



VENTE AUX ENCHÈRES PUBLIQUES

Auctionsale after bankruptcy in France

À la requête de la
SELARL VAMJ
Mandataires Liquidateurs
88100 Saint-Dié-des-Vosges

Suite à la Liquidation Judiciaire
SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE
Le Ménil, 430 route de Mirecourt
88270 HAROL

MECANIQUE DE PRECISION

PRECISION ENGINEERING



► Catalogue complet
disponible sur notre site internet

► **Detailed catalogue**
on our website

www.lutece-industrie.com

www.interencheres.com/88001

Mercredi 3 Décembre 2025

à 10h00

HÔTEL DES VENTES
10 avenue de Gaulle
88000 EPINAL

Wednesday, December 3rd 2025

at 10.00 a.m.

AUCTION ROOM
10 avenue de Gaulle
88000 EPINAL

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

Par le ministère de Maître Olivier MARQUIS

Commissaire-Priseur Judiciaire
10 Avenue de Gaulle - 88000 EPINAL
Tél. : +33 (0)3 29 82 54 08
marquis.ventes@wanadoo.fr

Assisté par : **LUTÈCE INDUSTRIE**
Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS
Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
info@lutece-industrie.com

NOTICE FOR BUYERS

The public auction sale is ruled by the General conditions of sale which are at the end of the catalogue, and, besides, by the following ones.

VIEWING

Monday, December 1st and Tuesday, December 2th 2025
from 9h00 am to 12h00 pm and 14h00 pm to 18h00 pm

SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE
Le Ménil, 430 route de Mirecourt
88270 HAROL

AUCTION SALE

The auction sale will be held Wednesday, December 3th 2025 at 10h00 am
Hôtel des Ventes d'Epinal
10 avenue de Gaulle
88000 EPINAL

By the Ministry of Maître Olivier MARQUIS
Commissaire-Priseur Judiciaire
10 avenue de Gaulle
88000 EPINAL

Tél : +33 (0)3 29 82 54 08 / marquis.ventes@wanadoo.fr

Buyers are required to fill in the buyer's card available in the auction room and at the viewing, by writing their complete references, and, auction being cash, to give a signed check at the order of Olivier MARQUIS and a bank guarantee (model hereafter) if the check is not certified.

For the buyers subjugated and identified in an EU state member, write their VAT ID. n° and produce the id. n° given by the administration of their own country.

Auctions are made net of tax. The purchaser will pay, in addition to price of adjudication a buyer's premium of 14,28 % with VAT as well as the VAT of 20 % on the total price.

CLEARANCE OF LOTS

Referring article 4 of the general conditions of sale, no clearance will be able without complete and certified payment.

Clearance on working days by appointment
From Thursday, December 4th
Small lots must be removed no later than Friday 5th 2025 at 12h00
Late removal December 19th 2025 at 17h00

PAYMENT / BANK DETAILS

CIC EPINAL QUAI BONS ENFANTS
Olivier MARQUIS
COMMISSAIRE-PRISEUR

Code Banque 30087 - Code guichet 33651 - N° de compte 00021622601 - Clé RIB 39
IBAN FR76 3008 7336 5100 0216 2260 139 – BIC : CMCIFRPP

The translation of the French catalogue is intended only for purpose of understanding: the genuine text in French language is the only one available for legal matter. The conditions of sale in French are detailed in the French catalogue.

GUARANTEE OF PAYMENT / BANKBÜRGSHAFT

We, the undersigned Bank / Wir, die unterzeichnete Bank

Address / Adresse

Phone: Fax:

Guarantee the amount of Euros / Garantieren bis zum Betrag von Euros

Being the amount of the bid / die Kaufgeschäfte

By Mister or Miss

Company / Firma

Head Office

Commercial Registration n°

holder at this bank of account n° / Inhaber des bei uns geführten Kontos

during the auction sale / bei der Versteigerung **SAS SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE**

for payment, Mister/Miss

from the company will establish a check that we guarantee with
the above mentioned limits or the payment, with his first written demand on the same conditions, could be done to the
account of the auction's office / Zum Zweck der Zahlung wird unser Kunde entweder einen Scheck ausstellen, den wir bis
zur Höhe des oben genannten Betrages garantieren, oder wir werden eine Überweisung auf das Konto des Amtsträgers
vornehmen, sobald dieser uns die Rechnung vorlegt.

**Maître Olivier MARQUIS
Commissaire-Priseur Judiciaire
10 avenue de Gaulle
88000 EPINAL
Tel : +33(0)3 29 82 54 08 Fax : +33(0)3 29 35 02 75
marquis.ventes@wanadoo.fr**

Paiement
**CIC EPINAL QUAI BONS ENFANTS
Olivier MARQUIS
COMMISSAIRE-PRISEUR**

**Code Banque 30087 - Code guichet 33651 - N° de compte 00021622601 - Clé RIB 39
IBAN FR76 3008 7336 5100 0216 2260 139 – BIC : CMCIFRPP**

Done in / Ausgestellt in, on / am

Signature / Unterschrift

Commercial stamp / Stempel

BUYING ORDER

AUCTION SALE : **SAS SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE, December 3th 2025 at 10h00 am**

NAME : FUNCTION

COMPANY :

ADDRESS :

ZIP CODE/ TOWN:

PHONE NUMBER: FAX:

BANK : ACCOUNT NUMBER

VAT NUMBER :

requests Me Olivier MARQUIS to buy the lots mentioned below for us for the price with VAT (20%) and without fees (14,28 % TTC) maximum written during the auction sale:

SAS SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE, December 3th 2025 at 10h00 am

**Undersigned is conversant with the conditions of auction contract.
Please find herewith the GUARANTEE OF PAYMENT.**

Lot Number	Lot description	AMOUNT in Euros excl. BUYER'S PREMIUM	ADJUGED PRICE in Euros

DATE :

SIGNATURE :

