



VENTE AUX ENCHÈRES PUBLIQUES

Auctionsale after bankruptcy in France

À la requête de la
SELARL VAMJ

Mandataires Liquidateurs
88100 Saint-Dié-des-Vosges

MECANIQUE DE PRECISION

PRECISION ENGINEERING

Suite à la Liquidation Judiciaire
SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE
Le Ménil, 430 route de Mirecourt
88270 HAROL

VENTE EN LIVE SUR
WWW.INTERENCHERES.COM/88001
LIVE BIDDING ON THE INTERNET



► **Catalogue complet**
disponible sur notre site internet

► **Detailed catalogue**
on our website

www.lutece-industrie.com

www.interencheres.com/88001

Mercredi 3 Décembre 2025

à 10h00

HÔTEL DES VENTES

10 avenue de Gaulle
88000 EPINAL

Wednesday, December 3rd 2025

at 10.00 a.m

AUCTION ROOM

10 avenue de Gaulle
88000 EPINAL

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

Par le ministère de Maître Olivier MARQUIS

Commissaire-Priseur Judiciaire
10 Avenue de Gaulle - 88000 EPINAL
Tél. : +33 (0)3 29 82 54 08
marquis.ventes@wanadoo.fr

Assisté par : **LUTÈCE INDUSTRIE**
Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary - 75015 PARIS
Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
info@lutece-industrie.com

AVIS AUX ACHETEURS

La présente vente publique est régie par les Conditions Générales de Ventes figurant en fin de catalogue et par les Conditions Particulières indiquées ci-après :

VISITES

**Lundi 1^{er} Décembre et Mardi 2 Décembre 2025
de 9h00 à 12h00 et 14h00 à 18h00**

**SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE
Le Ménil, 430 route de Mirecourt
88270 HAROL**

DEROULEMENT DE LA VENTE

**La vente aura lieu le Mercredi 3 décembre 2025 à 10h00 précises
Hôtel des Ventes d'Epinal
10 avenue de Gaulle
88000 EPINAL**

**Par le ministère de Maître Olivier MARQUIS
Commissaire-Priseur Judiciaire
10 avenue de Gaulle
88000 EPINAL**

Tél : +33 (0)3 29 82 54 08 / marquis.ventes@wanadoo.fr

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 11,90 % HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,28 % TTC.

Pour éviter tout ralentissement dans le déroulement de la vente, les acheteurs sont priés, avant les enchères, de remplir la Carte Acheteur disponible sur le site www.lutece-industrie.com, en salle de vente et lors des visites, en indiquant leurs coordonnées, et, la vente étant au comptant, de remettre un chèque signé à l'ordre de Maître Olivier MARQUIS, ainsi que la garantie de paiement dont modèle ci-après si chèque non certifié.

Pour les acheteurs assujettis et identifiés dans un autre Etat membre de l'Union Européenne, indiquer leur numéro de T.V.A. et fournir l'attestation du numéro d'identification délivrée par l'Administration fiscale de leur Pays.

Pour les lots marqués d'un (*) se reporter aux Conditions Générales de Vente en fin de catalogue.

ENLEVEMENT DES LOTS

En référence à l'article 4 des conditions générales de vente, aucun enlèvement ne pourra être effectué sans la production d'une garantie de paiement (voir modèle dans ce catalogue) ou de chèque certifié.

**Enlèvements sur rendez-vous
A partir du Jeudi 4 Décembre 2025**

**Les petits lots devront être enlevés impérativement au plus tard le Vendredi 5 décembre 2025 à 12h00
Fin des enlèvements Vendredi 19 Décembre 2025 à 17h00 sauf accord particulier**

PAIEMENT

**CIC EPINAL QUAI BONS ENFANTS
Olivier MARQUIS
COMMISSAIRE-PRISEUR**

**Code Banque 30087 - Code guichet 33651 - N° de compte 00021622601 - Clé RIB 39
IBAN FR76 3008 7336 5100 0216 2260 139 – BIC : CMCIFRPP**

GARANTIE BANCAIRE

Nous, soussignés, Banque :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Garantissons jusqu'à un montant de € (euros)

Les achats effectués

par Monsieur ou Madame

de la Société (*Company / Firma*) :

Siège Social :

R.C. :

titulaire, dans notre banque, du compte n°

lors de la vente aux enchères publique des matériels de la **SAS SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE**

Pour paiement, Monsieur / Madame

De la Société établira un chèque que nous garantissons dans les limites indiquées ci-dessus ou bien le paiement pourra être versé, dès sa première demande écrite dans les mêmes conditions, au compte de :

Maître Olivier MARQUIS
Commissaire-Priseur Judiciaire
10 avenue de Gaulle
88000 EPINAL
Tel : +33(0)3 29 82 54 08 Fax : +33(0)3 29 35 02 75
marquis.ventes@wanadoo.fr

CIC EPINAL QUAI BONS ENFANTS
Olivier MARQUIS
COMMISSAIRE-PRISEUR

Code Banque 30087 - Code guichet 33651 - N° de compte 00021622601 - Clé RIB 39
IBAN FR76 3008 7336 5100 0216 2260 139 – BIC : CMCIFRPP

Fait le, à

Signature

Cachet commercial

ORDRE D'ACHAT

Vente SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE
du Mercredi 3 décembre 2025
Par le ministère de Maître Olivier MARQUIS
Commissaire-Preneur Judiciaire
10 avenue de Gaulle, 88000 EPINAL
Tel : +33(0)3 29 82 54 08 Fax : +33(0)3 29 35 02 75
marquis.ventes@wanadoo.fr

NOM : FONCTION :
SOCIETE (cachet):
ADRESSE :
CP et VILLE :
TELEPHONE : FAX :
EMAIL :
BANQUE :N° COMPTE
N° TVA :

Demandons à Maître Olivier MARQUIS d'acheter pour notre compte les lots mentionnés ci-dessous pour le prix TTC et hors frais (14,28 % TTC) maximum indiqué, lors de la VENTE aux ENCHERES de la société
SAS SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE du Mercredi 3 décembre 2025

Nous avons pris connaissance des Conditions Générales de Vente et les acceptons.
Nous vous prions de trouver ci-joint un chèque/espèces ainsi qu'une GARANTIE DE PAIEMENT d'après le modèle proposé au catalogue.

