



VENTE AUX ENCHÈRES EN LIGNE

Online Auction in France

SUITE À LA FERMETURE
D'UN SITE INDUSTRIEL,
EX METAL AQUITAINE
1 AVENUE DE L'USINE
47500 FUMEL

MECANIQUE

MECHANICAL

VENTE EN LIGNE / ONLINE AUCTION
WWW.MONITEURLIVE.COM
ENCHERES UNIQUEMENT SUR INTERNET



► Catalogue complet
disponible sur notre site internet

► Detailed catalogue
on our website

www.lutece-industrie.com

www.moniteurlive.com

VENTE EN LIGNE

ENCHÈRES UNIQUEMENT SUR INTERNET

DATE D'OUVERTURE : LUNDI 2 DÉCEMBRE 2019 À 10H00

DATE DE CLÔTURE : LUNDI 9 DÉCEMBRE 2019 À 14H00

ONLINE AUCTION

AUCTIONS ONLY ON THE INTERNET

START DATE : MONDAY, DECEMBER 2nd 2019 AT 10H00 A.M

CLOSING DATE : MONDAY, DECEMBER 9th 2019 AT 2H00 P.M

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

S.V.V. KA - MÂT

Commissaires-Priseurs - Agrément 2002-353
15, rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE

Tel : +33 (0)1 47 25 00 87

Fax : +33 (0)1 47 21 86 59

Assisté par : LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63 - English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40

Fax : +33 (0)1 88 32 78 65 - info@lutece-industrie.com



LOT N° 1



► **Tour parallèle TACCHI HD - 3 90 LS CNC, n° 6788, 600 X 7000 mm, poids 17500 Kg, année 1995, vitesse de 2,5 à 800 tr/mn, avance de travail = 0 à 6000 mm/mn, rapide = 6000 mm/mn, Haut P = 600 mm, D banc = 1170m, D cha = 850mm, EP = 7000 mm, Puissance = 55 kW, poids max pièce = 9000 Kg**
 2 NUM 1060T, 2 poupées mobiles tourelles revolver SAUTER 12 outils, 1 contrepointe motorisée, mandrin 4 mors indépendant, 2 lunettes mobiles, convoyeur à copeaux, mandrin 4 mors d= 600 et mandrin 4 mors sur pointe d= 400

► **TACCHI HD parallel lathe - 3 90 LS CNC, No 6788, 600 X 7000 mm, weight 17,500 Kg, year 1995, speed from 2.5 to 800 rpm, working feed = 0 to 6000 mm/min, fast = 6000 mm/min, center height = 600 mm, Bench dia. = 1170m, slide dia. = 850mm, between centers = 7000 mm, power = 55 kW, max. workpiece weight = 9000 Kg**
 2 NUM 1060T, 2 movable revolver SAUTER 12 tool headstocks, 1 motorized tailstock, chuck with 4 independent jaws, 2 movable centering devices, chip conveyor, chuck with 4 jaws d= 600 and chuck with 4 jaws on center d= 400





► **Tour parallèle aléueur en poussant SKODA, SR 1600-SR2000, n° 21505, poids : 70 000 Kg + système d'alésage, code : 233 7 3804, D banc = 1600, D chariot = 1200, poids pièce max = 28 000 Kg, 24 vitesses de 1,8 à 355 tr/mn, puissance = 110 kW, long d'alésage environ 9000 mm, d d'alésage environ 1000 mm**
 Equipé de lunettes et têtes d'alésage, 1 trainard et contre pointe, 1 barre d'alésage, 1 pousse barre, 1 guide barre, 1 plateau porte mors, d = 2000 mm, 4 mors

► **Parallel push borer lathe SKODA, SR 1600-SR2000, No. 21505, weight: 70 000 Kg + boring system, code : 233 7 3804, bench D = 1600, slide dia. = 1200, max. workpiece weight = 28,000 Kg, 24 speeds from 1.8 to 355 rpm, power = 110 kW, bore length approx. 9000 mm, bore length approx. 1000 mm**
 Equipped with centering devices and bore heads, 1 saddle cable and spindle, 1 bore bar, 1 push bar, 1 bar guide, 1 chuck carrier plate, d = 2000 mm, 4 jaws