N° Lot	Est	Désignations	Situation	Catégorie
1	100	2 points de contrôle 2 tiroirs avec rampe lumineuse	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
2	1 000	Dans une enceinte grillagée 1 ensemble de matériel démontés comprenant : 2 convoyeurs à bande 1 poste de montage 1 perceuse 1 chaîne d'alimentation rotative 1 robot fanuc M-710iC 1 caisse bois contenant divers câbles électriques et divers outillages	Hall 1 - Usinage	Outillage
4	200	Ensemble comprenant : Echelle double TUBESCA 12m en aluminium Escabeau aluminium 4 marches	Hall 3-Usinage	Mobilier d'atelier
5	300	2 bacs de rétention acier galvanisé d'environ 300 litres 2 grands bacs de rétention jaune de 2000 l 1 bac de rétention vert 135x125cm Fontaine de nettoyage ENVIRO-WASH plastique vert et noir	Hall 3-Usinage	Mobilier d'atelier
6	1 000	Tour parallèle ERNAULT SOMUA CHOLET 435 Entrepoinette 1m Années : 80 Etagère, 1 établi à tiroirs et 1 servante 6 tiroirs renforcés contenant un ensemble d'outillage (Pointes, porte-outils, outils, mandrins, mors, divers)	Hall 3-Usinage	Mécanique générale
7	800	Fraiseuse universelle DUFOUR (réf. interne 163) années : 50 Visu 3 axes Etau de fraisage 2 armoires basses 2 portes (rouge et grise), 1 servante 4 tiroirs porte outils contenant outillage (Portes outils, outils, divers)	Hall 3-Usinage	Mécanique générale
8	100	Scie à disque EISELE Convoyeur à rouleaux	Hall 3-Usinage	Mécanique générale
9	200	Ensemble comprenant : 1 grande table de soudage plateau acier 3m x 1,25m 1 étai acier 1 meuleuse filaire MAC ALLISTER 1 armoire vestiaire 3 portes	Hall 3-Usinage	Mécanique générale
10	300	1 poste à souder ESAB CADDY ARC 251i	Hall 3-Usinage	Soudage
11	300	1 poste à souder GYS TIG 180 ACDC	Hall 3-Usinage	Soudage
12	400	1 poste à souder OPTIMAG 400S avec dévidoir	Hall 3-Usinage	Soudage
13	200	1 chariot chalumeau complet comprenant : 2 chalumeaux, 1 chariot, 2 bouteilles	Hall 3-Usinage	Soudage
14	100	Ensemble comprenant : Rayonnages, établi, étaux acier, démonte cône, tréteaux acier, présentoirs à outils, armoires basses 2 portes, dévidoirs à rouleau d'emballage, aspirateur bidon ERBAUER, armoire d'outillage MAGNUSSON, bac plastique, dans caisse bois 2 équerres de fraisage	Hall 3-Usinage	Mobilier d'atelier

15	100	Ensemble d'environ 20 cuves renforcées de 1000l pour copeaux	Hall 3-Usinage	Mécanique générale
16	500	Système de mélange pour liquide de coupe comprenant : 2 cuves renforcées de 1000l 1 cuve de 1000l de ECOOCOOL S580 Pompe, filtres et tuyauterie	Hall 3-Usinage	Mécanique générale
17	200	1 rack charges lourdes orange et bleu comprenant : 2 échelles et 4 lisses 1 rack charges lourdes orange et bleu comprenant : 2 échelles et 6 lisses	Hall 3-Usinage	Mobilier d'atelier
19	300	Table élévatrice HYMO 1500kg Table élévatrice 1500kg	Hall 3-Usinage	Mobilier d'atelier
20	1 200	Machine de contrôle tridimensionnelle MITUTOYO EURO-C-A7106 (Réf interne 523) Année 2003 Tête RENISHAW PH10T, 5 palpeurs marbre 162x97cm écran DELL et clavier UC DELL PRECISION 1 rack charge légère de 4 niveaux 2 bureaux 3 armoires deux portes, 1 fauteuil 1 lot d'outillage divers Lot de tampons lisses doubles 2 cônes étalon pour broche CN	Hall 1 - Usinage	Métrologie
21	25 000	Dans une enceinte grillagée et protégée:(sans alimentation électrique) Tour vertical CN EMAG NODIER 2 broches (réf. interne 104) Type : VSC 250 DUO N° fabrication: P-30022643.05 N° de série : IM00075 Puissance : 60 kW Année 2008 CN:FANUC Séries 16i-TB Convoyeur à copeaux - benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD 1 robot de chargement et déchargement de pièces sur bande roulante Environ 12 porte-outil 1 présentoir à outils 2 x5 niveaux Point contrôle avec 2 tiroirs , étagères et éclairage 2 ventilateurs Points de soufflage de pièces <i>(Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</i>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
22	25 000	Dans une enceinte grillagée et protégée : (sans alimentation électrique) Tour vertical CN EMAG NODIER 2 broches (réf. interne 103) Type : VSC 250 DUO N° fabrication : P-30022643.03 N° de série : IM0008 Puissance : 60 KW, année 2008 CN : FANUC Séries 16i-TB Convoyeur à copeaux - benne à copeaux basculante, 1 robot de chargement et déchargement de pièces sur bande roulante, environ 12 porte-outils, points de soufflage de pièces <i>(Outillage spécifique client à restituer)</i>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN

23	25 000	<p>Centre d'usinage vertical STAMA MC 326/S (réf interne 108) : (sans alimentation électrique)</p> <p>rotopalette</p> <p>N° : KMM 326 1183</p> <p>4ième axe TSUDAKOMA modèle : RWA160R</p> <p>Puissance : 45 KW</p> <p>CN FANUC Séries 18i-M</p> <p>année 2003</p> <p>Présentoirs à outils double faces (30)</p> <p>Points de contrôle avec étagère et éclairage, tabouret</p> <p>Point de soufflage de pièces</p> <p>Bennes à copeaux basculantes et fourchables GOUBARD</p> <p>(Outilage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
24	25 000	<p>Centre d'usinage vertical STAMA MC 326/S (réf interne (124) : (sans alimentation électrique)</p> <p>rotopalette</p> <p>N° : KMM 326 1199</p> <p>4ième axe TSUDAKOMA</p> <p>Puissance : 45 KW</p> <p>CN FANUC Séries 18i-M</p> <p>année : 2006</p> <p>Présentoirs à outils double faces (40)</p> <p>Point de soufflage de pièces</p> <p>Bennes à copeaux basculantes et fourchables GOUBARD</p> <p>(Outilage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
25	25 000	<p>Tour CN CMZ (réf interne 111)</p> <p>Type : TL20M</p> <p>Tourelle : 12 positions</p> <p>CN : FANUC Séries 32i-MODEL A</p> <p>Puissance : 27 KW</p> <p>Année 2007</p> <p>sans mandrin 3 mors</p> <p>convoyeur à copeaux</p> <p>aspiration des fumées</p> <p>Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
26	90 000	<p>Centre d'usinage horizontal OKK HM600 (réf interne 110) : (sans alimentation électrique)</p> <p>Rotopalette</p> <p>CN FANUC Séries 310is-MODEL A</p> <p>N° 444</p> <p>N° de fabrication : MA75865</p> <p>Puissance : 76 KW</p> <p>Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p> <p>Présentoirs à outils, double faces (60) Cuve tampon</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN

27	90 000	<p>Centre d'usinage horizontal HELLER H5000 (réf. interne 251) :(sans alimentation électrique)</p> <p>rotopalette</p> <p>Puissance : 75 KW</p> <p>CN : SIEMENS SINUMERIK 840D sl</p> <p>Année 2012</p> <p>convoyeur à copeaux</p> <p>centrale de filtration</p> <p>Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p> <p>Points de contrôle avec étagères et éclairage, tabouret et table roulante</p> <p>ventilateurs</p> <p>points de soufflage pièces</p> <p>Présentoirs à outils, double faces (100)</p> <p>13 porte-outils cône ISO 50</p> <p>1 établi</p> <p>1 estrade structure aluminium</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
28	25 000	<p>Tour CN CMZ TA SERIES (réf. interne 116) :(sans alimentation électrique)</p> <p>Type : TL 25 BM</p> <p>Tourelle : 12 positions</p> <p>CN : FANUC</p> <p>Puissance : 27KW</p> <p>Convoyeur à copeaux</p> <p>environ 18 outils dont porte-outils</p> <p>Points de contrôle avec étagères et éclairage,</p> <p>Points de soufflage de pièces</p> <p>Présentoir à outils, double faces (50)</p> <p>Bennes à copeaux basculantes et fourchables GOUBARD</p> <p>Aspiration des fumées</p> <p>(Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
29	50 000	<p>Tour vertical CN EMAG NODIER 2 broches (réf interne 102) :(sans alimentation électrique)</p> <p>Type : VSC 250 DUO</p> <p>N° fabrication : P-30022643.02, N° de série : IM00076, puissance : 60 KW, année 2008, CN : FANUC Séries 16i-TB, environ12 porte-outils, convoyeur à copeaux - benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD, 1 robot de chargement et déchargement de pièces sur bande roulante 1 poste de contrôle – ventilateur</p> <p>(Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
30	100 000	<p>Tour vertical CN INDEX V300 (réf interne 258) :(sans alimentation électrique)</p> <p>N° : 090143</p> <p>Puissance : 87 KW</p> <p>Année 2012</p> <p>1 tourelle porte outils 10 positions</p> <p>CN : SIEMENS SINUMERIK 840D sl</p> <p>convoyeur de pièces</p> <p>environ 8 porte-outils dont porte-outils motorisés</p> <p>Convoyeur à copeaux</p> <p>Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p> <p>Etagère 5 niveaux</p> <p>(Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN

31	100 000	<p>Tour vertical CN INDEX V300 (réf interne 254) :(sans alimentation électrique)</p> <p>N° : 090142</p> <p>Puissance : 87 KW</p> <p>Année 2012</p> <p>1 tourelle porte outils 10 positions</p> <p>CN : SIEMENS SINUMERIK 840D sl</p> <p>convoyeur de pièces</p> <p>environ 19 porte-outils dont porte-outils motorisés</p> <p>présentoirs de 10 outils</p> <p>Convoyeur à copeaux</p> <p>Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p> <p>(Outilage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
32	80 000	<p>Centre d'usinage HELLER H5000 (Réf interne 253) :(sans alimentation électrique)</p> <p>rotopalette</p> <p>CN SIEMENS 840D sl</p> <p>Puissance : 75 KW</p> <p>année 2012</p> <p>convoyeur à copeaux, benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p> <p>présentoirs à outils double face</p> <p>environ porte-outils attachement ISO 50</p> <p>(Outilage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
33	80 000	<p>Centre d'usinage HELLER H5000 (Réf interne 252) :(sans alimentation électrique)</p> <p>Rotopalette</p> <p>CN SIEMENS 840D sl</p> <p>Puissance : 75 KW</p> <p>Année 2012</p> <p>Convoyeur à copeaux, benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD, présentoirs à outils double face, porte-outils attachement ISO 50</p> <p>(Outilage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
34	2 000	<p>Robot FANUC R-2000iB 125L (réf. interne 303) : (sans alimentation électrique)</p> <p>Type : A05B-1229-B261</p> <p>Année 2012,</p> <p>CN FANUC SYSTEM R-30iA et manette</p> <p>2 chaines de convoyage de palettes</p> <p>1 convoyeur à bande</p> <p>2 postes de soufflage pièce</p> <p>1 poste d'ébavurage de pièce</p> <p>3 supports pose pièces</p> <p>1 enceinte grillagée</p>	Hall 1 - Usinage	Robotisation

35	40 000	<p>Tour CN MURATEC (Réf. interne 131) :(sans alimentation électrique)</p> <p>2 broches</p> <p>2 tourelles de 10 outils</p> <p>Type : MD 200</p> <p>N° de série : 02KX338400001</p> <p>Année 2002</p> <p>CN : FANUC</p> <p>Environ 30 outils</p> <p>Convoyeur à bande entrée et sortie</p> <p>Enceinte grillagée</p> <p>Présentoirs à outils 540)</p> <p>Convoyeur à copeaux</p> <p>Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
36	2 000	Robot FANUC R-2000IB/125L (Réf. interne 302), année 2013	Hall 1 - Usinage	Robotisation
37	50 000	<p>Tour vertical HYUNDAI WIA LV (réf. interne 286)</p> <p>Type : 500-RM</p> <p>N° de série : G1357-0629</p> <p>Puissance : 31 KW</p> <p>CN : FANUC</p> <p>Année 2018</p> <p>Convoyeur à copeaux</p> <p>Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p> <p>Point contrôle</p> <p>point soufflage</p> <p><i>(Outilage spécifique BORG WARNER client à restituer)</i></p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
38	80 000	<p>Centre d'usinage horizontal OKK HM 500 (réf. interne 113)</p> <p>Rotopalette</p> <p>Série n° : 489</p> <p>N° : MAT5339</p> <p>Puissance : 76 KW</p> <p>CN : FANUC SERIES 310 iS-MODEL</p> <p>Année 2007</p> <p>Magasin de 60 outils</p> <p>Convoyeur à copeaux, environ 26 porte-outils attachement ISO 50, benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD, points de contrôle avec étagères et éclairage, ventilateur, présentoirs à outils, double faces (60), cuve tampon</p>	Hall 2	Mécanique CN
39	100 000	<p>Centre d'usinage horizontal OKK HM 630 (réf. interne 284)</p> <p>rotopalette</p> <p>Série n° : 540</p> <p>N° : MAL4245</p> <p>Puissance : 76 KW</p> <p>CN : FANUC SERIES 310 iS-MODEL</p> <p>Année 2018</p> <p>Magasin de 60 outils</p> <p>convoyeur à copeaux</p> <p>environ 30 porte-outils attachement ISO 50</p> <p>Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p> <p>Points de contrôle avec étagères et éclairage, tabouret</p> <p>Présentoirs à outils, double faces</p> <p>Cuve tampon</p>	Hall 2	Mécanique CN