N° de LOT ou Ensembles	OFFRE MAXIMUM en € TTC et HORS FRAIS	Prix adjugé en € TTC et HORS FRAIS

DATE :

SIGNATURE :

N° Lot	Est	Désignations	Situation	Catégorie
1	100	2 points de contrôle 2 tiroirs avec rampe lumineuse	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
2	1 000	Dans une enceinte grillagée 1 ensemble de matériel démontés comprenant : 2 convoyeurs à bande 1 poste de montage 1 perceuse 1 chaine d'alimentation rotative 1 robot Fanuc M-710iC 1 caisse bois contenant divers câbles électriques et divers outillages	Hall 1 - Usinage	Outillage
4	200	Ensemble comprenant : Echelle double TUBESCA 12m en aluminium Escabeau aluminium 4 marches	Hall 3- Usinage	Mobilier d'atelier
5	300	2 bacs de rétention acier galvanisé d'environ 300 litres 2 grands bacs de rétention jaune de 2000 l 1 bac de rétention vert 135x125cm Fontaine de nettoyage ENVIRO-WASH plastique vert et noir	Hall 3- Usinage	Mobilier d'atelier
6	1 000	Tour parallèle ERNAULT SOMUA CHOLET 435 Entrepoinde 1m Années : 80 Etagère, 1 établi à tiroirs et 1 servante 6 tiroirs renforcés contenant un ensemble d'outillage (Pointes, porte-outils, outils, mandrins, mors, divers)	Hall 3- Usinage	Mécanique générale
7	800	Fraiseuse universelle DUFOUR (réf. interne 163) années : 50 Visu 3 axes Etau de fraisage 2 armoires basses 2 portes (rouge et grise), 1 servante 4 tiroirs porte outils contenant outillage (Portes outils, outils, divers)	Hall 3- Usinage	Mécanique générale
8	100	Scie à disque EISELE Convoyeur à rouleaux	Hall 3- Usinage	Mécanique générale
9	200	Ensemble comprenant : 1 grande table de soudage plateau acier 3m x 1,25m 1 étau acier 1 meuleuse filaire MAC ALLISTER 1 armoire vestiaire 3 portes	Hall 3- Usinage	Mécanique générale
10	300	1 poste à souder ESAB CADDY ARC 251i	Hall 3- Usinage	Soudage
11	300	1 poste à souder GYS TIG 180 ACDC	Hall 3- Usinage	Soudage
12	400	1 poste à souder OPTIMAG 400S avec dévidoir	Hall 3- Usinage	Soudage
13	200	1 chariot chalumeau complet comprenant : 2 chalumeaux, 1 chariot, 2 bouteilles	Hall 3- Usinage	Soudage

14	100	Ensemble comprenant : Rayonnages, établi, étaux acier, démonte cône, tréteaux acier, présentoirs à outils, armoires basses 2 portes, dévidoirs à rouleau d'emballage, aspirateur bidon ERBAUER, armoire d'outillage MAGNUSSON, bac plastique, dans caisse bois 2 équerres de fraisage	Hall 3-Usinage	Mobilier d'atelier
15	100	Ensemble d'environ 20 cuves renforcées de 1000l pour copeaux	Hall 3-Usinage	Mécanique générale
16	500	Système de mélange pour liquide de coupe comprenant : 2 cuves renforcées de 1000l 1 cuves de 1000l de ECOOCOOL S580 Pompe, filtres et tuyauterie	Hall 3-Usinage	Mécanique générale
17	200	1 rack charges lourdes orange et bleu comprenant : 2 échelles et 4 lisses 1 rack charges lourdes orange et bleu comprenant : 2 échelles et 6 lisses	Hall 3-Usinage	Mobilier d'atelier
19	300	Table élévatrice HYMO 1500kg Table élévatrice 1500kg	Hall 3-Usinage	Mobilier d'atelier
20	1 200	Machine de contrôle tridimensionnelle MITUTOYO EURO-C-A7106 (Réf interne 523) Année 2003 Tête RENISHAW PH10T, 5 palpeurs marbre 162x97cm écran DELL et clavier UC DELL PRECISION 1 rack charge légère de 4 niveaux 2 bureaux 3 armoires deux portes, 1 fauteuil 1 lot d'outillage divers Lot de tampons lisses doubles 2 cônes étalon pour broche CN	Hall 1 - Usinage	Métrieologie
21	25 000	Dans une enceinte grillagée et protégée:(sans alimentation électrique) Tour vertical CN EMAG NODIER 2 broches (réf. interne 104) Type : VSC 250 DUO N° fabrication: P-30022643.05 N° de série : IM00075 Puissance : 60 kW Année 2008 CN:FANUC Séries 16i-TB Convoyeur à copeaux - benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD 1 robot de chargement et déchargement de pièces sur bande roulante Environ 12 porte-outil 1 présentoir à outils 2 x5 niveaux Point contrôle avec 2 tiroirs , étagères et éclairage 2 ventilateurs Points de soufflage de pièces (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN

22	25 000	<p>Dans une enceinte grillagée et protégée : (sans alimentation électrique) Tour vertical CN EMAG NODIER 2 broches (réf. interne 103) Type : VSC 250 DUO N° fabrication : P-30022643.03 N° de série : IM0008 Puissance : 60 KW, année 2008 CN : FANUC Séries 16i-TB Convoyeur à copeaux - benne à copeaux basculante, 1 robot de chargement et déchargement de pièces sur bande roulante, environ 12 porte-outils, points de soufflage de pièces (Outillage spécifique client à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
23	25 000	<p>Centre d'usinage vertical STAMA MC 326/S (réf interne108) :(sans alimentation électrique) rotopalette N° : KMM 326 1183 4ièm axe TSUDAKOMA modèle : RWA160R Puissance : 45 KW CN FANUC Séries 18i-M année 2003 Présentoirs à outils double faces (30) Points de contrôle avec étagère et éclairage, tabouret Point de soufflage de pièces Bennes à copeaux basculantes et fourchables GOUBARD (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
24	25 000	<p>Centre d'usinage vertical STAMA MC 326/S (réf interne (124) :(sans alimentation électrique) rotopalette N° : KMM 326 1199 4ièm axe TSUDAKOMA Puissance : 45 KW CN FANUC Séries 18i-M année :2006 Présentoirs à outils double faces (40) Point de soufflage de pièces Bennes à copeaux basculantes et fourchables GOUBARD (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
25	25 000	<p>Tour CN CMZ (réf interne 111) Type : TL20M Tourelle : 12 positions CN : FANUC Séries 32i-MODEL A Puissance : 27 KW Année 2007 sans mandrin 3 mors convoyeur à copeaux aspiration des fumées Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN

