour paiement, Monsieur / Madame

De la Société établira un chèque que nous garantissons dans les limites indiquées ci-dessus ou bien le paiement pourra être versé, dès sa première demande écrite dans les mêmes conditions, au compte de :

S.V.V. KA-MÂT
Commissaires-Priseurs – Agrément 2002-353
15 rue Raymond Poincaré
92000 NANTERRE
Tel: +33 (0)1 47 25 00 87 Fax: +33 (0)1 47 21 86 59

PAIEMENT

BNP COLOMBES PETITE GARE (02913)
Code Banque 30004 – Code guichet 02940 – N° de compte 00041000052 – Clé RIB 07
IBAN : FR76 3000 4029 4000 0410 0005 207– BIC : BNPAFRPPXXX

Fait le, à

Signature

Cachet commercial

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

La vente est conduite par l'opérateur de ventes volontaires mentionné sous l'onglet « Informations sur la Vente » (l' « OVV »). En cette qualité, l'OVV agit comme mandataire du vendeur qui contracte avec l'acquéreur. Les rapports entre l'OVV et l'acquéreur sont soumis aux présentes conditions générales de vente (les « CGV »).

LA VENTE ET SON DEROULEMENT

Article 1

La durée de la vente ainsi que la date et l'heure de fin de celle-ci sont indiquées sur la fiche de chaque matériel. L'heure de référence est l'heure de Paris.

Toute personne a la possibilité d'enchérir sur le matériel de son choix pendant la durée de la vente, le pas d'enchère étant fixé par le système d'enchères.

Toute personne qui se porte enchérisseur s'engage à régler personnellement et immédiatement le prix d'adjudication augmenté des frais à la charge de l'acquéreur et du montant de la TVA en vigueur qui est de 20%.

L'adjudicataire sera la personne qui aura porté l'enchère la plus élevée à la fin de la vente pourvu qu'elle soit égale ou supérieure au montant de l'estimation basse du matériel.

Dans le cas où l'estimation basse n'aurait pas été atteinte, aucune adjudication ne sera prononcée et le matériel sera retiré de la vente.

L'adjudication sera prononcée par l'OVV en charge de la vente. Elle sera matérialisée par l'envoi d'un email à l'adjudicataire par l'intermédiaire technique de la société Drouot SI, agissant à cette fin en tant que prestataire de l'OVV.

A tout moment, l'OVV se réserve la possibilité de retirer tout ou partie des matériels proposés à la vente et ce jusqu'à la clôture de la vente.

Par ailleurs, l'enchérisseur qui le souhaite peut utiliser les coordonnées de l'OVV disponible sur la fiche de chaque objet afin de transmettre à ce dernier un ordre d'achat, selon les modalités qui lui seront expliquées par ledit OVV. A défaut d'accusé de réception dudit ordre d'achat adressé par l'OVV concerné, l'enchérisseur ne dispose d'aucune garantie de participer à la vente. En conséquence, l'OVV ne pourra en aucune manière être tenu responsable à l'égard de l'enchérisseur d'un refus de prise en compte, d'une absence de réponse ou d'une acceptation tardive dudit ordre d'achat.

Article 2

Les matériels sont vendus dans l'état où ils se trouvent lors de la vente, sans aucune garantie ni aucun recours. L'acheteur potentiel est considéré comme compétent, et réputé avoir pris connaissance de l'état du matériel lors des expositions. Les photos utilisées sur les différentes publicités ne sont pas contractuelles. Les cotes, quantités et qualités figurant au catalogue ne sont données qu'à titre indicatif et ne sont pas garanties.

LE PAIEMENT DU PRIX, DES FRAIS ET TAXES

Article 3

Les adjudications sont faites HT. L'adjudicataire paiera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 18% HT ainsi que la TVA en vigueur 20%.

Pour être effectif, le paiement se fera :

- soit en espèces dans le respect de la réglementation en vigueur, soit 1 000 €,
- soit par chèque certifié ou par chèque accompagné obligatoirement d'une garantie bancaire (voir modèle dans ce catalogue),
- soit par virement bancaire (mode de règlement exigé pour les acheteurs hors France)

Les acheteurs hors France devront s'acquitter du montant de la TVA française au taux de 20 %, comme caution. Cette somme sera remboursée sur présentation des documents ci-dessous pour les acheteurs CE :

- Kbis
- Copie CNI ou passeport de l'acheteur
- Attestation sur l'honneur de la part de l'acheteur indiquant que le ou les biens ont bien été importés dans le pays correspondant à l'adresse figurant sur le bordereau.
- Transmission dans les délais légaux du CMR tamponné départ et arrivée

Le remboursement de la TVA pour les acheteurs hors CE sera effectué uniquement sur présentation de la documentation d'export dans les délais légaux.