40	90 000	<p>Centre d'usinage horizontal OKK HM 630 (réf. interne 285) rotopalette Série n° : 333 N° : MAL4241 Puissance : 76 KW CN : FANUC SERIES 310 iS-MODEL Année 2017 convoyeur à copeaux environ 3 porte-outils attachement ISO 50 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Points de contrôle avec étagères et éclairage-ventilateur Présentoirs à outils, double faces Cuve tampon</p>	Hall 2	Mécanique CN
41	50 000	<p>Tour vertical HYUNDAI WIA LV (réf. interne 287) Type : 500-RM N° de série : G1357-0630 Puissance : 31 KW CN : FANUC SERIES 32i-MODEL B Année : 2018 Convoyeur à copeaux Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD <i>(Outillage spécifique client BMW à restituer)</i></p>	Hall 2	Mécanique CN
42	800	Estrade structure aluminium	Hall 2	Mécanique générale
43	35 000	<p>Tour CN NAKAMURA-TOME (réf. interne 107) :(sans alimentation électrique) Type :SC-450 N° de série : S452402 CN : FANUC SERIES 21-T Année 1997 Puissance : 45 KW Convoyeur à copeaux, 5 porte-outils Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD 1 point de contrôle <i>(Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</i></p>	Hall 2	Mécanique CN
44	60 000	<p>Centre d'usinage horizontal OKK HM 600 (réf. interne 115) : (sans alimentation électrique) rotopalette Série n° : 458 N° : MA75875 Puissance : 76 KW CN : FANUC SERIES 310 iS-MODEL A Année 2007 Magasin de 60 outils convoyeur à copeaux environ 30 porte-outils attachement ISO 50 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Points de contrôle avec étagères et éclairage, tabouret ventilateurs Présentoirs à outils, double faces Cuve tampon 1 estrade structure aluminium <i>(Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</i></p>	Hall 2	Mécanique CN

45	80 000	<p>Centre d'usinage horizontal OKK HM 6300S (réf. interne 274) rotopalette Série n° : 155 N° : MAM5032 Puissance : 76 KW CN : FANUC SERIES 31 i-MODEL B5 Année 2014 Magasin de 60 outils Convoyeur à copeaux Environ 30 porte-outils attachement ISO 50 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Points de contrôle avec étagères et éclairage Présentoirs à outils, double faces Cuve tampon Estrade structure aluminium (Outillage spécifique client à BORG WARNER restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN
46	40 000	<p>Centre d'usinage vertical STAMA MC 326/S (réf interne 106) : (sans alimentation électrique) Rotopalette, N° KMM 326 1142, 4 ème axe TSUDAKOMA modèle : RWA160R, puissance : 45 KW, CN FANUC Séries 18i-M, année 2001, environ 10 porte-outils attachement SK40, présentoirs à outils double faces Bennes à copeaux basculantes (Outillage spécifique client à restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN
47	45 000	<p>Centre d'usinage vertical STAMA MC 326/S (réf interne 126): (sans alimentation électrique) rotopalette N° KMM 326 1170 4ièm axe TSUDAKOMA Puissance : 45 KW CN FANUC Séries 18i-M année 2002, Environ 10 porte-outils attachement SK40 Présentoirs à outils double faces Bennes à copeaux basculantes (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN
48	30 000	<p>Dans une enceinte grillagée et protégée: (sans alimentation électrique) Tour CMZ TL 25 BM (Réf. interne 114) Puissance : 27 KW CN : FANUC SERIES 32i-MODEL A Année 2007 Convoyeur à copeaux Aspiration des fumées Environ 50portes-outils Benne à copeaux basculante Points de contrôle avec étagères et éclairage, tabouret, ventilateurs Points de soufflage pièces Présentoirs à outils, double faces Bennes à copeaux basculantes Convoyeur à chaîne plastique, entrée sortie Robot FANUC M-710iC/50 type:A05B-1125-B201 N°:R08701266 Armoire FANUC SYSTEM R-30iA Année 2008 Centrale d'ébavurage 2 têtes pneumatique Aspirateur NILFISK , type:CTS22, N° 382012400008, année:2012 (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN

49	100 000	Tour MAZAK 1200 (réf. interne 280) : (sans alimentation électrique) SMOOTHINTEGREX i-200, N°289013, puissance 45 KW, année 2018, CN : MAZAK, convoyeur à copeaux : CONSEP, benne à copeaux basculante GOUBARD, environ 30 porte-outils, cellule TECHPLUS équipée de cage plexiglass, 3 chariots porte pièces, point de soufflage pièces, robot FANUC M-710iC/50 <i>(Outilage spécifique client BORG WARNER à restituer)</i>	Hall 2	Mécanique CN
50	100 000	Tour MAZAK 1200 (réf. interne 281) : (sans alimentation électrique) SMOOTH INTEGREX i-200 N°288840 Puissance 45 KW Année 2018 CN : MAZAK Convoyeur à copeaux : CONSEP Benne à copeaux basculante GOUBARD Environ 30 porte-outils Cellule TECHPLUS équipée de : cage plexiglass 3 chariots porte pièces Point de soufflage pièces Robot FANUC M-710iC/50 <i>(outilage spécifique client BORG WARNER à restituer)</i>	Hall 2	Mécanique CN
51	20 000	Tour MURATEC MW120 (réf. interne 139) N° 08KX294760001 2 broches, 2 tourelles 8 positions CN FANUC Année 2009 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD	Hall 3-Usinage	Mécanique CN
52	20 000	Tour MURATEC MW120 (réf. interne 179) N° 10KX255330001 2 broches, 2 tourelles 8 positions CN FANUC Année 2010 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD	Hall 3-Usinage	Mécanique CN
53	20 000	Tour MURATEC MW120 (réf. interne 138) N° 08KX285390001 2 broches, 2 tourelles 8 positions CN FANUC Année 2009 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD	Hall 3-Usinage	Mécanique CN
54	5 000	Centre de perçage FANUC ROBODRILL T14iF Type : AO4B-0099-B Année 2010t Tourelle barijet 12 outils, cône BT30 4eme axe Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD	Hall 3-Usinage	Mécanique CN
55	5 000	Centre de perçage FANUC ROBODRILL T14iF (réf. interne 178) Type : AO4B-098XA056 année 2009 tourelle barijet 12 outils cône BT30 4ème axe Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD	Hall 3-Usinage	Mécanique CN

