



VENTE DE GRE A GRE

SUITE À LA FERMETURE DU SITE INDUSTRIEL

MKAD : 341 RD 12 - 09120 VARILHES

SALE BY PRIVATE TENDER

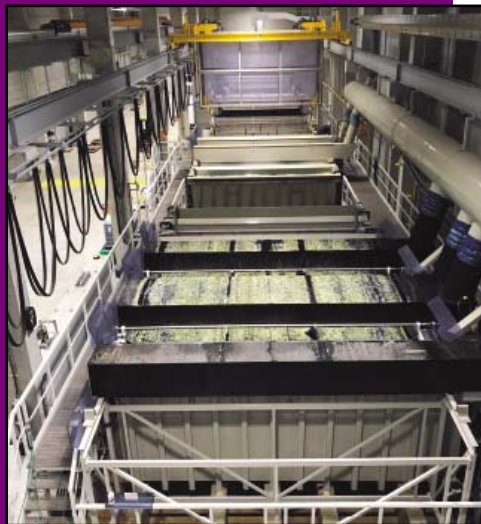
Following Closing of industrial plant



MECANIQUE DE HAUTE PRECISION

HIGH PRECISION ENGINEERING

**VISITES UNIQUEMENT
SUR RENDEZ-VOUS AUPRÈS
DE LUTECE INDUSTRIE**
VIEWING BY APPOINTMENT WITH LUTECE INDUSTRIE



**Catalogue complet
et conditions générales de vente
disponibles sur notre site internet**

www.lutece-industrie.com

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63



LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40

info@lutece-industrie.com

LOTS N° 1 À 3



► **FRAISEUSE multi-broches à portique 3 axes**

Marque : Sud Ouest Système

Type : P4B3000 , Année : 2016

Longueur du banc 18 m, longueur de la table 12 m, course transversale Y 2 000 mm, course verticale Z 700 mm, passage sous traverse 700 mm, passage entre montant 3 500 mm

Déplacement maxi sur les axes (mm) : X : 6000, Y : 750, Z : 700

Hauteur maxi de la pièce à usiner : 700 mm

Broche : 4 électro - broches PERON SPEED, type PS-TCV-280-SP, entraxe 750 mm, vitesse de rotation standard 8 000 tr/mn, puissance 63 kw, couple de rotation 600 Nm, attachement des outils HSK A 100

Type de CN : FANUC 31i MB

Option : Interconnexion entre le programme et les outils
(le programme vérifie l'usure de l'outil par le temps d'usinage)

2 magasins de 24 outils, longueur maxi des outils 240 mm, Ø maxi des outils 90 mm sur les 22 poches arrière, Ø maxi des outils 160 mm sur les 2 pinces avant. Dimensions machine : L 20 m x l 10 m

► **MILLING MACHINE, multi-spindle with 3 axis portal**

Make: Sud Ouest Système

Type: P4B3000 , Year: 2016 and 2018

Size of table: length of bench 18 m, length of table 12 m, cross traverse Y 2000 mm, vertical traverse Z 700 mm, passage under saddle 700 mm, passage between columns 3500 mm

Max. displacement along axes (mm): X: 6000, Y: 750, Z: 700

Max. height of workpiece to be machined: 700 mm

Spindle: 4 PERON SPEED electro-spindles, type PS-TCV-280-SP, centre distance 750 mm, standard rotation speed 8 000 rpm, Power 63 kW, rotation torque 600 Nm, tool fixing HSK A 100

Type of NC: FANUC 31i MB

Option: Interconnection between program and tools
(the program checks the tools wear against the machining time)

Tool feed magazine: 2 feed magazines carrying 24 tools, max. tool length 240 mm, max. tool Ø 90 mm for last 22 holders, max. tool Ø 160 mm on 2 front clamps
Machine dimensions: L 20 m x W 10 m

LOTS N° 1 À 3



LOT N° 5



LOT N° 6



- ▶ **Convoyeur de relevage col de cygne**, tapis à bande articulé avec goulotte pivotante motorisée, détecteur ultrason pour le contrôle de remplissage des bennes et alarme à l'opérateur
- ▶ **Goose neck lifting conveyor**, articulated belt type, with motorised swivelling chute for distributing chips into 2 skips, with ultrasound detector for checking filling of skips and generating operator alarm.

