



VENTE AUX ENCHÈRES PUBLIQUES



Maître Benoît DESSAUT
Commissaire-Priseur Judiciaire

Auctionsale after bankruptcy in France

À la requête de
Maître Clément THIERRY
Mandataire Liquidateur

FABRICATION TUBES FLUO ET LED

MANUFACTURING FLUO AND LED TUBES

NORDEON

2 rue Louis Jacques Thénard
71100 CHALON SUR SAÔNE

VENTE EN SIMULTANÉ SUR
WWW.INTERENCHERES-LIVE.COM
LIVE BIDDING ON THE INTERNET



live interencheres-live.com
Enchères LIVE et ordres d'achat secrets



- ▶ Catalogue complet disponible sur notre site internet
- ▶ Detailed catalogue on our website

www.lutece-industrie.com

www.interencheres.com/71002

Mardi 19 Septembre 2017

à 10h00

HOTEL DES VENTES

168 Avenue Boucicaut

71108 CHALON SUR SAÔNE

Tuesday, September 19th 2017

at 10.00 a.m

AUCTION ROOM

168 Avenue Boucicaut

71108 CHALON SUR SAÔNE

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

Par le ministère de Maître Benoît DESSAUT

Commissaire-Priseur Judiciaire

168 Avenue Boucicaut - 71108 CHALON SUR SAÔNE

Tél. : +33 (0)3 85 46 39 98 - Fax : +33 (0)3 85 43 22 25

E-mail : bdessaut@orange.fr

Assisté par : LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63 - Fax : +33 (0)9 70 60 56 68

English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40 - info@lutece-industrie.com

AVIS AUX ACHETEURS

La présente vente publique est régie par les Conditions Générales de Ventes figurant en fin de catalogue et par les Conditions Particulières indiquées ci-après :

VISITES

Uniquement sur rendez-vous avant la vente

ET

Lundi 18 Septembre 2017 de 9h30 à 18h00

Mardi 19 Septembre 2017 de 7h30 à 9h30

NORDEON & MARVELL GLASS

2 rue Louis Jacques Thénard

71100 CHALON SUR SAÔNE

DEROULEMENT DE LA VENTE

La vente aura lieu le Mardi 19 Septembre 2017 à 10h00

Hôtel des Ventes:

168 Avenue Boucicaut

71108 CHALON SUR SAÔNE

Par le ministère de Maître Benoît DESSAUT

Commissaire-Preneur Judiciaire

168 Avenue Boucicaut

71108 CHALON SUR SAÔNE

Tel: +33 (0)3 85 46 39 98 / Fax: +33 (0)3 85 43 22 25 / bdessaut@orange.fr

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 12% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,4 % TTC.

Pour éviter tout ralentissement dans le déroulement de la vente, les acheteurs sont priés, avant les enchères, de remplir la Carte Acheteur disponible sur le site www.lutece-industrie.com, en salle de vente et lors des visites, en indiquant leurs coordonnées, et, la vente étant au comptant, de remettre un chèque signé à l'ordre de Maître Benoît DESSAUT, ainsi que la garantie de paiement dont modèle ci-après si chèque non certifié.

Pour les acheteurs assujettis et identifiés dans un autre Etat membre de l'Union Européenne, indiquer leur numéro de T.V.A. et fournir l'attestation du numéro d'identification délivrée par l'Administration fiscale de leur Pays.

Pour les lots marqués d'un (*) se reporter aux Conditions Générales de Vente en fin de catalogue.

ENLEVEMENT DES LOTS

En référence à l'article 4 des conditions générales de vente, aucun enlèvement ne pourra être effectué sans la production d'une garantie de paiement (voir modèle dans ce catalogue) ou de chèque certifié.

Enlèvements uniquement sur rendez-vous

A partir du Mercredi 20 Septembre 2017 à 8h00 au Vendredi 6 Octobre 2017 à 12h00

PAIEMENT

BNP PARIBAS CHALON SUR SAONE – SELARL BENOIT DESSAUT

Code Banque 30004 - Code guichet 00695 - N° de compte 00010233756- Clé RIB 16

IBAN FR76 3000 4006 9500 0102 3375 616 – BIC : BNPAFRPPXXX

GARANTIE BANCAIRE

Nous, soussignés, Banque :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Garantissons jusqu'à un montant de € (euros)

Les achats effectués

par Monsieur ou Madame

de la Société (*Company / Firma*) :

Siège Social :

R.C. :

titulaire, dans notre banque, du compte n°

lors de la vente aux enchères publique des matériels de la Sté **NORDEON & MARVELL GLASS**

Pour paiement, Monsieur / Madame

De la Société établira un chèque que nous garantissons dans la limite indiquées ci-dessus ou bien le paiement pourra être versé, dès sa première demande écrite dans les mêmes conditions, au compte de :

Maître Benoît DESSAUT
Commissaire-Preneur Judiciaire
168 Avenue Boucicaut
71108 CHALON SUR SAÔNE
Tel: +33 (0)3 85 46 39 98 / Fax: +33 (0)3 85 43 22 25 / bdessaut@orange.fr

Paiement

BNP PARIBAS CHALON SUR SAONE – SELARL BENOIT DESSAUT
Code Banque 30004 - Code guichet 00695 - N° de compte 00010233756- Clé RIB 16
IBAN FR76 3000 4006 9500 0102 3375 616 – BIC : BNPAFRPPXXX

Fait le à

Signature :

Cachet commercial :

ORDRE D'ACHAT

Vente NORDEON & MARVELL GLASS

Du Mardi 19 Septembre 2017

Maître Benoît DESSAUT

Commissaire-Priseur Judiciaire

168 Avenue Boucicaut

71108 CHALON SUR SAÔNE

Tel: +33 (0)3 85 46 39 98 / Fax: +33 (0)3 85 43 22 25 / bdessaut@orange.fr

NOM : FONCTION :

SOCIETE (cachet) :

ADRESSE :

CP et VILLE :

TELEPHONE : FAX :

EMAIL :

BANQUE :N° COMPTE

N° TVA :

Demandons à Maître Benoît DESSAUT d'acheter pour notre compte les lots mentionnés ci-dessous pour le prix TTC et hors frais (14,4 % TTC) maximum indiqué, lors de la VENTE aux ENCHERES des sociétés
NORDEON & MARVELL GLASS du Mardi 19 Septembre 2017

Nous avons pris connaissance des Conditions Générales de Vente et les acceptons.
Nous vous prions de trouver ci-joint un chèque/espèces ainsi qu'une GARANTIE DE PAIEMENT d'après le modèle proposé au catalogue.