56	3 000	Machine à laver PERO (Réf. interne 141) Type KDA20WST Année 2009 1 bac de rétention acier galvanisé 80x80 avec pompe à fût		Mécanique CN
57	10 000	Cellule de production grillagée et sécurisée ELCOM comprenant : 1 Robot FANUC LR MATE 200iC 2 Robots FANUC LR MATE 100iC 1 Robot FANUC M20i Points contrôle convoyeurs Palettiseurs système de contrôle PC DELL 2 écrans Marh PERTHOMETER S2 Armoires d'atelier Ensemble de porte-outils divers Présentoirs double faces pour porte-outils	Hall 3-Usinage	Robotisation
58	20 000	Machine spéciale HTPI N°301 comprenant (ligne d'assemblage RSA) : Enceinte grillagée et sécurisée - Tapis d'entrée - Bac d'azote SINTE SY modèle : S170, N° de série : 1705000768 - Robot FANUC LR MATE 200iD, Type : AO5B-1142-B201, Année 2018 - 1 ensemble de 3 presses KISDER - Robot FANUC M-710iC - Tapis de sortie - 2 pupitres de contrôle en aluminium - Armoire de commande SIEMENS SIMATIC HMI	Hall Finition Assemblage	Mécanique CN
59	100 000	TRUMPF soudeuse laser comprenant : TRUMPF TRULASER CELL 3000 (réf interne 300) Série n° 68517-350-A1 Machine N° S2321C0559 Année 2021 TRUMPF LASER TRUDISK 3001 Aspiration KLH RL 14/0 SK V2 NEC M12 PE 1 Année 2021	Hall Finition Assemblage	Soudage
61	5 000	Pont roulant STANDLEV de 10 tonnes long 18m	Hall Finition Assemblage	Manutention
62	3 000	1 pont STANDLEY de 5 tonnes long environ 12m	Hall 3-Usinage	Manutention
63	300	2 potences démontées 250kg environ 4m	Hall 3-Usinage	Manutention
64	200	3 transpalettes charges : 2,5t ou 2t de marque GISS et divers	Hall 3-Usinage	Manutention
65	300	3 transpalettes de 2t et 2,5t de marque TIMBER-GISSLITTLE MULE	Hall 2	Manutention
66	16 000	2 ponts roulants bipoutres STANDLEV de 10t long environ 30m avec télécommande	Hall 2	Manutention
67	1 000	2 palonniers STANDLEV de 20T long environ 6m	Hall 2	Manutention
68	500	Environ 70 Containers grillagés bleus	Exterieur	Stockage
69	32 000	Stock matériel de maintenance (neuf ou d'occasion) suivant liste KERDEX 16 pages, montant total HT : 125 690 € Stockage MAINTENANCE Ensemble comprenant : Elévateur de stockage KARDEX Racks 3 échelles 20 lisses de lg 2m Servantes d'atelier à tiroirs renforcés Armoires 2 portes GARANT	Hall 1 - Usinage	Fournitures industrielles

70	5 000	Racks de stockage vides composés de : 5 rangées de racks de charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 20 échelles larg. :1,2m, H :3m et 60 lisses long 1,8m 2 rangées de racks de charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 6 échelles larg. : 1,2m et H : 4m et 48 lisses de long : 1,9m	Hall 1 - Usinage	Stockage
71	4 000	Racks de stockage vides composés de : 3 rangées de racks charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 22 échelles larg. : 1,2m et H : 4m et 78 lisses de long : 1,9m	Hall 2	Stockage
72	1 000	Racks de stockage vides composés de : 2 rangées de rack charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 12 échelles larg. : 1,2m et H : 4m et 60 lisses de long : 1,9m 3 Racks charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 7 échelles larg :70mm h 3m et 24 lisses long 1,8m 1 rangée de rack charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 9 échelles larg. : 1,2m et H : 4m et 40 lisses de long : 1,8m	Hall Finition Assemblage	Stockage
73	2 000	Racks de stockage vides composés de : 4 racks charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 9 échelles larg :1,2m et H :4m -4 échelles h :2,5m, 30 lisses long :1,8m 1 rack charges lourdes acier galvanisé comprenant : 2 échelles hautes et 2 échelles basses - 10 lisses lg :1,8m 1 racks charges lourdes acier galvanisé comprenant : 4 échelles h 3m et 12 lisses lg :1,8m L'ensemble avec rayonnages et caillebotis années : 2018 à 2024	Hall 3- Usinage	Stockage
74	5 000	Machine à laver WINTERHALTER (réf. interne 264) Année 2016 Pompe TITAN sur cuve 2 filtres 1 bac inox avec convoyeur à rouleaux 9 bacs plastique	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
75	2 000	Sur rack charges lourdes : Ensemble de préparation des huiles de coupe comprenant : Epurateur d'eau bac plastique bleu année 2022 3 cuves de 1000l renforcées Système de tuyauterie sur tout l'atelier, filtres, pompes, mélangeurs, DOSATRON, bacs de rétention des huiles	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
76	400	Ensemble comprenant : 3 établis casier 5 tiroirs et étagères, 1 établi, 4 appareils démonte cônes NOLEX, lot de boites plastiques encastrables sur support, 3 armoire basses 2 portes et 1 petite armoire 2 portes métal bleu et gris, 4 supports de cônes plastique noir, 2 armoires hautes 2 portes	Local préparation des outils - Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
77	3 000	Machine de réglage d'outils ZOLLER VENTURION 450/6 (Réf interne 270) N° V4R6C3-00169 Année 2015	Local préparation des outils - Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
78	500	Container grillagé contenant : Divers outils de fraisage et tour de marque SECO-KENNAMETAL Divers attachement ISO 50-ISO 40-tour	Local préparation des outils - Hall 1 - Usinage	Mécanique générale