26	90 000	Centre d'usinage horizontal OKK HM600 (réf interne 110) : (sans alimentation électrique) Rotopalette CN FANUC Séries 310is-MODEL A N° 444 N° de fabrication : MA75865 Puissance : 76 KW Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Présentoirs à outils, double faces (60)Cuve tampon	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
27	90 000	Centre d'usinage horizontal HELLER H5000 (réf. interne 251) :(sans alimentation électrique) rotopalette Puissance : 75 KW CN : SIEMENS SINUMERIK 840D sl Année 2012 convoyeur à copeaux centrale de filtration Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Points de contrôle avec étagères et éclairage, tabouret et table roulante ventilateurs points de soufflage pièces Présentoirs à outils, double faces (100) 13 porte-outils cône ISO 50 1 établi 1 estrade structure aluminium	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
28	25 000	Tour CN CMZ TA SERIES (réf. interne 116) :(sans alimentation électrique) Type : TL 25 BM Tourelle : 12 positions CN : FANUC Puissance : 27KW Convoyeur à copeaux environ 18 outils dont porte-outils Points de contrôle avec étagères et éclairage, Points de soufflage de pièces Présentoir à outils, double faces (50) Bennes à copeaux basculantes et fourchables GOUBARD Aspiration des fumées (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
29	50 000	Tour vertical CN EMAG NODIER 2 broches (réf interne 102) :(sans alimentation électrique) Type : VSC 250 DUO N° fabrication : P-30022643.02, N° de série : IM00076, puissance : 60 KW, année 2008, CN : FANUC Séries 16i-TB, environ 12 porte-outils, convoyeur à copeaux - benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD, 1 robot de chargement et déchargement de pièces sur bande roulante 1 poste de contrôle – ventilateur (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN

30	100 000	<p>Tour vertical CN INDEX V300 (réf interne 258) :(sans alimentation électrique) N° : 090143 Puissance : 87 KW Année 2012 1 tourelle porte outils 10 positions CN : SIEMENS SINUMERIK 840D sl convoyeur de pièces environ 8 porte-outils dont porte-outils motorisés Convoyeur à copeaux Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Etagère 5 niveaux (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
31	100 000	<p>Tour vertical CN INDEX V300 (réf interne 254) :(sans alimentation électrique) N° : 090142 Puissance : 87 KW Année 2012 1 tourelle porte outils 10 positions CN : SIEMENS SINUMERIK 840D sl convoyeur de pièces environ 19 porte-outils dont porte-outils motorisés présentoirs de 10 outils Convoyeur à copeaux Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
32	80 000	<p>Centre d'usinage HELLER H5000 (Réf interne 253) :(sans alimentation électrique) rotopalette CN SIEMENS 840D sl Puissance : 75 KW année 2012 convoyeur à copeaux, benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD présentoirs à outils double face environ porte-outils attachement ISO 50 (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
33	80 000	<p>Centre d'usinage HELLER H5000 (Réf interne 252) :(sans alimentation électrique) Rotopalette CN SIEMENS 840D sl Puissance : 75 KW Année 2012 Convoyeur à copeaux, benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD, présentoirs à outils double face, porte-outils attachement ISO 50 (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN

34	2 000	Robot FANUC R-2000iB 125L (réf. interne 303) : (sans alimentation électrique) Type : A05B-1229-B261 Année 2012, CN FANUC SYSTEM R-30iA et manette 2 chaines de convoyage de palettes 1 convoyeur à bande 2 postes de soufflage pièce 1 poste d'ébavurage de pièce 3 supports pose pièces 1 enceinte grillagée	Hall 1 - Usinage	Robotisation
35	40 000	Tour CN MURATEC (Réf. interne 131) :(sans alimentation électrique) 2 broches 2 tourelles de 10 outils Type : MD 200 N° de série : 02KX338400001 Année 2002 CN : FANUC Environ 30 outils Convoyeur à bande entrée et sortie Enceinte grillagée Présentoirs à outils 540) Convoyeur à copeaux Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
36	2 000	Robot FANUC R-2000IB/125L (Réf. interne 302), année 2013	Hall 1 - Usinage	Robotisation
37	50 000	Tour vertical HYUNDAI WIA LV (réf. interne 286) Type : 500-RM N° de série : G1357-0629 Puissance : 31 KW CN : FANUC Année 2018 Convoyeur à copeaux Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Point contrôle point soufflage (Outillage spécifique BORG WARNER client à restituer)	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
38	80 000	Centre d'usinage horizontal OKK HM 500 (réf. interne 113) Rotopalette Série n° : 489 N° : MAT5339 Puissance : 76 KW CN : FANUC SERIES 310 iS-MODEL Année 2007 Magasin de 60 outils Convoyeur à copeaux, environ 26 porte-outils attachement ISO 50, benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD, points de contrôle avec étagères et éclairage, ventilateur, présentoirs à outils, double faces (60), cuve tampon	Hall 2	Mécanique CN