N° de LOT ou Ensembles	OFFRE MAXIMUM en € TTC et HORS FRAIS	Prix adjugé en € TTC et HORS FRAIS

DATE :

SIGNATURE :

N° Lot	Est	Description	Situation
1	100	Servante d'atelier WALTER 4 tiroirs	Atelier mécanique
2	100	Servante d'atelier GEDORE 5 tiroirs	Atelier mécanique
3	100	Servante d'atelier GEDORE 5 tiroirs	Atelier mécanique
4	100	Servante d'atelier GEDORE 5 tiroirs	Atelier mécanique
5	100	Etabli mobile 2 portes	Atelier mécanique
6	150	2 crics à talon VICTORY, cap 5T	Atelier mécanique
7	100	2 chariots pour transport machine	Atelier mécanique
8	100	Transpalette MIC	Atelier mécanique
9	90	3 chariots de manutention	Atelier mécanique
10	150	Balayeuse électrique KARCHER, type BR40/10C	Atelier mécanique
11	400	Grue à flèche en porte-à-faux DEF, modèle PF5R, cap 500 kg	Atelier mécanique
12	700	Presse d'atelier FOG, type 2559341, N°3814, année 1991, cap 40T	Atelier mécanique
13	500	Perceuse à colonne SUPER-VALMER, modèle 30	Atelier mécanique
14	400	Perceuse d'établi CINCINNATI, type PF15, N°73686, année 1982	Atelier mécanique
15	1 000	Scie à ruban DEMURGER, type RV500, N°501006, année 1988	Atelier mécanique
16	300	Presse d'atelier AGEO, type 5000 P, N°106662, année 1974	Atelier mécanique
17	50	Affuteuse sans marque apparente	Atelier mécanique
18	100	Banc de test	Atelier mécanique
19	50	Marbre acier	Atelier mécanique
20	150	3 armoires d'atelier avec contenu	Atelier mécanique
21	300	Tiroclass 7 tiroirs	Atelier mécanique
22	50	Marbre acier	Atelier mécanique
23	100	2 armoires d'atelier	Atelier mécanique

N° Lot	Est	Description	Situation
24	150	3 établis métalliques avec 3 chaises	Atelier mécanique
25	400	6 établis métalliques avec 3 étaux et 3 chaises	Atelier mécanique
26	150	3 établis métalliques, 1 étau et 3 chaises	Atelier mécanique
27	100	2 établis métalliques	Atelier mécanique
28	100	Perceuse d'établi CINCINNATI, type P, N°3736	Atelier mécanique
29	100	2 armoires d'atelier	Atelier mécanique
30	150	2 crics à talon VICTORY	Atelier mécanique
31	300	Scie alternative sans marque apparente	Atelier mécanique
32	150	Cisaille d'établi	Atelier mécanique
33	150	Etabli métallique, armoire d'atelier et rayonnage	Atelier mécanique
34	500	Rectifieuse Sté Innovation technique, type D4HLT, N°1100, année 1981 avec outillage	Atelier mécanique
35	4 000	Fraiseuse ALCERA GAMBIN, type 100M, N°11617D, année 1988, visu 3 axes, plateau diviseur, étau	Atelier mécanique
36	500	Tiroclass 13 tiroirs avec outillage divers	Atelier mécanique
37	2 500	Tour parallèle CAZENEUVE, type 360HB-X avec outillage	Atelier mécanique
38	300	Système d'alignement COMBI-LASER, type 1-0075, N°C-50702, année 1993	Atelier mécanique
39	300	Vibro test 60 BRÜEL & KJAER	Atelier mécanique
40	150	Stéthoscope SKF, modèle TMST 2	Atelier mécanique
41	300	Tiroclass 8 tiroirs avec contenu	Atelier mécanique
42	300	Tiroclass 8 tiroirs avec contenu	Atelier mécanique
43	300	Tiroclass 8 tiroirs avec contenu	Atelier mécanique
44	300	Tiroclass 8 tiroirs avec contenu	Atelier mécanique
45	300	Tiroclass 7 tiroirs avec contenu	Atelier mécanique
46	300	Tiroclass 7 tiroirs avec contenu	Atelier mécanique

N° Lot	Est	Description	Situation
47	1 200	Tiroclass 9 tiroirs avec contenu, rayonnage, 12 pompes et divers	Atelier mécanique
48	500	Tiroclass 8 tiroirs avec contenu	Atelier mécanique
50	500	Sableuse SISSON & LEHMANN, type CR-755 avec système d'aspiration type IS-750	Atelier mécanique
51	300	Stand de lavage avec ventilation	Atelier mécanique
52	300	Bac à ultra son sans marque apparente avec potence cap 50 kg	Atelier mécanique
53	400	Table inox avec retour comprenant 3 bacs de lavage	Atelier mécanique
54	300	Four à moufle électrique CFE	Atelier mécanique
55	70	Touret à broser MAPE	Atelier mécanique
56	50	Touret à broser CREUSEN	Atelier mécanique
57	50	Touret à meuler MAPE	Atelier mécanique
58	50	Touret à meuler SLIBETTE	Atelier mécanique
59	70	Touret à meuler MAPE	Atelier mécanique
60	50	Flexible à meuler TRIPLEX	Atelier mécanique
61	300	Poste de soudure SAF, type SAFARC 160	Atelier mécanique
62	150	Table de soudure avec étau	Atelier mécanique
63	80	Plieuse manuelle	Atelier mécanique
64	150	Aspiration de fumée avec bras NEDERMAN	Atelier mécanique
65	100	Armoire haute métallique, armoire basse, 2 classeurs et 1 bureau	Atelier mécanique
66	200	2 pompes à membranes pneumatiques sans marque apparente	Atelier mécanique
67	300	Potence de levage fourchable CMU, cap 120 kg à 4225 mm et 130 kg à 3925 mm	Hall 2
68	1 200	Auto laveuse électrique KARCHER, type PROFESSIONAL BR90/140R	Hall 2

N° Lot	Est	Description	Situation
90	200 000	Ligne V3 d'une capacité d'environ 1000 lampes /heure antidéflagrant, recouvrement en continu des tubes par injection de poudre, séchage à air chaud, chargement manuel, ligneuse de bande graphite, four Sintiring 550°C, brosseuse marqueuse, scelleuse tube pied, pompe à vide, doseuse mercure, 2 scelleuses de culots, banc de test allumage vieillissement, 1 empâteuse à culots avec chargement par trémis vibrante, machine automatique rebord à chaud, machine automatique pied V3 pour assemblage queusot, machine automatique pour montage coupelle et cathode, soudeuse automatique lamelle et pate avec convoyeurs.	Hall 1
91	300	Poste fabrication maison avec réducteur manuel RADICON pour contrôle des culots à la torsion	Hall 1
92	200	Balance de précision METTLER TOLEDO, type PB 602-S	Hall 1
93	300	Balance de précision METTLER TOLEDO, type AG 104, maxi 101 gr	Hall 1
95	50 000	Ligne de production automatique pour lampes SECURA, capacité environ 360 lampes /heure comprenant : poste de chargement manuel, convoyeur longueur environ 20 m, convoyeur de transfert, attrape tube avec convoyeur en entrée, poste de recouvrement à chaud en continu SIEBE, type COATING LINE avec extrudeuse SIEBE, 3 composants, type HSP 6527 F, N°720.02.04, année 2004, ligne de refroidissement avec groupe de refroidissement COOLMOBILE, modèle 21, puissance 2,41 KW, attrape tube en sortie, poste de détection des broches et unité de séparation SIEBE, type TRENNEIN-RICHTUNG, N°726.47.04, année 2005	Hall 1
Ligne de montage des tubes LED Faculté de réunion des lots 99 à 105			
99	3 000	Marqueuse étiqueteuse KENT, type TURBO 90, N°TB90-1405-33, 230 volts/50HZ, année 2014	Hall 1
100	10 000	Machine test et mesure tubes LED DY-PRECISION, modèle LT-601B, année 2014,	Hall 1
101	3 500	Marqueuse MARKEM IMAGE, modèle 9232, N°FR15130062, année 2015	Hall 1
102	5 000	Banc test mobile 12X15 postes DY-PRECISION, modèle LTB-121, N°001, année 2014	Hall 1
103	5 000	Banc test mobile 12X15 postes DY-PRECISION, modèle LTB-121, N°002, année 2014	Hall 1
104	500	Banderoleuse automatique SOCO T10, année 2012	Hall 1
105	800	Imprimante étiquette LABEL PRINTER, modèle HERMES 4F, N°0000569 L37 avec PC	Hall 1