79	50	Etabli plateau bois, lampe articulée et 1 point de contrôle avec rampe lumineuse	Hall Finition Assemblage	Mobilier d'atelier
80	100	Cellule de montage 2 postes TECNIMODERN AUTOMATION (en partie démontée)	Hall Finition Assemblage	Laboratoire
81	300	Cellule de contrôle d'étanchéité (Réf. interne 290) Directeur de fuite par chute de pression ATEQ F620 N°283-4307 Ecran de contrôle marqueuse S 3 supports d'outillage 3 outillages RENAULT à restituer	Hall Finition Assemblage	Laboratoire
82	2 000	MACHINE A LAVER PERO (réf. interne 144) Type : ROT 3/U 6143 Année 2002 Convoyeur à rouleaux Aspiration des fumées rack 2 niveaux contenant environ 120 des plateaux en TEFLON pour pose pièces 1 armoire 2 porte contenant des outillages divers 8 paniers acier 1 container de plateaux TEFLON (sur racks)	Hall Finition Assemblage	Mécanique générale
83	600	Banc de débit ID (réf. interne 242) N° 3713 Année 2012 DéTECTEUR de fuite par chute de pression ATEQ graveur laser TRUMPF de 2022 à restituer	Hall Finition Assemblage	Laboratoire
84	600	Banc d'assemblage + soudage MDS (Réf. interne 146) Poste à souder ESAB TIG4000i n° de série 803-850-5727 Boitier MAGELIS Boitier HBM MVD2555	Hall Finition Assemblage	Laboratoire
85	1 000	1 remorque industrielle charges lourdes GAUSSIN CU 10 tonnes - 5m x 2m	Hall 2	Manutention
87	250	5 établis plateau bois, rampe lumineuse, tiroir, ventilateur, meuleuse pneumatique, étau acier, dérouleurs pneumatiques DESOUTTER, armoire 2 portes	Hall 2	Mobilier d'atelier
88	600	3 bennes à copeaux basculante et enfourchables GOUBARD de 0,3 m ³	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
89	1 600	4 bennes à copeaux basculante et enfourchables GOUBARD de 0,3 m ³	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
90	400	2 bennes à copeaux basculante et enfourchables GOUBARD de 0,3 m ³	Hall 2	Matériel d'atelier
91	50	2 points de soufflage de pièces	Hall 2	Matériel d'atelier
92	300	4 présentoirs double faces avec 25 porte-outils cône ISO 50 et 30 outils de tour	Hall 2	Matériel d'atelier
93	500	Lot comprenant : 1 grande poubelle jaune + 4 grandes poubelles jaunes hall 1 avec support prise de fourche	Hall 3 - Usinage et Hall 1	Matériel d'atelier

94	5 000	Dans une cabine isolée et ventilée Compresseur COMPAIR L45RS-13A (ref. Interne 298) puissance : 45 KW N° CD10036093001 Année 2018 Poids : 974 kg Cuve tampon PAUCHARD 1500 litres Année 2018 Epurateur de condensats d'air comprimé PURO ELITE 20 Epurateur d'eau AQUAFRANCE VOLUTECH 2 filtres PARTENAIR Assécheur d'air BEKO DRYPOINT RA (réf interne 263) N° DPRA630/AC Série : 17R021434/17 630M3/h	Hall Finition Assemblage	Air comprimé
95	8 000	Compresseur COMPAIR L45 (réf interne 239) N° CD1008450002 Type : L45-7,5A version : V2 Année 2012 Compresseur COMPAIR L45 (réf interne 207) N° : CD10042989001 Type : L45-7,5A version : V3 Année 2019 Assécheur d'air ACT 100 PARTENAIR N° de série : 18R002952 Année 2018 Assécheur d'air BEKO DRYPOINT RA (réf interne 273) N° de série : DPRA630/AC Année 2014 Séparateur d'huile SE2030 Cuve tampon PAUCHARD 2000 litres (réf interne 216) Filtres	Hall 3-Usinage	Air comprimé
96	400	Lot comprenant :4 bacs de rétention des huiles 123x84x23, métal galvanisé4 fûts d'huile : RENEPEGLP68-RENOLIN B46 PLUS-RENOCLEAN S 237 BF1 pompe pneumatique ALGI et 2 pompes a main	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
97	100	Fontaine de nettoyage sur sellette roulante	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
98	200	Lot comprenant : 1 pompe PIUSI (fuite radiateur) 1 aspirateur bidon ERBAUER 2 chariots porte fût 2 fûts d'huile : ECOCOOL FERROSTAR MBF-RENOLIN B 32 PLUS	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale

99	1 000	Dans HALL 3 1 machine à laver inox 1 ensemble de diverses palettes et caisses se trouvant sur les racks Palettes bois avec cloisons Rack KIT BAG chariots, sellettes acier 2 équerres porte outillage 1 pompe 8 glissières HELLER et outillages divers 1 caisse de porte-outils de fraisage	Hall 3-Usinage	Matériel d'atelier
100	2 000	Au premier étage la pièce entière comprenant : Etagères, rayonnages, armoires Stock complet de maintenance d'occasion	Hall 3-Usinage	Fournitures industrielles
101	1 000	La pièce entière comprenant : Stock de visserie, chutes acier et aluminium, brouette, trace ligne, pièces de fonderie, chariots de transport et l'ensemble des rayonnages	Hall 3-Usinage	Fournitures industrielles
102	1 000	Ensemble de préparation des huiles de coupe comprenant : Epurateur d'eau bac plastique orange 7 cuves de 1000l renforcées Système de tuyauterie, filtres, pompes, mélangeurs, DOSATRON, bacs de rétention des huiles	Hall 3-Usinage	Mécanique générale
103	50	Cuve renforcée de 1000l contenant de l'huile ECOCOOL S 580 environ 100l	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
104	500	Robot UNIVERSAL ROBOT UR10	Hall 1 - Usinage	Robotisation
105	2 000	Ensemble comprenant : dans 2 armoires 2 portes vitrées : 5 têtes de gravage 6 têtes renvoie d'angle 1 tête SECO WTO 1 tête QUICK FLEX 2 têtes renvoie d'angle 2 têtes renvoie d'angle KENNAMETAL 2 têtes CMZ 8 petites têtes 1 lot de têtes en réparation et divers outillages 1 établi plateau bois étai acier 1 armoire basse 1 valise d'outillage	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
106	600	2 présentoirs à outils comprenant : environ 30 porte-outils cône ISO 50	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
107	200	Lot comprenant :Divers élément de machine-présentoirs d'outils - barrière à chaîne-	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
108	100	Lot comprenant : 3 chariots et 8 containers grillagés contenant : plaques de protection en plastique bleu	Hall 1 - Usinage	Emballage
109	100	6 cuves renforcées de 1000l dont 3 pleines d'huile	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
110	100	Lot comprenant : 1 établi 2 tiroirs, barre lumineuse, ventilateur 3 tables de travail plateau bois	Hall 1 - Usinage	Mobilier d'atelier
111	100	11 chariots porte container grillagé	Hall 2	Manutention
112	100	Lot comprenant : 4 chariot verts 3 chariots jaunes	Hall 1 - Usinage	Manutention