39	100 000	Centre d'usinage horizontal OKK HM 630 (réf. interne 284) rotopalette Série n° : 540 N° : MAL4245 Puissance : 76 KW CN : FANUC SERIES 310 iS-MODEL Année 2018 Magasin de 60 outils convoyeur à copeaux environ 30 porte-outils attachement ISO 50 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Points de contrôle avec étagères et éclairage, tabouret Présentoirs à outils, double faces Cuve tampon	Hall 2	Mécanique CN
40	90 000	Centre d'usinage horizontal OKK HM 630 (réf. interne 285) rotopalette Série n° : 333 N° : MAL4241 Puissance : 76 KW CN : FANUC SERIES 310 iS-MODEL Année 2017 convoyeur à copeaux environ 3 porte-outils attachement ISO 50 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Points de contrôle avec étagères et éclairage-ventilateur Présentoirs à outils, double faces Cuve tampon	Hall 2	Mécanique CN
41	50 000	Tour vertical HYUNDAI WIA LV (réf. interne 287) Type : 500-RM N° de série : G1357-0630 Puissance : 31 KW CN : FANUC SERIES 32i-MODEL B Année : 2018 Convoyeur à copeaux Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD (Outillage spécifique client BMW à restituer)	Hall 2	Mécanique CN
42	800	Estrade structure aluminium	Hall 2	Mécanique générale
43	35 000	Tour CN NAKAMURA-TOME (réf. interne 107) :(sans alimentation électrique) Type :SC-450 N° de série : S452402 CN : FANUC SERIES 21-T Année 1997 Puissance : 45 KW Convoyeur à copeaux, 5 porte-outils Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD 1 point de contrôle (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)	Hall 2	Mécanique CN

44	60 000	<p>Centre d'usinage horizontal OKK HM 600 (réf. interne 115) : (sans alimentation électrique) rotopalette Série n° : 458 N° : MA75875 Puissance : 76 KW CN : FANUC SERIES 310 iS-MODEL A Année 2007 Magasin de 60 outils convoyeur à copeaux environ 30 porte-outils attachement ISO 50 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Points de contrôle avec étagères et éclairage, tabouret ventilateurs Présentoirs à outils, double faces Cuve tampon 1 estrade structure aluminium (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN
45	80 000	<p>Centre d'usinage horizontal OKK HM 6300S (réf. interne 274) rotopalette Série n° : 155 N° : MAM5032 Puissance : 76 KW CN : FANUC SERIES 31 i-MODEL B5 Année 2014 Magasin de 60 outils Convoyeur à copeaux Environ 30 porte-outils attachement ISO 50 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD Points de contrôle avec étagères et éclairage Présentoirs à outils, double faces Cuve tampon Estrade structure aluminium (Outillage spécifique client à BORG WARNER restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN
46	40 000	<p>Centre d'usinage vertical STAMA MC 326/S (réf interne 106) : (sans alimentation électrique) Rotopalette, N° KMM 326 1142, 4 ème axe TSUDAKOMA modèle : RWA160R, puissance : 45 KW, CN FANUC Séries 18i-M, année 2001, environ 10 porte-outils attachement SK40, présentoirs à outils double faces Bennes à copeaux basculantes (Outillage spécifique client à restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN
47	45 000	<p>Centre d'usinage vertical STAMA MC 326/S (réf interne 126): (sans alimentation électrique) rotopalette N° KMM 326 1170 4ièm axe TSUDAKOMA Puissance : 45 KW CN FANUC Séries 18i-M année 2002, Environ 10 porte-outils attachement SK40 Présentoirs à outils double faces Bennes à copeaux basculantes (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN

48	30 000	<p>Dans une enceinte grillagée et protégée: (sans alimentation électrique) Tour CMZ TL 25 BM (Réf. interne 114) Puissance : 27 KW CN : FANUC SERIES 32i-MODEL A Année 2007 Convoyeur à copeaux Aspiration des fumées Environ 50portes-outils Benne à copeaux basculante Points de contrôle avec étagères et éclairage, tabouret, ventilateurs Points de soufflage pièces Présentoirs à outils, double faces Bennes à copeaux basculantes Convoyeur à chaîne plastique, entrée sortie Robot FANUC M-710iC/50 type:A05B-1125-B201 N°:R08701266 Armoire FANUC SYSTEM R-30iA Année 2008 Centrale d'ébavurage 2 têtes pneumatique Aspirateur NILFISK , type:CTS22, N° 3820124000008, année:2012 (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN
49	100 000	<p>Tour MAZAK 1200 (réf. interne 280) : (sans alimentation électrique)SMOOTHINTEGREX i-200, N°289013, puissance 45 KW, année 2018, CN : MAZAK, convoyeur à copeaux : CONSEP, benne à copeaux basculante GOUBARD, environ 30 porte-outils, cellule TECHPLUS équipée de cage plexiglass, 3 chariots porte pièces, point de soufflage pièces, robot FANUC M-710iC/50 (Outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN
50	100 000	<p>Tour MAZAK 1200 (réf. interne 281) : (sans alimentation électrique) SMOOTH INTEGREX i-200 N°288840 Puissance 45 KW Année 2018 CN : MAZAK Convoyeur à copeaux : CONSEP Benne à copeaux basculante GOUBARD Environ 30 porte-outils Cellule TECHPLUS équipée de : cage plexiglass 3 chariots porte pièces Point de soufflage pièces Robot FANUC M-710iC/50 (outillage spécifique client BORG WARNER à restituer)</p>	Hall 2	Mécanique CN
51	20 000	<p>Tour MURATEC MW120 (réf. interne 139) N° 08KX294760001 2 broches, 2 tourelles 8 positions CN FANUC Année 2009 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD</p>	Hall 3- Usinage	Mécanique CN