N° Lot	Est	Description	Situation
110	100 000	<p>Ligne de fabrication automatique des tubes FLUO (8600 unités / heure) comprenant :</p> <p>EN ENTREE : 2 dépalettiseurs automatiques, 2 convoyages à chaîne, 2 postes de chargement, 1 chaîne de recouvrement poudre, 1 convoyage magasin tampon intermédiaire à chargement et déchargement par robot, poste de pilotage informatique, 1 brosseuse marqueuse</p> <p>LIGNE PRINCIPALE : 1 four en continu (540 têtes) 600 °C capacité (7200 unité / heure), tambour rotatif de scellement à chaud automatique (56 têtes), 1 pompe à vide - remplissage (56 têtes), 1 bupper automatique (étirage, coupe, pose culot, poinçonnage, coupe), magasin tampon intermédiaire, 1 tambour rotatif de scellement automatique, 1 tambour rotatif à tester en continu</p> <p>EN SORTIE : 2 unités d'emballage - marquage automatique avec façonnage de paquet de 25 unités, encartonnage automatique, étiqueteuse, mise en palette automatique avec palan aspirant / transfert, 1 ligne sortie emballage paquet de 25/10 unités avec palettisation ou transfert</p> <p>PALETISATION : 1 robot palettiseur automatique Fanuc RJ2 avec filmeuse automatique, convoyage entrée et sortie double à chaîne</p>	Hall 2
112	8 000	Ligne d'assemblage lampe POLAR comprenant : convoyeur d'assemblage INNOVTEC, N°AI06.119, année 2007 et poste d'encollage équipé d'une pompe GRACO	Hall 1
113	3 000	Poste de découpe lampe SECURA CM, type C 2801527, année 2008	Hall 1
114	300	Poste pneumatique pour démanchonnage	Hall 1
115	300	Poste pneumatique pour démanchonnage	Hall 1
116	1 200	Poste pour manchonnage et marquage des lampes SECURA	Hall 1
117	500	Presse de redressage pour rouleaux de SINTERING H9	Atelier mécanique
118	500	Ensemble d'équipements divers pour contrôle et réglage	Atelier mécanique
120	5 000	Ligne d'emballage tube T12, mise en étui avec siliconage, formeuse à carton, banderoleuse, scotcheuse, tapis de transfert et convoyeurs à rouleaux	Hall 1
121	300	Imprimante étiquette TEC, modèle SX4, N°2600M501036 avec PC et imprimante RICOH, type AFICIO SP 4310N	Hall 1
122	200	Scotcheuse avec convoyeurs à rouleaux en entrée et en sortie	Hall 1
123	1 500	Banderoleuse LINTEC France, modèle SPX4PM, N°86698, année 1986	Hall 1
124	500	Environ 30 chariots métalliques 8 niveaux	Hall 1
125	500	Environ 50 chariots métalliques pour transport des tubes	Hall 1

N° Lot	Est	Description	Situation
126	200	Environ 12 chariots métalliques 8 niveaux	Hall 1
127	200	Armoire inox 1 porte	Hall 1
128	1 500	Filmeuse LINTEC, sans type apparente, année 1990	Expédition
132	200	Aspirateur SOTECO, type WTS3, puissance 1000 W	Hall 1 Atelier mécanique
134	300	Banc de contrôle pour lampe	Hall 1
150	500	Cuve inox ACTS, cap environ 600 L, année 1985	Préparation des poudres 1er étage
151	500	Cuve inox ACTS, cap environ 600 L, année 1985	Préparation des poudres 1er étage
152	1 000	Cuve inox ACTS, cap environ 3000 L, année 1985	Préparation des poudres 1er étage
153	1 000	Cuve inox ACTS, cap environ 3000 L, année 1985	Préparation des poudres 1er étage
154	1 500	Réacteur INOX avec agitateur, cap environ 3000 L	Préparation des poudres 1er étage
155	1 500	Réacteur INOX avec agitateur, cap environ 3000 L	Préparation des poudres 1er étage
156	3 000	Ensemble de préparation des poudres comprenant 3 cuves inox avec agitateur cap 2 X 500 L et 1 X 300 L, avec vannes et compteurs	Préparation des poudres 1er étage
157	500	Bascule à plateau METTLER TOLEDO, type IC429 avec imprimante	Préparation des poudres 1er étage
158	500	Agitateur sans marque apparente	Préparation des poudres 1er étage
159	1 500	Malaxeur EUROMELANGE, sans type apparent avec cuve inox	Préparation des poudres 1er étage
160	500	Sertisseuse de fût SEVMHY	Préparation des poudres 1er étage
161	400	Balance à plateau SOEHNLE, modèle 2790	Préparation des poudres 1er étage

N° Lot	Est	Description	Situation
162	400	Aspirateur KIEKENS, modèle C337	Préparation des poudres 1er étage
163	100	Bac inox mobile 1000 X 500 X 350	Préparation des poudres 1er étage
164	250	Table élévatrice, plateau inox, cap 350 kg, Ht 1400 mm	Préparation des poudres 1er étage
165	150	Table élévatrice, plateau inox, Ht 850 mm	Préparation des poudres 1er étage
166	350	7 chariots porte fût	Préparation des poudres 1er étage
167	350	7 chariots porte fût	Préparation des poudres 1er étage
168	1 200	Climatiseur HLA040, N°07001110100179, année 2007	Préparation des poudres 1er étage
169	800	Machine de traction ADAMEL, modèle DY22	Laboratoire
170	800	Banc test TECO pour analyse du pourcentage d'oxygène, monoxyde de carbone, température et rendement de combustion avec informatique associé et poste de travail	Laboratoire
171	300	Banc de contrôle de la côte du calibre des lampes	Laboratoire
172	300	Banc de contrôle RETSCH MUHLE	Laboratoire
173	1 200	Binoculaire WILD, type M3Z avec caméra, Binoculaire LEITZ, Moniteur de contrôle SONY, divers accessoires, marbre et table de travail	Laboratoire
174	500	Spectromètre UNICAM, modèle UV2	Laboratoire
175	300	Calibreur de source LAND, type LCE, N°2/92/264	Laboratoire
176	400	Four PROLABO, modèle PYROLABO	Laboratoire
177	250	Four à moufle PROLABO	Laboratoire
178	500	Etuve MEMMERT, type ULM500, N°1595.0439, puissance 2000W, tension 230 volts, température 230°, 550 X 500 X 400 mm	Laboratoire
179	200	Appareil de test CEAST, modèle 4025/000	Laboratoire
180	150	Alambic à eau distillé PROLABO	Laboratoire