- ▶ **Centrale de filtration des huiles de coupe à 3 tambours système en Z**, OMSAT, type FAU, année 2016, capacité 24 000 litres, volume utile filtré 14 300 litres
- ▶ **Cutting oil filtering unit with 3 system drums in Z**, OMSAT, FAU type, year 2016, capacity 24,000 litres, effective filtered volume 14,300 litres

LOTS N° 11 À 13



► Centre d'usinage horizontal MAZAK 4 axes, palettisé

Type : FH 10800, année 2005

Déplacement maxi sur les axes (mm) : X : 1 700 , Y : 1400 , Z : 1400

Table rotative (4ème axe), rotation des palettes 0,001

2 tables, dimensions 1000 x 1000 mm

Diamètre du banc : 2 000 mm

Hauteur maxi de la pièce à usiner : 1 500 mm

Broche : vitesse de rotation standard 7 000 tr/mn

Type de CN : MAZATROL 640M

Magasin d'outils : 80 outils

Poids : 30 000 kg

Dimensions : L 6900 x l 4253 x h 3253 mm

► MAZAK 4 axis horizontal machining centre, palletised

Type: FH 10800, year 2005

Max. displacement along axes (mm): X: 1700, Y: 1400, Z: 1400

Rotary table (4th axis): yes (pallet rotation 0.001)

Number of tables and sizes: 2 tables, sizes 1000 x 1000 mm

Bench diameter: 2000

Max. height of workpiece to be machined: 1500 mm

Spindle: standard rotation speed 7000 rpm

Type of NC: MAZATROL 640M

Tool feed magazine: 80 tools

Weight: 30,000 kg

Dimensions: L 6900 x W 4253 x H 3253 mm

LOT N° 14



► **Machine de frettage HAIMER**

Type : PC 2011 Premium
 Modèle : Power Clamp Premium NG
 Année : 2016
 Poste : Ø 6-8, Ø 10-12, Ø 14-16, Ø 18-20, Ø 25-32
 Spécification : 1 bobine HD de type NG

► **Shrinking machine HAIMER**

Type : PC 2011 Premium
 Model: Power Clamp Premium NG
 Year: 2016
 Station: Ø 6-8, Ø 10-12, Ø 14-16, Ø 18-20, Ø 25-32
 Specification: 1 HD coil NG type

► **Machine de pré réglage d'outil ZOLLER**

Type : V4R8C3-00103
 Modèle : Venturion 450/8
 Année : 2016
 Description : plage de mesure axe X 175 mm, plage de mesure axe Y 800 mm, plage de mesure Z 800 mm, pilote de contrôle 3,0, cône d'outil HSK63 + HSK100, Ø 350 mm, Ø de la gorge 100 mm, puissance 600 VA

► **Tool preadjusting machine ZOLLER**

Type: V4R8C3-00103
 Model: Venturion 450/8
 Year: 2016
 Description: X axis measurement range 175 mm, Y axis measurement range 800 mm, Z axis measurement range 800 mm, control driver 3.0, tool taper HSK63 + HSK100, Ø 350 mm, groove Ø 100 mm, power 600 VA

LOT N° 15



LOTS N° 18 A 23



► **Nombreux mandrins, modèle HSK 100 et ISO 50 DIN**
 ► **Tool, mod. HSK 100 et ISO 50 DIN**

LOTS N° 32 À 34



► **Unité de perçage autonome pneumatique SETI-TEC, type ST 1200, année 2017**
 ► **Stand-alone pneumatic drilling unit SETI-TEC, Type: ST 1200, year 2017**