52	20 000	Tour MURATEC MW120 (réf. interne 179) N° 10KX255330001 2 broches, 2 tourelles 8 positions CN FANUC Année 2010 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD	Hall 3- Usinage	Mécanique CN
53	20 000	Tour MURATEC MW120 (réf. interne 138) N° 08KX285390001 2 broches, 2 tourelles 8 positions CN FANUC Année 2009 Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD	Hall 3- Usinage	Mécanique CN
54	5 000	Centre de perçage FANUC ROBODRILL T14iF Type : AO4B-0099-B Année 2010t Tourelle barillet 12 outils, cône BT30 4eme axe Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD	Hall 3- Usinage	Mécanique CN
55	5 000	Centre de perçage FANUC ROBODRILL T14iF (réf. interne 178) Type : AO4B-098XA056 année 2009 tourelle barillet 12 outils cône BT30 4ème axe Benne à copeaux basculante et fourchable GOUBARD	Hall 3- Usinage	Mécanique CN
56	3 000	Machine à laver PERO (Réf. interne 141) Type KDA20WST Année 2009 1 bac de rétention acier galvanisé 80x80 avec pompe à fût		Mécanique CN
57	10 000	Cellule de production grillagée et sécurisée ELCOM comprenant : 1 Robot FANUC LR MATE 200iC 2 Robots FANUC LR MATE 100iC 1 Robot FANUC M20i Points contrôle convoyeurs Palettiseurs système de contrôle PC DELL 2 écrans Marh PERTHOMETER S2 Armoires d'atelier Ensemble de porte-outils divers Présentoirs double faces pour porte-outils	Hall 3- Usinage	Robotisation
58	20 000	Machine spéciale HTPI N°301 comprenant (ligne d'assemblage RSA) : Enceinte grillagée et sécurisée - Tapis d'entrée - Bac d'azote SINTE SY modèle : S170, N° de série : 1705000768 - Robot FANUC LR MATE 200iD, Type : AO5B-1142-B201, Année 2018 - 1 ensemble de 3 presses KISDER - Robot FANUC M-710iC - Tapis de sortie - 2 pupitres de contrôle en aluminium - Armoire de commande SIEMENS SIMATIC HMI	Hall Finition Assemblage	Mécanique CN
59	100 000	TRUMPF soudeuse laser comprenant : TRUMPF TRULASER CELL 3000 (réf interne 300) Série n° 68517-350-A1 Machine N° S2321C0559 Année 2021 TRUMPF LASER TRUDISK 3001 Aspiration KLH RL 14/0 SK V2 NEC M12 PE 1 Année 2021	Hall Finition Assemblage	Soudage

61	5 000	Pont roulant STANDLEV de 10 tonnes long 18m	Hall Finition Assemblage	Manutention
62	3 000	1 pont STANDLEY de 5 tonnes long environ 12m	Hall 3- Usinage	Manutention
63	300	2 potences démontées 250kg environ 4m	Hall 3- Usinage	Manutention
64	200	3 transpalettes charges : 2,5t ou 2t de marque GISS et divers	Hall 3- Usinage	Manutention
65	300	3 transpalettes de 2t et 2,5t de marque TIMBER-GISS-LITTLE MULE	Hall 2	Manutention
66	16 000	2 ponts roulants bipoutres STANDLEV de 10t long environ 30m avec télécommande	Hall 2	Manutention
67	1 000	2 palonniers STANDLEV de 20T long environ 6m	Hall 2	Manutention
68	500	Environ 70 Containers grillagés bleus	Exterieur	Stockage
69	32 000	Stock matériel de maintenance (neuf ou d'occasion) suivant liste KERDEX 16 pages, montant total HT : 125 690 € Stockage MAINTENANCE Ensemble comprenant : Elévateur de stockage KARDEX Racks 3 échelles 20 lisses de lg 2m Servantes d'atelier à tiroirs renforcés Armoires 2 portes GARANT	Hall 1 - Usinage	Fournitures industrielles
70	5 000	Racks de stockage vides composés de : 5 rangées de racks de charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 20 échelles larg. : 1,2m, H : 3m et 60 lisses long 1,8m 2 rangées de racks de charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 6 échelles larg. : 1,2m et H : 4m et 48 lisses de long : 1,9m	Hall 1 - Usinage	Stockage
71	4 000	Racks de stockage vides composés de : 3 rangées de racks charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 22 échelles larg. : 1,2m et H : 4m et 78 lisses de long : 1,9m	Hall 2	Stockage
72	1 000	Racks de stockage vides composés de : 2 rangées de rack charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 12 échelles larg. : 1,2m et H : 4m et 60 lisses de long : 1,9m 3 Racks charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 7 échelles larg : 70mm h 3m et 24 lisses long 1,8m 1 rangée de rack charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 9 échelles larg. : 1,2m et H : 4m et 40 lisses de long : 1,8m	Hall Finition Assemblage	Stockage
73	2 000	Racks de stockage vides composés de : 4 racks charges lourdes en acier galvanisé comprenant : 9 échelles larg : 1,2m et H : 4m - 4 échelles h : 2,5m, 30 lisses long : 1,8m 1 rack charges lourdes acier galvanisé comprenant : 2 échelles hautes et 2 échelles basses - 10 lisses lg : 1,8m 1 racks charges lourdes acier galvanisé comprenant : 4 échelles h 3m et 12 lisses lg : 1,8m L'ensemble avec rayonnages et caillebotis années : 2018 à 2024	Hall 3- Usinage	Stockage
74	5 000	Machine à laver WINTERHALTER (réf. interne 264) Année 2016 Pompe TITAN sur cuve 2 filtres 1 bac inox avec convoyeur à rouleaux 9 bacs plastique	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale

75	2 000	Sur rack charges lourdes : Ensemble de préparation des huiles de coupe comprenant : Epurateur d'eau bac plastique bleu année 2022 3 cuves de 1000l renforcées Système de tuyauterie sur tout l'atelier, filtres, pompes, mélangeurs, DOSATRON, bacs de rétention des huiles	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
76	400	Ensemble comprenant : 3 établis casier 5 tiroirs et étagères, 1 établi, 4 appareils démonte cônes NOLEX, lot de boites plastiques encastrables sur support, 3 armoire basses 2 portes et 1 petite armoire 2 portes métal bleu et gris, 4 supports de cônes plastique noir, 2 armoires hautes 2 portes	Local préparation des outils - Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
77	3 000	Machine de réglage d'outils ZOLLER VENTURION 450/6 (Réf interne 270) N° V4R6C3-00169 Année 2015	Local préparation des outils - Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
78	500	Container grillagé contenant : Divers outils de fraisage et tour de marque SECO-KENNAMETAL Divers attachement ISO 50-ISO 40-tour	Local préparation des outils - Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
79	50	Etabli plateau bois, lampe articulée et 1 point de contrôle avec rampe lumineuse	Hall Finition Assemblage	Mobilier d'atelier
80	100	Cellule de montage 2 postes TECNIMODERN AUTOMATION (en partie démontée)	Hall Finition Assemblage	Laboratoire
81	300	Cellule de contrôle d'étanchéité (Réf. interne 290) Directeur de fuite par chute de pression ATEQ F620 N°283-4307 Ecran de contrôle marqueuse S 3 supports d'outillage 3 outillages RENAULT à restituer	Hall Finition Assemblage	Laboratoire
82	2 000	MACHINE A LAVER PERO (réf. interne 144) Type : ROT 3/U 6143 Année 2002 Convoyeur à rouleaux Aspiration des fumées rack 2 niveaux contenant environ 120 des plateaux en TEFLON pour pose pièces 1 armoire 2 porte contenant des outillages divers 8 paniers acier 1 container de plateaux TEFLON (sur racks)	Hall Finition Assemblage	Mécanique générale
83	600	Banc de débit ID (réf. interne 242) N° 3713 Année 2012 Détecteur de fuite par chute de pression ATEQ graveur laser TRUMPF de 2022 à restituer	Hall Finition Assemblage	Laboratoire
84	600	Banc d'assemblage + soudage MDS (Réf. interne 146) Poste à souder ESAB TIG4000i n° de série 803-850-5727 Boitier MAGELIS Boitier HBM MVD2555	Hall Finition Assemblage	Laboratoire