N° Lot	Est	Description	Situation
181	200	Polisseuse PRESI, modèle MECAPOL P220 S	Laboratoire
182	200	Titrateur SCHOTT GERATE, modèle TITRATOR TR 156	Laboratoire
183	200	Conductimètre JENWAY, modèle 4010	Laboratoire
184	250	Agitateur PETROTEST, modèle PNR10	Laboratoire
185	200	Tensiomètre KRÜSS, modèle K9	Laboratoire
186	200	Agitateur RAYNERI, type 1044	Laboratoire
187	200	Agitateur METTLER, type RM180	Laboratoire
188	400	Bac à ultra son BIOBLOCK, modèle UNISTAT	Laboratoire
189	200	Balance électronique METTLER, type PE11, maxi 11 Kg, mini 50 gr	Laboratoire
190	100	Capteur de température digital HANNA INSTRUMENTS, type HI 9145	Laboratoire
191	150	Contrôleur décibel BRÜEL 1 KJAER, type 2236	Laboratoire
192	100	Contrôleur décibel BRÜEL 1 KJAER, type 2206	Laboratoire
193	600	Tamis vibrant inox RUSSELL, modèle 16350, N°T2156	Préparation des poudres, RCH
194	600	Tamis vibrant inox RUSSELL, modèle 16350, N°T1403	Préparation des poudres, RCH
195	600	Tamis vibrant inox RUSSELL, modèle 16350, N°T1277	Préparation des poudres, RCH
196	300	Agitateur sans marque apparente	Préparation des poudres, RCH
197	400	Balance à plateau METTLER, type ID5 MULTIRANGE, avec imprimante	Préparation des poudres, RCH
198	1 500	Agitateur COWLES, type 7VTV, monté sur table élévatrice cap 1000 Kg avec enceinte métallique	Préparation des poudres, RCH
199	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
200	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
201	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
202	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
203	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH

N° Lot	Est	Description	Situation
204	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
205	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
206	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
207	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
208	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
209	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
210	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
211	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
212	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
213	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
214	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
215	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
216	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
217	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
218	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH

N° Lot	Est	Description	Situation
219	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
220	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
221	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
222	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
223	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
224	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
225	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
226	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
227	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
228	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
229	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
230	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
231	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
232	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
233	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH

N° Lot	Est	Description	Situation
234	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
235	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
236	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
237	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Préparation des poudres, RCH
238	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Hall 2
239	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Hall 2
240	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Hall 2
241	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Hall 2
242	500	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 500 L	Hall 2
243	300	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 200 L	Hall 2
244	300	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 200 L	Hall 2
245	300	Cuve inox agitée mobile, capacité environ 200 L	Hall 2
250	800	8 cuves inox mobiles	Préparation des poudres, RCH
251	200	Poste d'agitation horizontale	Préparation des poudres, RCH
252	200	Poste d'agitation horizontale	Préparation des poudres, RCH
253	200	Poste d'agitation horizontale	Préparation des poudres, RCH
254	1 000	3 cuves inox mobiles avec agitateur	Préparation des poudres, RCH
255	200	Cuve inox mobile avec agitateur	Préparation des poudres, RCH
256	600	Lot de 4 agitateurs	Préparation des poudres, RCH
257	200	Cuve inox mobile avec agitateur, environ 100 L	Préparation des poudres, RCH

N° Lot	Est	Description	Situation
258	100	Bac inox	Préparation des poudres, RCH
259	250	Agitateur avec enceinte grillagée	Préparation des poudres, RCH
260	200	2 tables élévatrices cap 250 Kg	Préparation des poudres, RCH
261	500	4 bacs de rétention	Préparation des poudres, RCH
262	200	Poste d'inclinaison chariot	Préparation des poudres, RCH
263	150	KARCHER inox, type HD 9/16ST	Préparation des poudres, RCH
270	30 000	Important magasin de pièces détachées : moteurs, réducteurs, courroies, vérins, roulements, pièces spécifiques pour les lignes de production et divers	Hall 2 Magasin pièces détachées
289	100	Borne d'accès JSST, modèle TRIPOD TURNSTILE JSTZ4804	Hall 1
290	50	Bac de rangement Mobile PVC SCHOELLER	Hall 2
291	2 000	Important lot de composants électriques et électroniques, moteurs et ensemble de mobilier comprenant : 4 Tiroclass, 3 armoires hautes métalliques, 2 rayonnages à tiroirs et environ 10 m de rayonnage métallique	Hall 2 magasin électrique
292	400	2 Tiroclass 3 modules	Hall 2 magasin électrique
293	400	2 Tiroclass 3 modules	Hall 2 magasin électrique
294	300	2 établis et divers	Hall 2 magasin électrique
295	200	Poste de soudure SAF, type SAFARC 160	Hall 2 magasin électrique
296	200	3 servantes GEDORE	Hall 2 magasin électrique

N° Lot	Est	Description	Situation
297	200	2 servantes GEDORE et 1 servante HAZET	Atelier chaudronnerie
298	3 000	Cisaille ARNOUX, sans type apparent, cap 1250 X4	Atelier chaudronnerie
299	400	Plieuse manuelle BOMBLED, type 250B, N°40224, cap 1000 X 2,5 mm	Atelier chaudronnerie
300	400	Rouleuse manuelle BOMBLED, type 217J, N°45979, cap 1500 X 2,2 mm	Atelier chaudronnerie
301	400	Scie alternative ULTRA, modèle B210/245	Atelier chaudronnerie
302	150	Presse hydraulique manuelle PROMECAM,	Atelier chaudronnerie
303	250	Cintreuse MINGORI, type OB	Atelier chaudronnerie
304	100	Enclume	Atelier chaudronnerie
305	150	Touret à meuler MAPE	Atelier chaudronnerie
306	200	Touret à meuler MAPE, diamètre meule 350, lapidaire 280	Atelier chaudronnerie
307	150	Aspirateur de fumée JUMBO, modèle 501635	Atelier chaudronnerie
308	150	Poste de soudure SAF, modèle SAFARC H220	Atelier chaudronnerie
309	500	Poste de soudure argon SARAZIN, type 64-21, courant alternatif et courant continu	Atelier chaudronnerie
310	200	Poste de soudure arc SAF, modèle SAFEX C2	Atelier chaudronnerie
311	150	Poste de soudure COMMERCY, type T3	Atelier chaudronnerie
312	300	Perceuse d'établi SYDERIC, type 1S13	Atelier chaudronnerie
313	100	Cisaille manuelle, longueur de lame 200 mm	Atelier chaudronnerie
314	300	Potence avec treuil cap 250 kg	Atelier chaudronnerie
315	200	Classeur d'atelier PAROLAI totalisant 8 tiroirs	Atelier chaudronnerie
316	200	2 tables de soudure avec 1 étau	Atelier chaudronnerie
317	200	Etabli double avec 3 étaux	Atelier chaudronnerie
318	100	2 armoires métalliques avec contenu	Atelier chaudronnerie
319	300	Balance à plateau PRECIA, cap 1500 kg avec imprimante	Atelier chaudronnerie