LOT N° 4



- ▶ **Tour parallèle TACCHI, HD/3 CNC SÉRIE 120, 660 X 9000, H p banc = 660mm, D banc=1220mm, D chariot=980mm, L maxi usi=9000mm, Poids maxi pointes 15000kg, Poids maxi plateau 3000kg, Vitesses de 2,75 à 710tr/mn, Puissance = 80KW, Nez broche= 15", D broche 150mm**
Commande NUM 760 TX, 2 poupées mobiles (trainards) à charioter indépendantes, 1 lunette double programmable à suivre motorisée d = 500mm, 1 contrepointe motorisée, 1 mandrin, 4 mors indépendants d=600mm, tourelles 4 positions
- ▶ **TACCHI parallel lathe, HD/3 CNC SERIES 120, 660 X 9000, H p bench = 660mm, bench D =1220mm, slide dia. = 980mm, max machine length = 9000 mm, Max center weight 15,000kg, Max bed weight 3000kg, Speeds from 2.75 to 710rpm, Power = 80KW, Spindle nose = 15", spindle dia. 150mm**
NUM Control 760 TX, 2 mobile headstocks (saddle) with independent turning, 1 programmable double motorized saddle centering device d = 500mm, 1 motorized tailstock, 1 chuck, 4 independent chuck jaws d=600mm, 4 position turrets

LOT N° 5



- ▶ **Tour parallèle TACCHI HD/3 CNC SÉRIE 120, 660 X 9000, H p banc = 660mm, D banc=1220mm, D chariot=980mm, L maxi usi=9000mm, Poids MAXI pointes 15000kg, Poids maxi plateau 3000kg, Vitesses de 2,75 à 710tr/mn, Puissance =80KW, Nez broche=15"**
Commande NUM 760, 2 poupées mobiles (trainards) à charioter indépendantes, 1 lunette à suivre motorisée escamotable d=400mm, 1 contrepointe motorisée, 1 mandrin 4 mors indépendants d= 500mm, tourelles revolver 12 positions BARUFFALDI RHB 400 attachement VDI 3425-2
- ▶ **TACCHI parallel lathe HD/3 CNC SERIES 120, 660 X 9000, Bench center height = 660mm, bench D =1220mm, slide dia. = 980mm, Max machining length = 9000mm, MAXI center weights 15,000kg, Max table weight 3000kg, Speeds from 2.75 to 710rpm, Power =80KW, Spindle nose = 15"**
NUM Control 760, 2 independent headstocks (saddles) with independent turning, 1 retractable motorized saddle centering device d=400mm, 1 motorized tailstock, 1 chuck with 4 independent jaws d= 500mm, revolver turrets - 12 positions BARUFFALDI RHB 400 attachment VDI 3425-2

LOT N° 6



- ▶ **Tour parallèle SCHNEIDER, type TPL 68/80 HDP 800, année 1958, Lg tournage = 8000 mm, D de tournage = 2000 mm, poids pièces environ 20 000 Kg,**
1 plateau porte mors d = 2000 mm, 4 mors indépendants contre pointe
- ▶ **SCHNEIDER parallel lathe, type TPL 68/80 HDP 800, 1958, Turning length = 8000 mm, Turning dia. = 2000 mm, workpiece weight approx. 20,000 Kg,**
1 chuck jaw support plate d = 2000 mm, 4 independent tailstock jaws

LOT N° 8



- ▶ **Tour CN PONTIGGIA LEPONT CONTROL 600**, banc = 7m, D banc = 1200 mm, D chariot = 800 mm, Lg max = 6000 mm
CN NUM 750, tourelle BARUFFALDI BA 400L 12 outils, contre broche mandrin 3 mors hydrauliques, mandrin 3 mors hydraulique d=500mm, mandrin 3 mors sur pointe d= 400mm et lunette fixe d=500mm
- ▶ **PONTIGGIA LEPONT CONTROL 600 NC** lathe, bench = 7m, bench D = 1200 mm, slide dia. = 800 mm, Max length = 6000 mm
NUM 750 NC, BARUFFALDI BA 400L 12 tool post, spindle chuck 3 hydraulic jaws, chuck with 3 hydraulic jaws d=500mm, chuck with 3 jaws on center d= 400mm and fixed centering device d=500mm