85	1 000	1 remorque industrielle charges lourdes GAUSSIN CU 10 tonnes - 5m x 2m	Hall 2	Manutention
87	250	5 établis plateau bois, rampe lumineuse, tiroir, ventilateur, meuleuse pneumatique, étau acier, dérouleurs pneumatiques DESOUTTER, armoire 2 portes	Hall 2	Mobilier d'atelier
88	600	3 bennes à copeaux basculante et enfourchables GOUBARD de 0,3 m³	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
89	1 600	4 bennes à copeaux basculante et enfourchables GOUBARD de 0,3 m³	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
90	400	2 bennes à copeaux basculante et enfourchables GOUBARD de 0,3 m³	Hall 2	Matériel d'atelier
91	50	2 points de soufflage de pièces	Hall 2	Matériel d'atelier
92	300	4 présentoirs double faces avec 25 porte-outils cône ISO 50 et 30 outils de tour	Hall 2	Matériel d'atelier
93	500	Lot comprenant : 1 grande poubelle jaune + 4 grandes poubelles jaunes hall 1 avec support prise de fourche	Hall 3 - Usinage et Hall 1	Matériel d'atelier
94	5 000	Dans une cabine isolée et ventilée Compresseur COMPAIR L45RS-13A (ref. Interne 298) puissance : 45 KW N° CD10036093001 Année 2018 Poids : 974 kg Cuve tampon PAUCHARD 1500 litres Année 2018 Epurateur de condensats d'air comprimé PURO ELITE 20 Epurateur d'eau AQUAFRANCE VOLUTECH 2 filtres PARTENAIR Assécheur d'air BEKO DRYPOINT RA (réf interne 263) N° DPRA630/AC Série : 17R021434/17 630M3/h	Hall Finition Assemblage	Air comprimé
95	8 000	Compresseur COMPAIR L45 (réf interne 239) N° CD1008450002 Type : L45-7,5A version : V2 Année 2012 Compresseur COMPAIR L45 (réf interne 207) N° : CD10042989001 Type : L45-7,5A version : V3 Année 2019 Assécheur d'air ACT 100 PARTENAIR N° de série : 18R002952 Année 2018 Assécheur d'air BEKO DRYPOINT RA (réf interne 273) N° de série : DPRA630/AC Année 2014 Séparateur d'huile SE2030 Cuve tampon PAUCHARD 2000 litres (réf interne 216) Filtres	Hall 3- Usinage	Air comprimé

96	400	Lot comprenant :4 bacs de rétention des huiles 123x84x23, métal galvanisé4 fûts d'huile : RENEP CGLP68-RENOLIN B46 PLUS-RENOCLEAN S 237 BF1 pompe pneumatique ALGI et 2 pompes a main	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
97	100	Fontaine de nettoyage sur sellette roulante	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
98	200	Lot comprenant : 1 pompe PIUSI (fuite radiateur) 1 aspirateur bidon ERBAUER 2 chariots porte fût 2 fûts d'huile : ECOCOOL FERROSTAR MBF-RENOLIN B 32 PLUS	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
99	1 000	Dans HALL 3 1 machine à laver inox 1 ensemble de diverses palettes et caisses se trouvant sur les racks Palettes bois avec cloisons Rack KIT BAG chariots, sellettes acier 2 équerres porte outillage 1 pompe 8 glissières HELLER et outillages divers 1 caisse de porte-outils de fraisage	Hall 3- Usinage	Matériel d'atelier
100	2 000	Au premier étage la pièce entière comprenant : Etagères, rayonnages, armoires Stock complet de maintenance d'occasion	Hall 3- Usinage	Fournitures industrielles
101	1 000	La pièce entière comprenant : Stock de visserie, chutes acier et aluminium, brouette, trace ligne, pièces de fonderie, chariots de transport et l'ensemble des rayonnages	Hall 3- Usinage	Fournitures industrielles
102	1 000	Ensemble de préparation des huiles de coupe comprenant : Epurateur d'eau bac plastique orange 7 cuves de 1000l renforcées Système de tuyauterie, filtres, pompes, mélangeurs, DOSATRON, bacs de rétention des huiles	Hall 3- Usinage	Mécanique générale
103	50	Cuve renforcée de 1000l contenant de l'huile ECOCOOL S 580 environ 100l	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
104	500	Robot UNIVERSAL ROBOT UR10	Hall 1 - Usinage	Robotisation
105	2 000	Ensemble comprenant : dans 2 armoires 2 portes vitrées : 5 têtes de gravage 6 têtes renvoie d'angle1 tête SECO WTO 1 tête QUICK FLEX 2 têtes renvoie d'angle 2 têtes renvoie d'angle KENNAMETAL 2 têtes CMZ 8 petites têtes 1 lot de têtes en réparation et divers outillages 1 établi plateau bois étau acier 1 armoire basse 1 valise d'outillage	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
106	600	2 présentoirs à outils comprenant : environ 30 porte-outils cône ISO 50	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
107	200	Lot comprenant :Divers élément de machine-présentoirs d'outils - barrière à chaîne-	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier

108	100	Lot comprenant : 3 chariots et 8 containers grillagés contenant : plaques de protection en plastique bleu	Hall 1 - Usinage	Emballage
109	100	6 cuves renforcées de 1000l dont 3 pleines d'huile	Hall 1 - Usinage	Mécanique générale
110	100	Lot comprenant : 1 établi 2 tiroirs, barre lumineuse, ventilateur 3 tables de travail plateau bois	Hall 1 - Usinage	Mobilier d'atelier
111	100	11 chariots porte container grillagé	Hall 2	Manutention
112	100	Lot comprenant : 4 chariot verts 3 chariots jaunes	Hall 1 - Usinage	Manutention
113	200	8 chariots porte container grillagé (125 x 80cm) 1 container contenant diverses chaines de levage et élingues textiles	Hall 1 - Usinage	Manutention
114	2 000	Au-dessus des bureaux Assécheur d'air ABAC DRY 690 (réf interne 218) Année :2009 Filtres PURO ELITE 10 Cuve tampon (réf interne 219) Bac de rétention des huiles de 500l	Hall 1 - Usinage	Air comprimé
115	100	Ensemble comprenant : 6 tables roulantes 2 niveaux porte-outils 2 marbres de contrôle, comparateur, tampons lisses doubles, divers outillages	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
116	100	Ensemble comprenant : 6 tables roulantes 2 niveaux porte-outils	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
117	100	Ensemble comprenant : 6 tables roulantes 2 niveaux porte-outils	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
118	100	Ensemble comprenant : 6 tables roulantes 2 niveaux porte-outils 3 porte-outils cône ISO 30, boîtes d'outillage	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
119	1 000	19 palettes contenant divers outillages pour machines : mandrins, plaques, montages pièces ...	Hall 1 - Usinage	Fournitures industrielles
120	1 000	2 plateaux palette pour machine HELLER H5000	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
121	1 000	2 plateaux palette pour machine OKK HM 630	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
122	400	1 palette d'environ 50 porte-outils cône ISO 40	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
123	800	2 caisses de porte-outils pour tour (C5 + C4)	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
124	800	2 caisses d'environ 120 porte-outils de fraisage cône ISO 50	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
125	800	4 caisses d'environ 200 porte-outils Cône ISO 50 à fretter (D10-20...)	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
126	500	3 caisses d'environ 90 porte-outils cône ISO 50	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
127	600	1 caisse d'environ 60 cônes porte fraise ISO 50	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
128	400	1 caisse d'environ 28 chaises pour tourelle standard pour tour CN	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
129	300	1 caisse contenant : mandrin D380, pot de serrage hydraulique pour LV 500 RM	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN

130	200	Sur palette : 1 vérin porte magasin -1 porte magasin - réducteur et moteur pour CU HELLER	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
131	100	Sur palette : 1 pompe pour CU OKK ou INDEX	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
132	100	Sur palette :1 pompe et 1 moteur	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
133	500	4 caisses d'environ 120 porte-outils cône ISO 50	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
134	1 000	4 caisses d'environ 90 portes outils cône ISO 50 et environ 50 fraises à plaquettes	Hall 1 - Usinage	Mécanique CN
135	50	Lot comprenant : 5 chariots de lavage - 1 aspirateur bidon (hs) balais et raclette de sol - tableau sur roulette	Hall 1 - Usinage	Nettoyage
136	50	2 escabeaux aluminium et 1 marche pieds aluminium	Hall 1 - Usinage	Matériel d'atelier
137	400	Local de maintenance 1 servante d'atelier multi tiroirs GARANT 1 établi plateau bois, étau acier Rayonnages 2 niveaux Armoires 2 portes 1 lot de divers outillages à main Escabeau aluminium Armoire vestiaire 6 portes 1 meuleuse filaire 1 barre à mine	Hall 2	Mobilier d'atelier
138	200	2 armoires de rangement d'outils LISTA (vides) portes coulissantes 1 établi	Hall 2	Mobilier d'atelier
139	100	8 chariots hauts porte palette (vert et orange) 1,2m x 0,80m	Hall 2	Manutention
140	100	7 chariots bas porte palette (vert , bleu ou orange) 1,25m x 0,80m	Hall 2	Manutention
141	200	15 chariots 1,2m x 0,80m	Hall 2	Manutention
142	4 000	4 équerres pour montage d'usinage sur machine CU OKK	Hall 2	Mécanique CN
143	8 000	8 équerres pour montage d'usinage sur machine CU HELLER	Hall 2	Mécanique CN
150	200	Ensemble comprenant : (sans système de présentation autonome sans fil BARCO et terminal de communication vidéo SONY IPELA): 1 grande table de réunion en 8 parties 12 chaises 1 porte-manteaux 1 meuble 2 portes 1 paperboard	Salle de réunion	Mobilier
151	100	Ensemble comprenant : 1 table rectangulaire, 2 chaises 1 réfrigérateur VALBERG 1 machine à café SENSEO 1 four micro-ondes	Cuisine	Mobilier
152	100	Ensemble comprenant (sans écran de télévision et appareil à relier) : 1 grande table de réunion en 4 parties plateau mélaminé gris 7 chaises tissus bleu 1 paperboard 1 armoire basse 2 portes accordéon	Salle de réunion 2	Mobilier
153	100	Ensemble de mobilier de bureau comprenant (sans informatique) :2 bureaux doubles avec retour d'angle et caisson à tiroirs 1 armoire basse 2 portes accordéon 1 chaise, 4 fauteuils	Bureau 1	Mobilier