LOT N° 26



- ▶ **Grenailleuse WHEELABRATOR**, type RB 15/10X, année 2017, largeur de passage maxi 1600 mm, hauteur de passage maxi 1000 mm, charge maxi du transrouleur 1000 kg/m, vitesse de passage pour obtenir une qualité de surface de B SA 2,5 à une puissance d'entraînement de turbine 8 x 11,0 kw environ 0,5-3,0 m/min, 4 turbines de 18,5 kw, débit de grenaille/turbine 286 kg/min, grenaille en acier type GL 16 (grenaille ronde 1,2 mm, 61 HRC)
- ▶ **Shot blaster WHEELABRATOR**, type RB 15/10X, year: 2017, Max. passage width 1600 mm, max. passage height 1000 mm, max. load on roller conveyor 1000 kg/m, passage speed to obtain surface quality of B SA 2.5 at turbine drive power of 8 x 11.0 kW approx. 0.5-3.0 m/min, 4 turbines x 18.5 kW, shot rate/turbine 286 kg/min, steel shot type GL 16 (round shot 1.2 mm, 61 HRC)

LOT N° 30



- ▶ **Dépoussiéreur DELTA NEU** équipé d'une vanne TBMA type SAX 250X-1, année 2015, cheminée autoportante en acier BEIRENS, année 2016, Ø 1000 mm, hauteur 16 m et séquenceur électronique DELTA NEU, type SDNET 18DP
- ▶ **Dust removal: DELTA NEU**, TBMA valve, SAX type 250X-1, year 2015 Self-supporting chimney of BEIRENS steel, year 2016, Ø 1000 mm, height 16 m and electronic sequencer, DELTA NEU, type SDNET 18DP

LOT N° 27



- ▶ **Boxe de meulage** : largeur 4000 mm, profondeur 5500 mm, hauteur 4000 mm avec plateforme élévatrice HYMO, capacité 4000 kg, largeur 900 mm, longueur 2700 mm, poutre mobile électrique ABUS et palan électrique à chaîne ABUS, capacité 1,6 T
- ▶ **Grinding box**: width 4000 mm, depth 5500 mm, height 4000 mm With HYMO lifting platform, capacity 4000 kg, width 900 mm, length 2700 mm, ABUS electric moving beam and ABUS electric chain hoist, capacity 1.6 tonnes

LOT N° 37



► **Machine de mesure tridimensionnelle à portique**
HEXAGON, type ALPHA 206015 P, année 2016
 Capacité de mesure : axe transversal X = 2 000 mm,
 axe longitudinal Y = 6 000 mm, axe vertical Z = 1 500 mm
 Spécification : marbre affleurant,
 magasin de changement de palpeur
 Poids maxi de la pièce à mesurer : 10 000 kg
 Poids machine : 5 180 kg
 Dimensions : L 6 900 mm x l 3 600 mm x h 4 300 mm

► **Portal 3D measuring machine** **HEXAGON**,
 type: ALPHA 206015 P, year: 2016
 Measuring capacity: cross axis X = 2000 mm,
 longitudinal axis Y = 6000 mm, vertical axis Z = 1 500 mm
 Specification: flush marble surface,
 sensor change magazine
 Max. weight of workpiece to be measured: 10,000 kg
 Characteristic for machine installation
 Weight: 5180 kg
 Dimensions: L 6900 mm x W 3600 mm x H 4300 mm

TRAITEMENT DE SURFACE

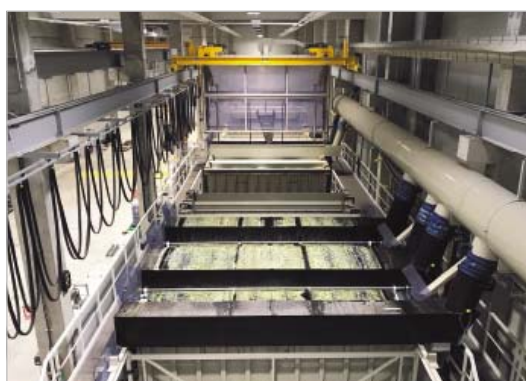
SURFACE TREATMENT

LOT N° 40



► **Ligne automatique décapage d'usinage titane et ressuage en bain mort CMI-SLETI** comprenant :