LOT N° 9



- ▶ **Tour CN vertical DANOBAT TV 650**, année 2001, poids 14 500 Kg, hauteur du nez au sol : 1185 mm, diamètre de la pièce : 650 mm, diamètre au-dessus du banc : 800 mm, diamètre du plateau : 630 mm, diamètre intérieur du roulement avant : 200 mm, stepless vitesse de rotation : 1600 rpm, axe principal nez : ASA-15, le couple maximal (100%) : 3500 Nm, le couple maximal (40%) : 4700 Nm, avance rapide de l'axe X : 20000 mm / min, avance rapide de l'axe Z : 20000 mm / min, course de l'axe X : 1.221 mm, course de l'axe Z : 635 mm, diamètre maximum des outils sur télescopique : 1100 mm, broche principale : 60 kW, puissance totale installée : 135 kW, imensions de la machine : 4315 x 2400 x 3850 mm
- ▶ **DANOBAT TV 650 vertical NC** lathe, 2001, weight 14 500 Kg, height from nose to ground: 1185 mm, workpiece diameter: 650 mm, diameter above bench: 800 mm, table diameter: 630 mm, inside diameter of front bearing: 200 mm, stepless rotation speed: 1600 rpm, main nose axis: ASA-15, maximum torque (100%): 3500 Nm, maximum torque (40%): 4700 Nm, fast feed on X axis: 20,000 mm / min, fast feed on Z axis: 20,000 mm / min, X axis stroke: 1.221 mm, Z axis stroke: 635 mm, maximum diameter of tools on telescopic handlers: 1100 mm, main spindle: 60 kW, total installed power: 135 kW, machine dimensions: 4315 x 2400 x 3850 mm

LOT N° 12



- ▶ **Tour CN PONTIGGIA LEPONT CONTROL 600**, Lg tournage = 4000m, D de tour 600mm
CN NUM 750, tourelle BARUFFALDI BA400L 12 positions, contre broche mandrin 3 mors hydrauliques, 2 mandrins 3 mors hydraulique d=500mm, lunette fixe et convoyeur à copeaux
- ▶ **NC lathe, PONTIGGIA LEPONT CONTROL 600**, Turning length = 4000m, lathe dia. 600mm
NUM 750 NC, BARUFFALDI BA400L 12 positions turret, spindle chuck with 3 hydraulic jaws, 2 chucks with 3 hydraulic jaws d=500mm, fixed centering device and chip conveyor



LOT N° 16

► **Tour CN MORI SEIKI ZL-3**, D de tournage= 340mm, Long de tournage= 750mm, Puissance 25cv, Maxi 2500 tr/mn
4 axes, Num FANUC 11TT, Contre-poupée, 2 tourelles 8 outils, mandrin prise pièce type TOBLER et 1 convoyeur à copeaux

► **MORI SEIKI ZL-3 NC lathe**, Turning dia. = 340mm, Turning length= 750mm, Power 25hp, Maxi 2500 rpm
FANUC 11TT NC, 4 axes, tailstock, 2 turrets with 8 tools, TOBLER type workpiece grip and 1 chip conveyor



LOT N° 20

► **Tour parallèle aléuseur en poussant WAGNER**, lg d'alésage = 5000 mm, D maxi = 1000 mm
Plateau porte mors d = 1500mm, 4 mors, 1 lunette d=500mm, barre d'alésage, pousse barre et guide barre
► **Parallel borer push lathe by WAGNER**, bore length = 5000 mm, max. dia. = 1000 mm
Jaw clamping plate dia = 1500mm, 4 jaws, 1 centering device d=500mm, bore bar, bar pusher and bar guide



LOT N° 23

► **Tour parallèle NILS WMW CN**, 3m d'EP, D max = 500 mm, commande numérique NUM 1760, 1 mandrin hydraulique 3 mors d=400mm, contrepoinde motorisée, tourelle 12 positions et convoyeur à copeaux
► **NILS WMW NC parallel lathe**, 3m between centers, max dia. = 500 mm, numerical control NUM 1760, 1 hydraulic chuck with 3 jaws dia.=400mm, motorized tailstock, 12 position turret and chip conveyor