113	200	8 chariots porte container grillagé (125 x 80cm) 1 container contenant diverses chaines de levage et élingues textiles	Hall 1 - Usinage	Manutention
114	2 000	Au dessus des bureaux Assécheur d'air ABAC DRY 690 (réf interne 218) Année :2009 Filtres PURO ELITE 10 Cuve tampon (réf interne 219) Bac de retention des huiles de 500l	Hall 1 - Usinage	Air comprimé
115	100	Ensemble comprenant : 6 tables roulantes 2 niveaux porte-outils 2 marbres de contrôle, comparateur, tampons lisses doubles, divers outillages	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
116	100	Ensemble comprenant : 6 tables roulantes 2 niveaux porte-outils	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
117	100	Ensemble comprenant : 6 tables roulantes 2 niveaux porte-outils	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
118	100	Ensemble comprenant : 6 tables roulantes 2 niveaux porte-outils 3 porte-outils cône ISO 30, boites d'outillage	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
119	1 000	19 palettes contenant divers outillages pour machines : mandrins, plaques, montages pièces ...	Hall 1 - Usinage	Fournitures industrielles
120	1 000	2 plateaux palette pour machine HELLER H5000	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
121	1 000	2 plateaux palette pour machine OKK HM 630	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
122	400	1 palette d'environ 50 porte-outils cône ISO 40	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
123	800	2 caisses de porte-outils pour tour (C5 + C4)	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
124	800	2 caisses d'environ 120 porte-outils de fraisage cône ISO 50	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
125	800	4 caisses d'environ 200 porte-outils Cône ISO 50 à fretter (D10-20...)	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
126	500	3 caisses d'environ 90 porte-outils cône ISO 50	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
127	600	1 caisse d'environ 60 cônes porte fraise ISO 50	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
128	400	1 caisse d'environ 28 chaises pour tourelle standard pour tour CN	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
129	300	1 caisse contenant : mandrin D380, pot de serrage hydraulique pour LV 500 RM	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
130	200	Sur palette : 1 vérin porte magasin -1 porte magasin - réducteur et moteur pour CU HELLER	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
131	100	Sur palette : 1 pompe pour CU OKK ou INDEX	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
132	100	Sur palette :1 pompe et 1 moteur	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
133	500	4 caisses d'environ 120 porte-outils cône ISO 50	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
134	1 000	4 caisses d'environ 90 portes outils cône ISO 50 et environ 50 fraises à plaquettes	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
135	50	Lot comprenant : 5 chariots de lavage - 1 aspirateur bidon (hs) balais et raclette de sol- tableau sur roulette	Hall 1 - Usinage	Nettoyage
136	50	2 escabeaux aluminium et 1 marche pieds aluminium	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier

137	400	Local de maintenance 1 servante d'atelier multi tiroirs GARANT 1 établi plateau bois, étai acier Rayonnages 2 niveaux Armoires 2 portes 1 lot de divers outillages à main Escabeau aluminium Armoire vestiaire 6 portes 1 meuleuse filaire 1 barre à mine	Hall 2	Mobilier d'atelier
138	200	2 armoires de rangement d'outils LISTA (vides) portes coulissantes 1 établi	Hall 2	Mobilier d'atelier
139	100	8 chariots hauts porte palette (vert et orange) 1,2m x 0,80m	Hall 2	Manutention
140	100	7 chariots bas porte palette (vert , bleu ou orange) 1,25m x 0,80m	Hall 2	Manutention
141	200	15 chariots 1,2m x 0,80m	Hall 2	Manutention
142	4 000	4 équerres pour montage d'usinage sur machine CU OKK	Hall 2	Mécanique CN
143	8 000	8 équerres pour montage d'usinage sur machine CU HELLER	Hall 2	Mécanique CN
150	200	Ensemble comprenant : (sans système de présentation autonome sans fil BARCO et terminal de communication vidéo SONY IPELA): 1 grande table de réunion en 8 parties 12 chaises 1 porte-manteaux 1 meuble 2 portes 1 paperboard	Salle de réunion	Mobilier
151	100	Ensemble comprenant : 1 table rectangulaire, 2 chaises 1 réfrigérateur VALBERG 1 machine à café SENSEO 1 four micro-ondes	Cuisine	Mobilier
152	100	Ensemble comprenant (sans écran de télévision et appareil à relier) : 1 grande table de réunion en 4 parties plateau mélaminé gris 7 chaises tissus bleu 1 paperboard 1 armoire basse 2 portes accordéon	Salle de réunion 2	Mobilier
153	100	Ensemble de mobilier de bureau comprenant (sans informatique) :2 bureaux doubles avec retour d'angle et caisson à tiroirs 1 armoire basse 2 portes accordéon 1 chaise, 4 fauteuils	Bureau 1	Mobilier
154	80	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 1 bureau double avec retour d'angle et caissons à tiroirs 2 fauteuils	Bureau 2	Mobilier
155	100	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 1 bureau double avec retour d'angle et caissons à tiroirs 2 fauteuils 1 grande armoire 8 portes 1 chaise	Bureau DRH	Mobilier
156	300	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 1 table rectangulaire mélaminé gris, 1 chaise 4 armoires basses 2 portes accordéon 4 bureaux droits et caisson à tiroirs mélaminé gris 3 fauteuils 1 climatisation mobile ALTECH	Bureau atelier 1	Mobilier

157	300	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 6 bureaux droits, caisson à tiroirs 6 fauteuils 2 armoires basses 2 portes accordéon 1 armoire basse métal 2 portes 3 armoires hautes 2 portes 1 porte-manteaux 1 climatisation mobile ALTECH	Bureau atelier 2 maintenance	Mobilier
158	100	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 4 bureaux droits et caisson à tiroirs 4 fauteuils 1 armoire haute 2 portes 1 petit bureau à caisson	Bureau qualité	Mobilier
159	100	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 2 armoires basses 2 portes accordéon 4 bureaux droit mélaminé gris 2 fauteuils 1 armoire haute 2 portes accordéon 1 climatisation mobile ALTECH 1 étagère métal galvanisé	Bureau labo	Mobilier
160	100	Ensemble comprenant : 1 imprimante 3D 1 boitier PC BITFENIX PORTAL 1 écran DELL	Bureau labo	Mécanique générale
161	100	Balance digitale à plateau KERN	Bureau reception-expedition	Mobilier
162	100	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 2 armoires basses 2 portes accordéon 1 bureau droit en 2 parties, caisson à tiroirs 1 fauteuil 1 climatisation mobile ALTECH	Bureau reception-expedition	Mobilier
163	600	Ensemble comprenant (sans informatique):1 servante d'atelier 6 tiroirs renforcés LISTA1 armoire 2 portes vitrées1 armoire 2 portes1 servante d'atelier 7 tiroirs GARANT1 bureau retour d'angle, fauteuil et chaise1 climatisation mobile ALTECH	Hall Finition Assemblage	Mobilier
164	200	Ensemble comprenant 10 armoires vestiaire 3 portes 4 armoires vestiaire 2 portes métal beige et marron 7 armoires vestiaire 6 portes 3 armoires vestiaire 3 portes métal bleu et gris Bancs et chaises	Vestiaire 1	Mobilier
165	100	Ensemble comprenant 6 armoires vestiaire 3 portes métal beige et marron 1 armoire vestiaire 6 portes 1 armoire vestiaire 4 portes métal bleu et gris Bancs et chaises	Vestiaire 2	Mobilier