L'ensemble des frais bancaires restera à la charge de l'acheteur.

Article 4

Conformément aux dispositions de l'article L.221-28 11° du Code de la consommation, les ventes aux enchères publiques sont exclues du champ du droit de rétraction.

Article 5

A défaut de paiement par l'adjudicataire, après mise en demeure restée infructueuse, le bien est remis à la vente à la demande du vendeur sur folle enchère de l'adjudicataire défaillant, sans préjudice des dommages et intérêts dus par ce dernier. Dans le cas où le vendeur ne formule pas cette demande dans un délai de trois mois à compter de l'adjudication, la vente est résolue de plein droit, sans préjudice des dommages et intérêts dus par l'adjudicataire défaillant.

En outre, l'OVV se réserve la possibilité de réclamer à l'adjudicataire défaillant le paiement de la différence entre le prix d'adjudication initial de l'objet concerné et le prix d'adjudication sur folle enchère s'il est inférieur ainsi que les coûts que l'organisation de cette nouvelle enchère a générés.

TRANSFERT DE PROPRIETE ET GARANTIES

Article 6

Les acheteurs deviennent responsables de leurs lots dès l'adjudication prononcée, mais le transfert de propriété ne sera effectif que lors de l'encaissement définitif du paiement. A compter de l'adjudication, le vendeur ne saura être tenu pour responsable de la disparition partielle ou totale du lot adjudgé, ou des dommages qui pourraient lui être occasionnés.

ENLEVEMENT DES LOTS ADJUGES

Article 7

Les enlèvements devront être effectués par l'acheteur dans les délais annoncés dans le catalogue.

Dans le cas où les lots ne seraient pas retirés dans les délais impartis, le vendeur se réserve le droit d'appliquer aux acheteurs retardataires des frais de stockage et de gardiennage, sans que sa responsabilité ne puisse être engagée d'aucune manière quant à l'état ou la conservation des lots en question.

Article 8

Sauf stipulation expresse, les conduites de gaz, d'eau, de vapeur, d'électricité ou autre raccordement au lot adjudgé seront débranchés à l'endroit du premier raccord, interrupteur, de la première vanne ou des repères apposés par le vendeur sur les conduites. Sauf disposition contraire mentionnée dans le catalogue de vente, l'adjudicataire ne pourra prétendre avoir aucun droit de propriété sur les conduites souterraines ou incorporées dans les éléments de maçonnerie ou les câbles électriques entre les transformateurs et tableau de commande des machines.

Article 9

L'acquéreur est responsable des dommages qu'il cause à autrui ou sur les biens d'autrui.

En cas de nécessité de démonter un bien immobilier pour enlever un ou plusieurs lots adjudgés, l'acquéreur ne pourra procéder au démontage du bien qu'après accord de la SVV KA-MÂT et suivant les termes et conditions définis dans cet accord. Un dépôt en rapport avec les dommages pouvant être occasionnés au bâtiment et à ses installations sera effectué par l'acheteur. Si de tels dommages apparaissent, le dépôt sera applicable au paiement en compensation des réparations des dommages. Si le dépôt s'avérait insuffisant pour couvrir les dommages occasionnés par l'acheteur sur le bien immobilier, ce dernier devrait prendre à sa charge l'intégralité des frais de remise en état dudit bien. En l'absence de dommage, le dépôt sera rendu à l'acheteur.

RESTRICTION CONCERNANT LA VENTE DE CERTAINS MATERIELS

Article 10

Les machines et éléments de production sont vendus généralement conformes aux dispositions techniques, ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Cette conformité est attestée soit par la Plaque de Conformité (machine mise en service après le 15 Janvier 1981 - décrets 80-543 et 544) ou la Plaque CE (machine mise en service après le 15 Janvier 1993 - décrets 93-40) et le certificat de conformité.

Article 11

Lorsque l'effet mis en vente n'est pas conforme aux dispositions techniques, ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises, cette non-conformité et les restrictions de vente qui en découlent seront mentionnées dans le descriptif figurant dans le catalogue de la vente.

Article 12

Les machines non conformes sont vendues inaptes à la mise en production et il sera mentionné sur le catalogue de vente la mention « absence de certificat de conformité » afin que l'acquéreur puisse prendre connaissance de l'état de la machine avant l'adjudication et cette mention figurera également sur le bordereau d'adjudication. Elles seront donc vendues en l'état et l'adjudicataire devra impérativement signer une attestation de non-conformité de machines et éléments de production au moment du règlement du bordereau d'adjudication. La cession sera donc conditionnée à la signature par l'adjudicataire d'un engagement écrit rappelant qu'il est informé de l'absence de certificat de conformité et qu'il reconnaît que le bien d'équipement ne peut être utilisé dans sa finalité habituelle.