LOT N° 25

► **Tour parallèle SCULFORT SUPERCAP**, type 630/4000D, n° 128360, D banc=765mm, D chariot= 490mm, D maxi rompu=1140mm, vitesses de 8 à 1000t/mn, puissance=20cv, D broche= 140mm, charge maxi=8000kg, charge sur plateau 2000kg, HP= 4000mm
► **SCULFORT SUPERCAP parallel lathe**, type 630/4000D, No. 128360, bench dia. =765mm, slide dia. = 490mm, max. run-in dia. =1140mm, speeds from 8 to 1000 rpm, power=20 hp, spindle dia.= 140mm, max. load=8000kg, table load 2000kg, center height= 4000mm

LOTS N° 26 À 27



- ▶ **Tour parallèle SCULFORT SUPERCAP**, type 500/8000D, vitesses de 2,5 à 800 tr/mn, haut P=600mm, D banc=1170mm, D cha.=850mm, EP=7000mm, Puis.=55kw, Poids Maxi Pièce=9000kg, HP=8000mm - Mandrin 4 mors indépendants d=800mm, mandrin 4 mors sur pointe d = 500mm, 2 poupées mobiles de chariotage tourelle 4 positions et contre pointe manuelle
- ▶ SCULFORT SUPERCAP parallel lathe, type 500/8000D, speeds from 2.5 to 800 rpm, Center height=600mm, D bench=1170mm, D cha.=850mm, EP=7000mm, Power= 55kW, Max. workpiece weight=9000kg, center height=8000mm - Independent 4 jaw chuck dia.=800mm, 4 jaw chuck on center d = 500mm, 2 mobile tailstocks for 4 position turret turning and manual tailstock.

LOT N° 28



- ▶ **Tour parallèle DEMOOR 1270 CNC x 4000**, Série n° =10788, Hp= 600mm, D banc = 1270mm, D chariot=775mm, Broche = 150mm, Puissance = 40kw, Vitesses =0 à 400tr/mn, Ep=4000mm, Avances=2 à 7500mm/mn, Rapides=7500mm/mn
CN SINUMERIK 820T SIEMENS, tourelle DUPLOMATIC n° 20-8-24-220/380 50L, mandrin 4 mors d=900mm et 1 mandrin 4 mors sur pointe d = 400mm
- ▶ DEMOOR 1270 CNC x 4000 Parallel lathe, Serial Number =10788, center height = 600mm, bench dia.= 1270mm, slide dia. =775mm, Spindle = 150mm, Power = 40kw, Speeds =0 to 400rpm, between centers =4000mm, Feed rates=2 to 7500mm/min, Fast=7500mm/min SINUMERIK 820T SIEMENS NC, DUPLOMATIC turret n° 320-8-24-220/380 50L, 4 jaw chuck dia=900mm and 1 x 4 jaw chuck on center dia. = 400mm

LOT N° 32



- ▶ **Tour parallèle à aléser HEYLIGENSTAEDT**, barre attelée, D maxi sur banc= 1500, long d'alésage environ 3000mm, poids maxi pièce=10000kg
1 poupée mobile de chariotage tourelle multifixe, 1 barre motorisée d'alésage avec pousse barre et guide barre, 1 lunette fixe 2 points, équipé d'une barre anti vibration, 1 évacuateur de copeaux et 1 plateau 4 mors indépendants D 1500mm
- ▶ HEYLIGENSTAEDT parallel boring lathe, drawbar, max dia on bench= 1500, boring length approx. 3000mm, max workpiece weight=10,000kg
1 sliding headstock multifix turret, 1 motorized boring bar with bar push and bar guide, 1 fixed 2-point centering device, equipped with a vibration bar, 1 chip evacuator and 1 x 4 independent jaw table dia. 1500mm

LOT N° 10



- ▶ **Tour CN vertical DANOBAT TV 800**, Pièces en usinage d =160 x H = 270 d alésage = 128, Puissance moteur = 80kw - CN NUM
- ▶ DANOBAT TV 800 NC Vertical lathe, Workpieces d =160 x H = 270 bore = 128, Motor power = 80kW - NUM NC