N° Lot	Est	Description	Situation
320	150	Pince à fût fourchable WESCO, modèle DRL-DT, cap 680 kg	Atelier chaudronnerie
321	150	2 vestiaires 3 portes, table, armoires et 5 sièges divers	Atelier chaudronnerie
322	2 000	Environ 50 m de rayonnage métallique avec contenu : visserie, boulonnerie, raccords plomberie, courroies et divers	Atelier chaudronnerie
325	10 000	Compresseur Ingersoll Rand, heures sous tension 89691, heures en marche 50473, heures en charge 50462,	Local compresseur
326	8 000	Compresseur ATLAS COPCO, modèle ZR 250A	Local compresseur
327	8 000	Compresseur ATLAS COPCO, modèle ZR 250E, heures en marche 52444, heures en charge 43453	Local compresseur
328	6 000	Compresseur ATLAS COPCO, modèle ZR3, heures en marche 88991, en charge 64218	Local compresseur
329	6 000	Compresseur ATLAS COPCO, modèle ZR3, heures en marche 103785, en charge 35726	Local compresseur
330	1 000	Surpresseur NEU, type 213 E1 76, N°2, 58601 heures	Local compresseur
331	1 000	Surpresseur NEU, type 213 E1 76, N°1, 54601 heures	Local compresseur
332	5 000	Groupe électrogène RENAULT, 8 cylindres, avec génératrice UNELEC, type AIU31516, N°36147373, puissance 320 KVa, 910 heures	Local compresseur
333	5 000	Groupe électrogène RENAULT, 8 cylindres, avec génératrice UNELEC, type AIU31516, N°301369/8, puissance 350 KVa, 1015 heures	Local compresseur
334	500	Pompe à vide BUSCH, type RA0630B4ZI, N° 0D02990101, année 1997	Local compresseur
335	500	Pompe à vide BUSCH, type RA0630B4ZI, N° 0D02990102, année 1997	Local compresseur
336	2 000	Compresseur ATLAS COPCO, type FD1600, N°750161, 10 bars, année 1998	Local compresseur
337	2 000	Compresseur ATLAS COPCO, type FD1600, N°752116, 10 bars, année 1998	Local compresseur
338	500	Cuve verticale PAUCHARD, N°F1571, année 2004, capacité 10000 L, pression de service 10 bars et pression d'épreuve 14 bars	Local compresseur
339	500	Cuve verticale PAUCHARD, N°F1572, année 2004, capacité 10000 L, pression de service 10 bars et pression d'épreuve 14 bars	Local compresseur
340	1 500	Pompe à vide BURTON, type 165 ME 450 S	Local compresseur
341	1 500	Pompe à vide BURTON, type 165 ME 450 S	Local compresseur

N° Lot	Est	Description	Situation
342	600	Surpresseur ROOTS, type 8.S.L, N°4864	Local compresseur
343	600	Surpresseur ROOTS, type 8.S.L, N°4592	Local compresseur
344	500	KARCHER, type HDS 7/16C	Local compresseur
345	1 000	Le contenu du local pompier comprenant : 3 chariots avec tuyaux, raccords, pompe, lance et divers, 14 extincteurs, établi avec étau, 5 tables et 11 sièges	Local pompier
346	500	3 bacs de rétention	Extérieur Local pompier
347	700	Le contenu du dépôt extérieur comprenant : râtelier avec métaux, bac de rétention, échafaudage, barrières e protection	Extérieur Local pompier
348	1 000	Armoire pour stockage des produits chimiques avec bac de rétention, Longueur 6 m, largeur 1,5 m et hauteur 3 m	Extérieur Local pompier
349	1 000	Armoire pour stockage des produits chimiques avec bac de rétention, Longueur 6 m, largeur 1,5 m et hauteur 3 m	Extérieur Local pompier
350	400	Girafe DEWET, type LO, charge maxi 2T	Extérieur Local pompier
351	200	Remorque plateau 4 m X 2,4 m	Extérieur Local pompier
352	600	Environ 600 palettes neuves 1580 X 760 et environ 300 palettes diverses	Extérieur Bat G
355	400	46 bobines de film étirable, laize 500 mm, 23 microns	Hall 2 Expédition
360	1 000	Cercluse automatique MASTERLINE, modèle 4-10AS, N°1408017755 avec convoyeur en entrée et en sortie, année 2014	Bat G
361	1 000	Cercluse automatique MASTERLINE, modèle 4-10AS, N°1408017754 avec convoyeur en entrée et en sortie, année 2014	Bat G
362	400	Cercluse MASTERLINE, type 4107, N°140419344, année 2014	Bat G
363	400	Cercluse MASTERLINE, type TP501, N°100916033, année 2014	Bat G
364	1 000	Cercluse automatique MASTERLINE, modèle 4-10AS, N°1408017753 avec convoyeur en entrée et en sortie, année 2014	Bat G
365	1 000	Cercluse automatique MASTERLINE, modèle 4-10AS, N°140801772 avec convoyeur en entrée et en sortie, année 2014	Bat G
366	800	Poste de cerclage mobile ERGOPACK, modèle 725E, N° 1212BT1787	Bat G
367	150	Palette comprenant 9 bobines de feillard	Bat G
368	500	7 bennes à déchet	Bat G

N° Lot	Est	Description	Situation
369	200	Transpalette QUICKLIFT, cap 1000 kg, Ht de levée 800 mm	Bat G
370	200	Transpalette QUICKLIFT, cap 1000 kg, Ht de levée 800 mm	Bat G
371	200	Transpalette QUICKLIFT, cap 1000 kg, Ht de levée 800 mm	Bat G
372	200	Transpalette QUICKLIFT, cap 1000 kg, Ht de levée 800 mm	Bat G
375	400	Transpalette peseur, modèle X-CRA6B, cap 2000 kg	Hall 1
376	400	Transpalette à montée électrique FENWICK, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
377	400	Transpalette à montée électrique LOGITRANS, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
378	400	Transpalette à montée électrique LOGITRANS, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
379	400	Transpalette à montée électrique LOGITRANS, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
380	300	Transpalette manuel SECO, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
381	300	Transpalette manuel SECO, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
382	300	Transpalette manuel SECO, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
383	300	Transpalette manuel MIC, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
384	300	Transpalette manuel QUICKLIFT, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
385	300	Transpalette manuel QUICKLIFT, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
386	300	Transpalette manuel QUICKLIFT, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
387	300	Transpalette manuel QUICKLIFT, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
388	300	Transpalette manuel LOGITRANS, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
389	300	Transpalette manuel LOGITRANS, cap 1000 Kg, Ht de levée 800 mm	Hall 1
390	150	Transpalette manuel, cap 2000 kg	Hall 1
396	500	5 béquilles EXPRESSO pour semi-remorque, cap de charge 45 T	Expédition Hall 2
397	200	Plateforme mobile 6 marches	Expédition Hall 2
400	100	Passerelle mobile 5 marches TUBESCA	Hall 1
401	500	Environ 12 m de racks métalliques profondeur 1,05 m comprenant : 4 échelles de 6 m et 12 lisses de 3,5 m	Hall 1
402	600	Environ 14 m de racks métalliques profondeur 1,05 m comprenant : 5 échelles de 6 m et 16 lisses de 3,5 m	Hall 1
403	1 000	Environ 20 m de racks métalliques profondeur 1 m comprenant : 8 échelles de 6 m et 16 lisses de 2,8 m	Hall 1
405	800	80 râteliers pour stockage des lampes	Hall 2 Expédition