166	400	<p>Ensemble comprenant :</p> <p>6 tables carrées</p> <p>4 tables rectangulaires hautes</p> <p>12 chaises coque plastique</p> <p>12 chaises hautes coque plastique</p> <p>2 banquettes 2 places</p> <p>4 jardinières hautes</p> <p>3 poubelles pour tri sélectif</p> <p>1 réfrigérateur VALBERG</p> <p>1 réfrigérateur BOSCH</p> <p>2 fours micro-ondes THOMSON</p> <p>2 fours micro-ondes L2G</p> <p>1 mini four</p> <p>1 réfrigérateur INDESIT</p> <p>1 ensemble de meubles de cuisine avec 2 bacs résine</p>	Réfectoire	Mobilier
------------	-----	--	------------	----------

GENERAL CONDITIONS OF SALE

SALES PROCEDURE

Article 1

The sale is public and takes place by auction.

The sale will take place at 10 avenue de Gaulle, 88000 EPINAL mais également en live via le site www.interencheres.com/88001

Bidders will also be able to send firm orders to the auction house which they can transmit either by e-mail or during the visit, so long as they are accompanied by a bank guarantee and any proof of their identity meeting TRACFIN standards (KBIS [company registration certificate], identity card...).

Successful bidders will also be able to take part in the auctions by telephone, provided they have transmitted proof of their identity and of their bank guarantee.

The auctioned item will be sold to the highest bidder against cash payment.

In the event of a double bid, the lot will be put up for sale again and the public will be allowed to bid again.

The judicial auctioneer reserves the possibility to modify the previously enacted conditions up to the day of the sale, in particular with regard to government instructions aimed at combating COVID-19.

Article 2

The auction shall take place in the order indicated in the catalogue. The auctioneer judicial reserves the right to deviate from the order of the catalogue, combine or divide lots, or withdraw lots put up for sale where they have not attained a suitable price, even when bids are higher than the opening.

Article 3

The lots are sold in the state that they are in at the time of sale, without any guarantee or right of appeal. The buyer is deemed competent and aware of the lot status. Any photos or advertising material are not contractual. The dimensions, quantities and qualities appearing in the catalogue are for information only, and are not guaranteed.

PAYMENT OF THE PRICE, FEES AND TAXES

Article 4

Sale price is net of tax. The buyer shall pay, in addition to the sale price, buyer's fees of 11,90 %.

To be effective, the payment, shall be made either:

- in cash following the current regulations, maxi 1 000 €,
- by certified check or by check accompanied imperatively by a banker's guarantee (see model attached),
- by bank transfer (method of payment required for buyers outside France)

The buyers outside France must pay the amount of the French VAT (20%) as deposit. This amount will be refunded on receipt of the transport document for the buyers from EU, and on receipt of the export document for the buyers outside EU.

All bank fees are at the buyer's charge.

TRANSFER OF OWNERSHIP AND GUARANTEES

Article 5

Buyers are responsible for lots from the time they have been sold, but the transfer of ownership shall not be made until payment has been collected. As from the date of the sale, the seller shall not be held responsible for the partial or total disappearance of the lot sold or any damages which it may incur.

REMOVAL OF AUCTIONED LOTS

Article 6

All items sold at auction must be collected; on-site resale by the winning bidder is prohibited.

Article 7

Removal shall be made by the buyer within the period stated in the catalogue and/or at the time the lot was put up for sale.

In the case where the buyer does not remove the lots within the time limit, the seller reserves the right to have them removed and stored at the expense of the buyer, without his engaging in any responsibility whatsoever as to the state or preservation of the lots in question.

Article 8

Unless stipulated otherwise, gaz pipes, water or steam lines as well as electric wires or any other joining to the adjudicated batch must be disconnected at the first connection, switch, valve or indication mark set by the seller onto the lines. Unless otherwise stated in the sale catalog, the successful tenderer will not have any proprietary right to the underground pipelines, elements incorporated into the masonry units or electric wires between transformers and the machines' control panel.

Article 9

In case of necessity to dismantle part of the factory structure to remove one or more adjudicated batches, the purchaser will be able to start the disassembling only after the agreement of the auctioneer and under the terms and conditions outlined in this agreement. A deposit related to the damage that may be caused to the building and its facilities will be asked the buyer. If such damage appeared, the deposit will be payable as a compensation for the damage repairs. If the deposit is insufficient to cover the damage caused onto the building, all the restoration costs will be assumed by the purchaser. In the absence of damage, the deposit is refunded to the buyer.

Article 10

Materials handling machines shall be brought on-site by the buyers at their own expense. The buyers must demonstrate that the operators of such machines hold all the necessary and currently valid licences and insurance.

Article 11

Production machinery and other equipment are sold as seen; the buyer is responsible for ensuring that they comply with all applicable standards prior to reuse.

Article 12

These conditions are deemed to be known and accepted without reservation by the buyer.

Only the general conditions of sale written in the French language govern the sale; all translations are only indicative.



Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

**POUR PLUS DE DÉTAILS, Veuillez TÉLÉCHARGER
LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE
www.lutece-industrie.com**

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

**FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD
THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE
www.lutece-industrie.com**

VISITES

SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE

Le Ménil
430 route de Mirecourt
88270 HAROL

Lundi 1^{er} Décembre 2025
de 9h00 à 12h00
et de 14h00 à 18h00

Mardi 2 Décembre 2025
de 9h00 à 12h00
et de 14h00 à 18h00

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 14,28% TTC.



VIEWING

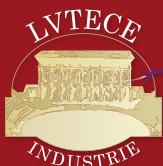
SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE

Le Ménil
430 route de Mirecourt
88270 HAROL

Monday, December 1st 2025
from 9.00 am to 12.00 pm
and from 2.00 pm to 6.00 pm

Tuesday, December 2nd 2025
from 9.00 am to 12.00 pm
and from 2.00 pm to 6.00 pm

Paiement/ Bank details			
CIC EPINAL QUAI BONS ENFANTS			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
30087	33651	00021622601	39
IBAN	FR76 3008 7336 5100 0216 2260 139		
BIC	CMCIFRPP		



LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
info@lutece-industrie.com