LOT N° 2



► **Aléseuse parallèle en tirant TACCHI FT 450 S/ 7000**, HP banc = 500 mm, D banc = 1000mm, Lg mini alésage = 600 mm, Lg max alésage = 7000 mm, D lunette = 120 à 550 mm, poids max avec lunette = 10 000 Kg, vitesses = 5 à 500 tr/mn, nez de broche pour accouplement barre d'alésage = DIN 55021 GR 15», banc de 24m, 300 d'alésage CN ECS 2102 équipée d'une abrrre d'alésage de 12 m motorisée, 2 lunettes escamotables, d= 500mm, mandrin 4 mors 850 mm, 1 convoyeur à copeaux et 12 tête à aléser



► **Parallel pull boring machine by TACCHI FT 450 S/ 7000**, Bench center height = 500 mm, Bench D = 1000mm, Min bore length = 600 mm, max bore length = 7000 mm, centering device D = 120 to 550 mm, max weight with centering device = 10,000 Kg, speeds = 5 to 500 rpm, spindle nose for coupling bar bore = DIN 55021 GR 15», 24m bench, 300 bore NC ECS 2102 equipped with a motorized 12 m bore head, 2 retractable centering devices, d= 500mm, 4 jaw chuck 850 mm, 1 chip conveyor and 12 bore head

LOT N° 34



► **Aléseuse en poussant WEIPERT**, modèle W1400-18-415, Banc de 9m, D banc = 1500mm, D chariot = 1000mm, Long d'alésage= 4000m, D d'alésage environ = 500mm - 1 mandrin 8 mors indépendants d=1350, 1 lunette fixe d=600mm, 1 contre broche d'alésage, pousse barre, guide barre et convoyeur à copeaux

► **WEIPERT pusher boring machine**, model W1400-18-415, 9m bench, D bench = 1500mm, D slide = 1000mm, Bore length = 4000m, D bore length approx = 500mm - 1 chuck with 8 independent jaws dia=1350, 1 fixed centering device dia=600mm, 1 bore spindle, push bar, bar guide and chip conveyor

LOT N° 48



► **Tour parallèle à aléser GILLY Belgique**, banc de 6m, d'alésage environ = 300 mm, long max environ 2000 mm - Barre d'alésage motorisée de 2m, Pousse barre, Guide barre, mandrin 4 mors indépendants et 1 lunette fixe

► **GILLY Belgium parallel boring lathe**, 6m bench, bore approx = 300 mm, max length approx 2000 mm - Motorized boring bar 2m, Bar push, Guide bar, chuck with 4 independent jaws and 1 fixed centering device

LOT N° 49



► **Aléseuse verticale RENE CLEMENT** pour pièces IVECO D 160 long 250 alésage d 145 environ, CN NUM

► **RENE CLEMENT vertical boring machine for IVECO D 160 workpieces**, length 250 bore dia. 145 approx., NUM NC

LOT N° 53



► **Aléseuse parallèle ERNAULT JUPITER 730-830**, Lg d'alésage= 2000mm, D d'alésage = 300mm, 1 lunette fixe d=400mm, 1 mandrin 4 mors indépendants d=700mm

► **ERNAULT JUPITER 730-830 parallel boring machine**, bore length= 2000mm, bore dia.= 300mm, 1 fixed centering device dia=400mm, 1 chuch with 4 independent jaws dia=700mm