N° Lot	Est	Description	Situation
406	2 100	Environ 210 râteliers pour stockage des lampes	Extérieur
407	3 000	Environ 300 râteliers pour stockage des lampes	Extérieur
408	2 000	Environ 212 râteliers pour stockage des lampes	Extérieur
450	110 000	Lot de lampes FLUO comprenant environ : 48200 lampes 36W, 38159 lampes 58W, 28000 lampes 18W, 2250 lampes 30W, 225 lampes 65W	Hall 1
451	1 300	Lot de lampes FLUO comprenant environ : 650 lampes ROHS TLED 150 cm-18 W G13 FOOD, 550 lampes ROHS TLED 120 cm-15 W G13 FOOD et 150 lampes ROHS TLED 90 cm-10 W G13 FOOD	Hall 1
452	21 000	Lot de lampes FLUO comprenant environ : 14250 lampes 58 W, 3975 lampes 36 W, 3600 lampes 18 W	Hall 1
453	87 000	Lot de lampes FLUO comprenant environ : 29075 lampes 18 W, 22450 lampes 36 W, 26650 lampes 58 W, 2250 lampes 30 W, 5375 lampes 50 W, 1725 lampes 80 W	Expédition Hall 1
454	13 000	Lot de lampes FLUO comprenant environ : 895 lampes 58 W, 1400 lampes 36 W, 10850 lampes 32 W, 240 lampes FROST ULTRA LUXE 36 W, 300 lampes FROST ULTRA LUXE 18 W	Expédition Hall 2
455	50 000	Lot de lampes FLUO comprenant environ : 700 lampes 58 W, 4600 lampes 80 W, 2500 lampes 54 W, 4850 lampes 49 W, 9650 lampes 39 W, 1325 lampes 36 W, 7250 lampes 35 W, 6750 lampes 28 W, 3200 lampes 24 W, 6490 lampes 21 W, 3150 lampes 14 W	Expédition Hall 2
456	38 000	Lot de lampes FLUO comprenant environ : 4075 lampes 58 W, 10875 lampes 36 W, 23425 lampes 18 W	Expédition Hall 2
457	57 000	Lot de lampes FLUO comprenant environ : 8700 lampes 58 W, 42000 lampes 36 W, 7000 lampes 18 W	Expédition Hall 2
458	15 000	Lot comprenant environ 31000 lampes FLUO non emballées 36 et 58 W	Hall 1
459	34 000	Lot de lampes FLUO comprenant environ : 175 lampes 58 W, 2375 lampes 51 W, 8225 lampes 36 W, 2700 lampes 32 W, 14700 lampes 18 W, 5850 lampes 16 W, 580 lampes FROST ULTRA LUXE 18 W	Bat G
461	11 000	Lot de lampes FLUO comprenant environ : 1525 lampes 58 W, 1459 lampes 36 W, 750 lampes 32 W, 3800 lampes 30 W, 3750 lampes 16 W, 120 lampes 58 W FROST ULTRA LUXE	Expédition Hall 2
463	20 000	Lot de lampes LED comprenant environ : 4120 lampes 24 W, 1600 lampes 21 W, 2580 lampes 18 W, 260 lampes 17 W, 1000 lampes 10 W	Hall 2 Expédition
464	8 000	Lot comprenant environ 3840 lampes LED 24 W	Hall 1

N° Lot	Est	Description	Situation
465	34 000	Lot comprenant environ 17280 lampes LED 24 W	Hall 1
466	3 000	Lot comprenant environ 2400 lampes LED 24 W non emballées	Hall 1
469	12 000	Lot comprenant environ 12960 tube LED 24 W en cours de fabrication, 9700 culots driver	Hall 1
471	3 000	Lot comprenant environ 52000 starters TLED	Hall 1 Expédition
472	600	Lot comprenant environ 66 réglettes étanches 1XT- LED 1500 mm	Hall 1
473	600	Lot comprenant environ 63 réglettes étanches 1XT- LED 1500 mm	Hall 1
474	600	Lot comprenant environ 66 réglettes étanches 1XT- LED 1500 mm	Hall 1
475	300	Lot comprenant environ 36 réglettes étanches 2XT- LED 1500 mm	Hall 1
476	300	Lot comprenant environ 33 réglettes étanches 2XT- LED 1500 mm	Hall 1
477	500	Lot comprenant environ 56 réglettes étanches 2XT- LED 1200 mm	Hall 1
478	700	Lot comprenant environ 72 réglettes étanches 1XT- LED 1200 mm	Hall 1
479	450	Lot comprenant environ 45 réglettes étanches 1XT- LED 1200 mm	Hall 1
480	500	Lot comprenant environ 51 réglettes étanches 2 et 1XT- LED 1500 mm	Hall 1
481	250	Lot comprenant environ 29 réglettes étanches 1XT- LED 1200 mm	Hall 1
482	1 600	Environ 160 réglettes support lampe	Hall 2 Expédition
483	500	50 réglettes étanches 1200 mm X 2T LED	Hall 2 Expédition
484	500	50 réglettes étanches 1200 mm X 2T LED	Hall 2 Expédition
488	2 100	Environ 110 dalles ASGARD 3X14W et 100 dalles 4X 14 W, 600 X 600 mm	Hall 2 Expédition
494	5 000	Important lot de tubes en verre réparti sur l'ensemble du site comprenant environ 268 palettes et 70 cartons	Bat G et Hall 2
496	1 000	Important lot de cartons répartis sur l'ensemble de l'usine	
498	600	Ctte RENAULT Express, type F40104, 1ère mise en circulation 27/03/1986, essence, immatriculée DC 930 BF, 66 616 km au compteur	Extérieur
500	200	2 tables et 5 sièges	Hall 1
505	400	Armoire haute réfrigérée 2 portes LTH, type UNIVERZ 1500TZ, volume 1170 L, année 2007	Réfectoire
506	700	Armoire haute réfrigérée 2 portes THIRODE, type 610687, année 2013	Réfectoire
507	700	Armoire haute réfrigérée 2 portes THIRODE	Réfectoire