Par voie de conséquence, l'acquéreur s'engage formellement à ne pas utiliser le matériel tant qu'il ne sera pas muni du dit certificat de conformité réglementaire précité et reconnaît qu'en l'état ce matériel ne peut être destiné qu'à la destruction ou au démontage en pièces.

DISPOSITIONS DIVERSES

Article 13

Les stipulations des présentes CGV sont indépendantes les unes des autres. En conséquence, si l'une ou plusieurs stipulations des CGV étaient tenue pour non valides ou déclarées telles en application d'un texte légal ou réglementaire ou à la suite d'une décision judiciaire définitive, les autres stipulations garderaient toute leur force et leur portée.

Article 14

Conformément à la loi, il est précisé que toutes les actions en responsabilité civile engagées à l'occasion des ventes volontaires de meubles aux enchères publiques se prescrivent par cinq ans à compter de l'adjudication.

Les présentes CGV sont soumises à la loi française. Toute contestation relative à leur existence, validité, opposabilité ou exécution sera soumise aux tribunaux de Paris.

Article 15

Les présentes conditions de vente sont réputées connues et acceptées sans réserve par l'acheteur.

Seule la version des conditions générales de vente rédigées en langue française, régit la vente ; toute traduction n'est qu'indicative.

* * *

LOT N° 128



► Cabine de polissage équipée d'un robot KUKA, type KR 200, N° 887303, année 2005
► Polish cabin with KUKA robot KR 200, N° 887303, year 2005



LOT N° 130



► Compresseur COMPAIR, type L 250RS - 7,5A, N° 349031/0600, poids 4910 kg, volume 41,4 m³, pression 7,5 bar, puissance moteur 250 kW
► COMPAIR compressor L 250RS - 7,5A, N° 349031/0600, weight 4910 kg, vol. 41,4 m³, pressure 7,5 bar, power 250 kW

LOT N° 61



► Machine à laver STIC HAFROY16, TP 0103
► STIC HAFROY16 Washing machine, TP 0103

LOT N° 131



► Assécheur d'air Parker HIROSS, type PST750 40/3/50 INT DR, N° 3375930001, année 2007
► HIROSS air dryer Parker, type PST750 40/3/50 INT DR, N° 3375930001, year 2007

Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER

LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE
www.lutece-industrie.com

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD

THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE
www.lutece-industrie.com

VISITES

1 avenue de l'Usine
47500 FUMEL

Uniquement sur rendez-vous
auprès de Lutèce Industrie



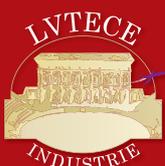
VIEWING

1 avenue de l'Usine
47500 FUMEL

Only by appointment from
Lutèce Industrie

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 18% HT.

Paiement/ Bank details			
BNP COLOMBES PETITE GARE (02913)			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
30004	02940	00041000052	07
IBAN	FR76 3000 4029 4000 0410 0005 207		
BIC	BNPAFRPPXXX		



LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
Fax. : +33 (0)9 70 60 56 68
English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40
info@lutece-industrie.com

CARTE D'ENREGISTREMENT REGISTRATION CARD

Pour vous enregistrer, merci de nous remettre ce formulaire lors des visites ou avant la vente, avec votre carte de visite si possible et impérativement un chèque signé à l'ordre du CPJ ou de la SVV.

To be registered, please give us back this document during the visit or before the auction, with your business card if possible and auction being cash, to give bank guarantee.

N° ACHETEUR / BUYER

SOCIÉTÉ / COMPANY :

ADRESSE / ADDRESS :

CODE POSTAL / ZIP CODE : **VILLE / TOWN :**

TÉLÉPHONE / PHONE : **PAYS / COUNTRY :**

TÉLÉCOPIE / FAX : **E-MAIL :**

N° TVA INTRA. / VAT NUMBER

- UNIQUEMENT POUR LES ACHETEURS ÉTRANGERS -

NOM / LAST NAME :

FONCTION / FUNCTION :

MOBILE :

DATE :

SIGNATURE :

GARANTIE BANCAIRE OUI / YES NON / NO
BANK GUARANTEE

Montant / Amount :

ESPÈCES / CASH OUI / YES NON / NO

Montant / Amount :

CHÈQUE / CHECK OUI / YES NON / NO

CARTE BLEUE / CREDIT CARD OUI / YES NON / NO

VIREMENT / BANK TRANSFER OUI / YES NON / NO



LUTECE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

www.lutece-industrie.com

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

English and Spanish : +33 (0)7 81 58 50 40

info@lutece-industrie.com