LOTS N° 70 ET 71



► **Rodeuse verticale GEHRING**, cap. Ø 55-450, hauteur 1000 mm

► **GEHRING vertical lapping machine**, cap. Ø 55-450, height 1000 mm

LOTS N° 79 ET 80



► **Aléseuse verticale DIEDESHEIM**

► **DIEDESHEIM vertical boring machine**

LOT N° 7



LOT N° 18



- ▶ **Fraiseuse CN ZAYER 4000**, N° KF 40.081 KF 4000, année 1989, poids 25500 Kg, Table =4000 x 1000, Rainures en T 7 x22, X =3700mm, Y = 1250mm, Z = 1500mm, Cône = ISO 50, Vitesse de rotation = 1800 rpm, Avances = de 6 à 5000mm/mn, Rapides=15000mm/mn, Poids admis 10000kg, Puissance M=40cv, Encombrement = 9900 x 5142 x 4000mm - CN HEIDENHAIN TNC 355, Tête universelle, 1 diviseur CN DELKEN DCNO 50 n° C463, année 2011, 1 mandrin 4 mors d=500mm, 1 lunette fixe d=500mm, 1 boîtier de transfère des programmes CN TELEMATIC GNT7101, 1 tête de fraisage, 1 fraise à surfacer d=300 et 16 cônes porte-outil
- ▶ **ZAYER 4000 NC milling machine**, No. KF 40.081 KF 4000, 1989, weight 25,500 Kg, Table =4000 x 1000, T-slots 7 x22, X =3700mm, Y = 1250mm, Z = 1500mm, Cone = ISO 50, Rotation speed = 1800 rpm, Feed rates = 6 to 5000mm/min, Fast =15,000 mm/min, Permissible weight 10,000 kg, M power =40HP, Dimensions = 9900 x 5142 x 4000mm - HEIDENHAIN TNC 355 NC, General purpose head, 1 DELKEN DCNO 50 NC divider No. C463, 2011, 1 chuck with 4 jaws d=500mm, 1 fixed centering device d=500mm, 1 transfer case for TELEMATIC GNT7101 NC programs, 1 milling head, 1 surfacing tool d=300 and 16 tool holder cones

- ▶ **Fraiseuse CORNAC D13**, D plateau =1400mm, Table croisée, X=1500, Y=1200, Z=1200, Puissance broche = 12kw avec plateau diviseur 360° et visu 3 axes NEWALL DP700
- ▶ **CORNAC D13 milling machine**, table dia. =1400mm, Cross table, X=1500, Y=1200, Z=1200, Spindle power = 12kW with 360° dividing table and 3 axis display by NEWALL DP700

RODEUSES

LAPPING MACHINE

LOT N° 46



LOT N° 15



- ▶ **Rodeuse verticale GEHRING**, GRL-1600-450, Série n°720/1650, Cap. Diamètre 55-450, Hauteur 1000mm et 1 contrôleur ETAMIC
- ▶ **GEHRING vertical lapping machine**, GRL-1600-450, serial number 720/1650, Cap. Diameter 55-450, Height 1000mm and 1 ETAMIC controller

- ▶ **Rodeuse longitudinale à honer TOUSSAINT & HESS TEHA** type THLU n°2 500/6500, D 50 à 650, Long maxi à honer 6500mm, long totale de la machine :20m, Puissance totale :80KW Commande hydraulique, avance de 0 à 30m/mn, vitesse de 0 à 420tr/mn, lunettes capacité de serrage 50 à 800mm et 4 barres à honer
- ▶ **TOUSSAINT & HESS TEHA longitudinal lapping machine** type THLU No. 2 500/6500, D 50 to 650, Max. length to be honed 6500mm, total length of the machine: 20m, Total power: 80kW Hydraulic control, feed rate from 0 to 30m/min, speed from 0 to 420rpm, centering devices, clamping capacity 50 to 800mm and 4 honing bars

LOT N° 52



- ▶ **2 Rodeuses verticales GEHRING**, cap. Ø 55-450 mm, hauteur 1000 mm, année 1970
- ▶ **2 GEHRING vertical lapping machines**, cap. Ø 55-450 mm, height 1000 mm, year 1970

LOT N° 77



- ▶ **Rodeuse verticale MICROMATIC**, D = 300 x 1000 mm
- ▶ **MICROMATIC vertical lapping machine**, D = 300 x 1000 mm

RECTIFIEUSES

GRINDING MACHINE



▶ **Rectifieuse centerless KOENIG & BAUER MULTIMAT**
▶ KOENIG & BAUER MULTIMAT centerless grinding machine



▶ **Rectifieuse centerless DANOBAT - ESTARTA 323 MDA**
▶ DANOBAT - ESTARTA 323 MDA centerless grinding machine

PERCEUSES

DRILLING MACHINE



▶ **Perceuse hyperboloïde PM**, machine spéciale pour perçage des chemises,
2 têtes de forage, CN NUM
▶ PM hyperboloid drilling machine, special machine for drilling liners,
2 drilling heads, NUM NC



▶ **Perceuse Hyperboloïde PM**, machine spéciale pour perçage des chemises,
2 broches de forage
▶ Hyperboloid PM drilling machine, special machine for drilling liners,
2 drilling spindles