N° Lot	Est	Description	Situation
508	250	Armoire haute réfrigérée 1 porte PHILIPS	Réfectoire
509	400	2 plonges inox 2 bacs	Réfectoire
510	300	2 tables inox 1500 X 700 et 2000 X 600	Réfectoire
511	150	2 dessertes inox	Réfectoire
512	300	2 tables inox 700 X 1000 et 600 X 1000	Réfectoire
513	300	Chauffe plat THIRODE, type 617501, année 2000	Réfectoire
514	150	Table inox avec retour 2300 X 600 et desserte inox	Réfectoire
515	500	Piano de cuisson gaz PHILIPS comprenant 2 feux, 2 plaques et 1 four	Réfectoire
516	200	Bain marie PHILIPS	Réfectoire
517	300	Friteuse 2 bacs PHILIPS	Réfectoire
518	400	Four TECNOX 1 porte	Réfectoire
519	300	Armoire réfrigéré 1 porte WHIRPOOL	Réfectoire
520	1 000	Ensemble comprenant : vitrine réfrigérée ZANUSSI 1600 X 500, tablette d'angle et meuble inox avec 3 compartiments chauffants	Réfectoire
521	50	2 chariots à plateau	Réfectoire
522	500	Vitrine réfrigérée ELECTROLUX 1700 X 800 et meuble de caisse inox	Réfectoire
523	100	Fontaine réfrigérée	Réfectoire
524	50	Micro-onde WHIRPOOL	Réfectoire
525	500	Lave-vaisselle COMENDA avec plonge inox	Réfectoire
526	300	Ensemble de mobilier comprenant environ : 23 tables, 65 chaises et 7 claustras avec bancs	Réfectoire
530	150	Ensemble de mobilier comprenant : bureau avec retour, classeur 3 tiroirs, table ronde, 2 meubles bas, 1 armoire basse et 6 sièges divers	Hall 2 RCH
531	300	Ensemble de mobilier comprenant : 4 bureaux, 4 armoires hautes, 1 armoire basse, 2 classeurs 2 tiroirs et 6 sièges divers	Hall 2 RCH
532	250	Ensemble de mobilier comprenant : table de réunion 6 éléments, 16 sièges divers, 1 armoire basse, 2 paperboards	Hall 2 RCH
533	200	Ensemble de mobilier comprenant : 4 tables de travail, 4 sièges divers, 2 armoires hautes	Hall 2 Etage
534	400	Ensemble de mobilier comprenant : table de réunion 15 éléments, 26 sièges divers et 3 vitrines	Hall 2 Etage
535	250	Lot de 24 vestiaires 3 portes	Hall 2 Etage
600	10 000	Ligne d'étirage longueur environ 90 m, refroidissement à air soufflé, vitesse de sortie 120 M/ mn, sortie four 800°, fin de ligne 300°	Marvell Glass Production
601	40 000	Ligne de fabrication des tubes 2 sorties : coupe taille brute par choc thermique, mise à longueur des deux extrémités par choc thermique, façonnage des extrémités en 2 finitions droit ou restreint, contrôle des aspects par caméra avec écran de contrôle et palettisation automatique en sortie avec robot FANUC S-420IF	Marvell Glass Production

N° Lot	Est	Description	Situation
603	10 000	Ligne d'étirage longueur environ 90 m, refroidissement à air soufflé, vitesse de sortie 120 M/ mn, sortie four 800°, fin de ligne 300°	Marvell Glass Production
604	20 000	Ligne de fabrication des tubes : coupe taille brute par choc thermique, mise à longueur des deux extrémités par choc thermique, façonnage des extrémités en 2 finitions droit ou restreint, contrôle des aspects par caméra avec écran de contrôle et palettisation automatique en sortie avec robot FANUC S-420 IF	Marvell Glass Production
610	400	Cercleuse MASTERLINE, modèle 410T, N°140419353, année 2004	Marvell Glass Production
611	400	Cercleuse MASTERLINE, modèle 410T, N°140419354, année 2004	Marvell Glass Production
612	800	Filmeuse mobile ROBOPAC, modèle ROBOT S6	Marvell Glass Production
613	500	Filmeuse mobile ROBOPAC, modèle ROBOT 2001	Marvell Glass Production
614	500	Filmeuse mobile NOXON, modèle MAS PLAY 12, année 2005	Marvell Glass Production
615	300	Transpalette peseur LIFTER, modèle PX20, cap 2400 Kg	Marvell Glass Production
616	200	Transpalette manuel, Ht de levée 800 mm, cap 1000 kg	Marvell Glass Production
617	150	Transpalette manuel LIFTER, fourche de 1800 mm	Marvell Glass Production
618	400	Aspirateur KARCHER, modèle KM 85/5W	Marvell Glass Production
619	250	Aspirateur NILFISK, modèle GB933	Marvell Glass Production
620	180	6 armoires basses d'atelier	Marvell Glass Production
621	150	3 armoires basses PAROLAI et 1 armoire haute	Marvell Glass Maintenance
622	150	Etabli avec étau	Marvell Glass Maintenance
623	150	Etabli avec étau	Marvell Glass Maintenance
624	80	Servante 6 tiroirs FACOM	Marvell Glass Maintenance
625	400	Perceuse à colonne ACM, modèle ND22	Marvell Glass Maintenance
626	500	10 m de rayonnage, 2 armoires hautes et l'ensemble des pièces détachées	Marvell Glass Maintenance
630	10 000	Magasin automatique pour stockage des palettes, cap 3600 palettes 1200X1000	Marvell Glass Magasin

LA VENTE ET SON DEROULEMENT

Article 1

La vente est publique et a lieu aux enchères.

L'adjudication sera faite au plus offrant contre paiement comptant.

En cas de double enchère, le lot sera remis en vente et le public admis à enchérir à nouveau.

Article 2

La vente a lieu dans l'ordre indiqué dans le catalogue de vente. Le Commissaire-Preneur Judiciaire se réserve toutefois le droit de s'écarter de l'ordre du catalogue, de réunir ou diviser des lots, ou retirer des lots qui n'atteindraient pas un prix à sa convenance, même après enchères dépassant la mise à prix.

Article 3

Les matériels sont vendus dans l'état où ils se trouvent lors de la vente, sans aucune garantie ni aucun recours, sans réclamation possible une fois l'adjudication prononcée. L'acheteur potentiel est considéré comme compétent, et réputé avoir pris connaissance de l'état du matériel lors des expositions. Les photos utilisées sur les différentes publicités ne sont pas contractuelles. Les cotes, quantités et qualités figurant au catalogue ne sont données qu'à titre indicatif et ne sont pas garanties.

LE PAIEMENT DU PRIX, DES FRAIS ET TAXES

Article 4

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 12% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,4% TTC.

Pour être effectif, le paiement se fera :

- soit en espèces dans le respect de la réglementation en vigueur, soit 1 000 €,
- soit par chèque certifié ou par chèque accompagné obligatoirement d'une garantie bancaire (voir modèle dans ce catalogue),
- soit par virement bancaire (mode de règlement exigé pour les acheteurs hors France)

Les acheteurs hors France devront s'acquitter du montant de la TVA française au taux de 20 %, comme caution. Cette somme sera remboursée sur présentation du document de transport pour les acheteurs de la CE, et sur présentation du document d'export pour les acheteurs hors CE. L'acquéreur dispose de 30 jours calendaires après la vente pour retourner ces documents à Maître Benoît DESSAUT.

L'étude est adhérente au Registre central de prévention des impayés des Commissaires-Preneurs, auprès duquel les incidents de paiement sont susceptibles d'inscription. Les droits d'accès, de rectification et d'opposition pour motif légitime sont à exercer par le débiteur concerné auprès du Symev 15 rue Freycinet 75016 PARIS.

L'ensemble des frais bancaires restera à la charge de l'acheteur.

TRANSFERT DE PROPRIETE ET GARANTIES

Article 5

Les acheteurs deviennent responsables de leurs lots dès l'adjudication prononcée, mais le transfert de propriété ne sera effectif que lors de l'encaissement définitif du paiement. A compter de l'adjudication, le vendeur ne saura être tenu pour responsable de la disparition partielle ou totale du lot adjugé, des dommages qui pourraient lui être occasionnés ou des dommages qu'il pourrait occasionner.

ENLEVEMENT DES LOTS ADJUGES

Article 6

Les enlèvements devront être effectués par l'acheteur dans les délais annoncés dans le catalogue et/ou lors de la vente. Dans le cas où les lots ne seraient pas retirés dans les délais impartis, le vendeur se réserve le droit d'appliquer aux acheteurs retardataires des frais de stockage et de gardiennage, sans que sa responsabilité ne puisse être engagée d'aucune manière quant à l'état ou la conservation des lots en question.