- Adoucisseur et osmoseur 2000 litres/heure, 1 stockage ressuage eau sale 2 m³, 1 stockage ressuage eau propre 2 m³, 1 laveur 7 m³, 1 stockage rejet laveur 5 m³, 1 stockage rejet laveur 11 m³, 1 cuve de reprise ER 2 m³, 1 stockage HNO₃ 5 m³
 - Usinage chimique 43/47°C, décapage TITANE 23/27°C, rinçage faible débit 01, rinçage faible débit 02, rinçage recyclé 01, rinçage recyclé 02, rinçage recyclé 04, dégraissage 60/65°C, étuve 01 59/80°C
 - Stock 01, chargement et déchargement, stock 02, stock 03
 - Cabine pénétrant 01 + rinçage
 - Etuve 04
 - Cabine révélateur automatique
 - Cabine de lecture 01
- Encombrement de l'installation largeur 10 m, longueur 80 m
- En extérieur 1 groupe électrogène PRAMAC, modèle GSW 110, 1 groupe de froid MTA, type TAEvo TECH 251, année 2015, puissance 27 kW, 1 aspiration ACOVENT, type CTA 7, année 2017, débit 27000 m³/ heure, puissance 11,1 kw



► **Automatic titanium stripping machining line and standing bath dye penetration CMI-SLETI**, system comprising:

- Water softener and osmosis unit 2000 litres/hour, 1 dye penetrant tank for dirty water 2 m³, 1 dye penetrant tank for clean water 2 m³, 1 scrubber 7 m³, 1 scrubber discharge tank 5 m³, 1 scrubber discharge tank 11 m³, 1 ER recovery tank 2 m³, 1 HNO₃ tank 3 5 m³.
 - Chemical machining 43/47°C, TITANIUM stripping 23/27°C, low flow rinsing 01, low flow rinsing 02, recycled rinsing 01, recycled rinsing 02, recycled rinsing 04, degreasing 60/65°C, oven 01 at 59/80°C
 - Stock 01, loading and unloading, stock 02, stock 03
 - Penetrant booth 01 + rinsing
 - Oven 04
 - Automatic developer booth
 - Reading booth 01
- Overall size of installation width 10 m, length 80 m
- Outside 1 PRAMAC generator, GSW 110 model, 1 MTA chiller, type TAEvo TECH 251, serial No. 2200272248, year 2015, power 27 kW, 1 ACOVENT vacuum unit, type CTA 7, No. 582/16, year 2017, flow rate 27000 m³/hour, power 11.1 kW



▶ **Cantilever** 3 colonnes, 3 niveaux, longueur des bras 1200 mm, charge 1150 kg/bras
 ▶ **Cantilever**, 3 columns, 3 levels, arm length 1200 mm, load 1150 kg/arm



▶ **Rayonnage** charge lourde 3 niveaux, longueur 4 x 2250 mm, largeur 1100 mm, hauteur 4500 mm,
 ▶ **Heavy load racking** at 3 levels, length 3 x 2250 mm, width 1100 mm, height 4500 mm,



▶ **Tréteaux mobiles BERC**, type BTM 1013, charge 15 tonnes
 ▶ **5 BERC mobile trestles**, type BTM 1013, load 15 tonnes

Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE
www.lutece-industrie.com

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE
www.lutece-industrie.com

VISITES

MKAD
 341 RD 12
 09120 VARILHES

Uniquement sur rendez-vous auprès de LUTÈCE INDUSTRIE



VIEWING

MKAD
 341 RD 12
 09120 VARILHES

Only by appointment with LUTÈCE INDUSTRIE

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 15% HT.



LUTÈCE INDUSTRIE
 Consultants internationaux en ventes industrielles
 60, rue de Castagnary
 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
 English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40
info@lutece-industrie.com