CONTROLE

CONTROL



▶ **Machine à mesurer tridimensionnelle ZEISS MC 850**,
Marbre granit 2100 x 1400, Entre portique = 1000mm, Hauteur = 500mm
▶ Three-dimensional measuring machine ZEISS MC 850,
Granite marble table 2100 x 1400, Gantry width = 1000mm, Height = 500mm



▶ **Colonne de mesure MICRO VERTEX, MV500**, série n° 591-403-326,
précision de lecture 0,01 mm et 1 marbre granit 1200 X 1000 sur selette
métal, affichage digital sur les 3 axes (X-Y-Z)
▶ MICRO VERTEX Measuring column, MV500, serial no. 591-403-326, reading
accuracy 0.01 mm and 1 granite marble surface 1200 X 1000 on metal base,
digital display on all 3 axes (X-Y-Z)

LOT N° 51



- ▶ 1 appareil de préréglage des outils MASSEMA KELCH ROBOT, 270-382, dimensions ca. 985 x 730 x 1300 mm
- ▶ 1 MASSEMA KELCH ROBOT tool presetter, 270-382, approx. dimensions 985 x 730 x 1300 mm

LOT N° 139



- ▶ Spectromètre SPECTRO, mod. SPECTROLAB, type LAVMC05A, N°4P0334
- ▶ SPECTRO spectrometer, mod. SPECTROLAB, type LAVMC05A, N° 4P0334

LOT N° 140



- ▶ Spectromètre SPECTRO, mod. Max LMM05, N°12005778, année 2012
- ▶ SPECTRO spectrometer, mod. Max LMM05, N° 12005778, year 2012

LOT N° 141



- ▶ Machine pour test étirement AMSLER, sans type apparent
- ▶ AMSLER test stretching machine without type visible

LOT N° 142



- ▶ Machine pour test de rupture TESTWELL, type PW30-E/S21, N° 1923, année 1981
- ▶ TESTWELL test breaking machine, type PW30-E/S21, N° 1923, year 1981

LOT N° 146



- ▶ Testeur de dureté TESTWELL, type Dia Testor 2 Rc, N° 8214, année 1975
- ▶ TESTWELL, Dia Testor 2 Rc, hardness tester, N° 8214, year 1975

LOT N° 147



- ▶ Testeur de dureté AMSLER, type Dia Testor 3b, N° 3456, année 1980
- ▶ AMSLER, type Dia Testor 3b, hardness tester, N° 3456, year 1980

LOT N° 157



- ▶ Banc de contrôle entre pointe MAHR, long. 2000 mm avec accessoires
- ▶ MAHR control bench, long. 2000 mm with add-ons



LOT N° 128

► **Cabine de polissage équipée d'un robot KUKA**, type KR 200, N° 887303, année 2005
 ► Polish cabin with KUKA robot KR 200, N° 887303, year 2005



LOT N° 131

► **Assécheur d'air Parker HIROSS**, type PST750 40/3/50 INT DR, N° 3375930001, année 2007
 ► HIROSS air dryer Parker, type PST750 40/3/50 INT DR, N° 3375930001, year 2007



LOT N° 130

► **Compresseur COMPAIR**, type L 250RS - 7,5A, N° 349031/0600, poids 4910 kg, volume 41,4 m³, pression 7,5 bar, puissance moteur 250 kW
 ► COMPAIR compressor L 250RS - 7,5A, N° 349031/0600, weight 4910 kg, vol. 41,4 m³, pressure 7,5 bar, power 250 kW



LOT N° 61

► **Machine à laver STIC HAFROY16**, TP 0103
 ► STIC HAFROY16 Washing machine, TP 0103

Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER

LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE
www.lutece-industrie.com

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD

THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE
www.lutece-industrie.com

VISITES

1 avenue de l'Usine
 47500 FUMEL

Uniquement sur rendez-vous
 auprès de Lutèce Industrie



VIEWING

1 avenue de l'Usine
 47500 FUMEL

Only by appointment from
 Lutèce Industrie

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 18% HT.

Paiement/ Bank details			
BNP COLOMBES PETITE GARE (02913)			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
30004	02940	00041000052	07
IBAN	FR76 3000 4029 4000 0410 0005 207		
BIC	BNPAFRPPXXX		



LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
 60, rue de Castagnary
 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
 Fax. : +33 (0)9 70 60 56 68
 English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40
info@lutece-industrie.com