Article 7

Sauf stipulation expresse, les conduites de gaz, d'eau, de vapeur, d'électricité ou autre raccordement au lot adjudgé seront débranchés à l'endroit du premier raccord, interrupteur, de la première vanne ou des repères apposés par le vendeur sur les conduites. Sauf disposition contraire mentionnée dans le catalogue de vente, l'adjudicataire ne pourra prétendre avoir aucun droit de propriété sur les conduites souterraines ou incorporées dans les éléments de maçonnerie ou les câbles électriques entre les transformateurs et tableau de commande des machines.

Article 8

En cas de nécessité de démonter un bien immobilier pour enlever un ou plusieurs lots adjudgés, l'acquéreur ne pourra procéder au démontage du bien qu'après accord de l'Officier Ministériel et suivant les termes et conditions définis dans cet accord. Un dépôt en rapport avec les dommages pouvant être occasionnés au bâtiment et à ses installations sera effectué par l'acheteur. Si de tels dommages apparaissaient, le dépôt sera applicable au paiement en compensation des réparations des dommages. Si le dépôt s'avérait insuffisant pour couvrir les dommages occasionnés par l'acheteur sur le bien immobilier, ce dernier devrait prendre à sa charge l'intégralité des frais de remise en état dudit bien. En l'absence de dommage, le dépôt sera rendu à l'acheteur.

RESTRICTION CONCERNANT LA VENTE DE CERTAINS MATERIELS

Article 9

Les machines et éléments de production sont vendus généralement conformes aux dispositions techniques, ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Cette conformité est attestée soit par la Plaque de Conformité (machine mise en service après le 15 Janvier 1981 - décrets 80-543 et 544) ou la Plaque CE (machine mise en service après le 15 Janvier 1993 - décrets 93-40) et le certificat de conformité.

9.1

Lorsque l'effet mise en vente n'est pas conforme aux dispositions techniques, ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises, il est rappelé aux acheteurs que le dit effet doit être impérativement remis aux normes susnommées lors de leur installation et/ou utilisation après la vente. Les acquéreurs s'engagent à mettre les matériels en conformité avec les normes qui leur seront applicables. Les matériels sont considérés comme vendus pour pièces.

9.2

Les machines non dangereuses et non conformes, sont vendues inaptées à la mise en production. Elles pourront être vendues dans l'état :

- 1- à une personne physique ou morale destinant le matériel à une utilisation hors CE.
- 2- à une personne physique ou morale ayant qualité de revendeur, récupérateur, reconstruteur, casseur, ferrailleur ou collectionneur qui s'engage à une mise en conformité, sous sa responsabilité, avant cession éventuelle à un client exploitant.
- 3- à tout acheteur pour source de pièces détachées et qui reconnaîtra en acceptant les conditions générales et les conditions particulières de ventes aux enchères, ne pas remettre ou céder pour tel le matériel d'exploitation.

9.3

Les machines reconnues dangereuses (arrêtés des 5 mars et 24 juin 1993) et non-conformes ne pourront être cédées qu'aux catégories 1 et de 2 de l'article précédent

9.4

Les acheteurs s'engagent aux respects des critères ci-dessus en acceptant les Condition Générales de ventes aux enchères.

9.5

Les dispositions des articles 9.1 à 9.4 ne sont pas applicables dans le cas de vente judiciaire pratiquée après un jugement prononçant la liquidation judiciaire du vendeur.

Article 10

Lorsque l'effet mis en vente n'est pas conforme aux dispositions techniques, ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises, cette non-conformité et les restrictions de vente qui en découlent seront mentionnées dans le catalogue de la vente dans le descriptif et indiquées lors de la mise aux enchères.

Article 11

Les dispositions des articles 9 à 10 ne sont pas applicables dans le cas de vente judiciaire pratiquée après jugement prononçant la liquidation judiciaire du vendeur.

DISPOSITIONS DIVERSES

Article 12

Les présentes conditions de vente sont réputées connues et acceptées sans réserve par l'acheteur.

Seule la version des conditions générales de vente rédigées en langue française, régit la vente ; toute traduction n'est qu'indicative.

* * *

CARTE D'ENREGISTREMENT REGISTRATION CARD

Pour vous enregistrer, merci de nous remettre ce formulaire lors des visites ou avant la vente, avec votre carte de visite si possible et impérativement un chèque signé à l'ordre du CPJ ou de la SVV.

To be registered, please give us back this document during the visit or before the auction, with your business card if possible and auction being cash, to give bank guarantee.

N° ACHETEUR / BUYER

SOCIÉTÉ / COMPANY :

ADRESSE / ADDRESS :

CODE POSTAL / ZIP CODE : **VILLE / TOWN :**

TÉLÉPHONE / PHONE : **PAYS / COUNTRY :**

TÉLÉCOPIE / FAX : **E-MAIL :**

N° TVA INTRA. / VAT NUMBER

- UNIQUEMENT POUR LES ACHETEURS ÉTRANGERS -

NOM / LAST NAME :

FONCTION / FUNCTION :

MOBILE :

DATE :

SIGNATURE :

GARANTIE BANCAIRE OUI / YES NON / NO
BANK GUARANTEE

Montant / Amount :

ESPÈCES / CASH OUI / YES NON / NO

Montant / Amount :

CHÈQUE / CHECK OUI / YES NON / NO

CARTE BLEUE / CREDIT CARD OUI / YES NON / NO

VIREMENT / BANK TRANSFER OUI / YES NON / NO



LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

www.lutece-industrie.com

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

English and Spanish : +33 (0)7 81 58 50 40

info@lutece-industrie.com

LOT N° 515



► Piano de cuisson gaz PHILIPS
► PHILIPS Gas cooking range

LOT N° 517



► Friteuse 2 bacs PHILIPS
► PHILIPS 2 trays fryer

LOT N° 518



► Four TECNOX
► TECNOX oven

LOT N° 519



► Armoire réfrigéré WHIRPOOL
► WHIRPOOL refrigerated cabinet

LOT N° 525



► Lave vaisselle COMENDA
► COMENDA dishwasher

LOT N° 520



► Vitrine réfrigérée ZANUSSI 1600 X 500, tablette d'angle et meuble inox avec compartiments chauffants
► ZANUSSI refrigerated display case, 1600 X 500, corner shelf and cabinet with 3 heating elements

Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

**POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER
LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE
www.lutece-industrie.com**

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

**FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD
THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE
www.lutece-industrie.com**

VISITES

NORDEON

2 rue Louis Jacques Thénard
71100 CHALON SUR SAÛNE

**Sur rendez-vous
avant la vente**

et **Lundi 18 Septembre 2017**
de 9h30 à 18h00

Mardi 19 Septembre 2017
de 7h30 à 9h30



VIEWING

NORDEON

2 rue Louis Jacques Thénard
71100 CHALON SUR SAÛNE

**By appointment
before the sale**

and **Monday, September 18th 2017**
from 9h30 a.m to 6h00 p.m

Tuesday, September 19th 2017
from 7h30 a.m to 9h30 p.m

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 14,4% TTC.

Paiement/ Bank details			
BNP PARIBAS CHALON SUR SAONE			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
30004	00695	00010233756	16
IBAN	FR76 3000 4006 9500 0102 3375 616		
BIC	BNPAFRPPXXX		



LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

Fax. : +33 (0)9 70 60 56 68

English and Spanish : +33 (0)7 81 58 50 40

info@lutece-industrie.com