154	80	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 1 bureau double avec retour d'angle et caissons à tiroirs 2 fauteuils	Bureau 2	Mobilier
155	100	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 1 bureau double avec retour d'angle et caissons à tiroirs 2 fauteuils 1 grande armoire 8 portes 1 chaise	Bureau DRH	Mobilier
156	300	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 1 table rectangulaire mélaminé gris, 1 chaise 4 armoires basses 2 portes accordéon 4 bureaux droits et caisson à tiroirs mélaminé gris 3 fauteuils 1 climatisation mobile ALTECH	Bureau atelier 1	Mobilier
157	300	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 6 bureaux droits, caisson à tiroirs 6 fauteuils 2 armoires basses 2 portes accordéon 1 armoire basse métal 2 portes 3 armoires hautes 2 portes 1 porte-manteaux 1 climatisation mobile ALTECH	Bureau atelier 2 maintenance	Mobilier
158	100	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 4 bureaux droits et caisson à tiroirs 4 fauteuils 1 armoire haute 2 portes 1 petit bureau à caisson	Bureau qualité	Mobilier
159	100	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 2 armoires basses 2 portes accordéon 4 bureaux droit mélaminé gris 2 fauteuils 1 armoire haute 2 portes accordéon 1 climatisation mobile ALTECH 1 étagère métal galvanisé	Bureau labo	Mobilier
160	100	Ensemble comprenant : 1 imprimante 3D 1 boîtier PC BITFENIX PORTAL 1 écran DELL	Bureau labo	Mécanique générale
161	100	Balance digitale à plateau KERN	Bureau reception- expédition	Mobilier
162	100	Ensemble de mobilier de bureau (sans informatique) comprenant : 2 armoires basses 2 portes accordéon 1 bureau droit en 2 parties, caisson à tiroirs 1 fauteuil 1 climatisation mobile ALTECH	Bureau reception- expédition	Mobilier
163	600	Ensemble comprenant (sans informatique): 1 servante d'atelier 6 tiroirs renforcés LISTA 1 armoire 2 portes vitrées 1 armoire 2 portes 1 servante d'atelier 7 tiroirs GARANT 1 bureau retour d'angle, fauteuil et chaise 1 climatisation mobile ALTECH	Hall Finition Assemblage	Mobilier

164	200	Ensemble comprenant 10 armoires vestiaire 3 portes 4 armoires vestiaire 2 portes métal beige et marron 7 armoires vestiaire 6 portes 3 armoires vestiaire 3 portes métal bleu et gris Bancs et chaises	Vestiaire 1	Mobilier
165	100	Ensemble comprenant 6 armoires vestiaire 3 portes métal beige et marron 1 armoire vestiaire 6 portes 1 armoire vestiaire 4 portes métal bleu et gris Bancs et chaises	Vestiaire 2	Mobilier
166	400	Ensemble comprenant : 6 tables carrées 4 tables rectangulaires hautes 12 chaises coque plastique 12 chaises hautes coque plastique 2 banquettes 2 places 4 jardinières hautes 3 poubelles pour tri sélectif 1 réfrigérateur VALBERG 1 réfrigérateur BOSCH 2 fours micro-ondes THOMSON 2 fours micro-ondes L2G 1 mini four 1 réfrigérateur INDESIT 1 ensemble de meubles de cuisine avec 2 bacs résine	Réfectoire	Mobilier

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

LA VENTE ET SON DEROULEMENT

Article 1

La vente est publique et a lieu aux enchères.

La vente aura lieu à la salle des ventes, 10 avenue de Gaulle, 88000 EPINAL mais également en live via le site www.interencheres.com/88001

Les enchérisseurs pourront également transmettre des ordres fermes à l'étude qu'ils pourront transmettre soit par mail, soit lors de la visite moyennant une garantie bancaire et tout justification de leur identité répondant aux normes TRACFIN (KBIS, pièce d'identité...).

Les adjudicataires pourront également participer aux enchères par téléphone sous réserve d'avoir transmis tout justificatif quant à leur identité et leur garantie bancaire.

L'adjudication sera faite au plus offrant contre paiement comptant.

En cas de double enchère, le lot sera remis en vente et le public admis à enchérir à nouveau.

Le Commissaire de Justice se réserve la possibilité de modifier les conditions précédemment édictées jusqu'au jour de la vente, notamment au regard des instructions gouvernementales visant à lutter contre le COVID-19.

Article 2

La vente a lieu dans l'ordre indiqué dans le catalogue de vente. Le Commissaire de Justice se réserve toutefois le droit de s'écarter de l'ordre du catalogue, de réunir ou diviser des lots, ou retirer des lots qui n'atteindraient pas un prix à sa convenance, même après enchères dépassant la mise à prix.

Article 3

Les matériels sont vendus dans l'état où ils se trouvent lors de la vente, sans aucune garantie ni aucun recours, sans réclamation possible une fois l'adjudication prononcée. L'acheteur potentiel est considéré comme compétent, et réputé avoir pris connaissance de l'état du matériel lors des expositions. Les photos utilisées sur les différentes publicités ne sont pas contractuelles. Les cotes, quantités et qualités figurant au catalogue ne sont données qu'à titre indicatif et ne sont pas garanties.

LE PAIEMENT DU PRIX, DES FRAIS ET TAXES

Article 4

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 11.90% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,28% TTC.

Pour être effectif, le paiement se fera :

- soit en espèces dans le respect de la réglementation en vigueur, soit 1 000 €,
- soit par chèque certifié ou par chèque accompagné obligatoirement d'une garantie bancaire (voir modèle dans ce catalogue),
- soit par virement bancaire (mode de règlement exigé pour les acheteurs hors France)

Les acheteurs hors France devront s'acquitter du montant de la TVA française au taux de 20 %, comme caution. Cette somme sera remboursée sur présentation du document de transport pour les acheteurs de la CE, et sur présentation du document d'export pour les acheteurs hors CE. L'acquéreur dispose de 30 jours calendaires après la vente pour retourner ces documents à l'étude de Maître Olivier MARQUIS, Commissaire-Priseur Judiciaire.

L'ensemble des frais bancaires restera à la charge de l'acheteur.

TRANSFERT DE PROPRIETE ET GARANTIES

Article 5

Les acheteurs deviennent responsables de leurs lots dès l'adjudication prononcée, mais le transfert de propriété ne sera effectif que lors de l'encaissement définitif du paiement. A compter de l'adjudication, le vendeur ne saura être tenu pour responsable de la disparition partielle ou totale du lot adjugé, des dommages qui pourraient lui être occasionnés ou des dommages qu'il pourrait occasionner.

ENLEVEMENT DES LOTS ADJUGES

Article 6

L'enlèvement des effets adjugés est obligatoire, la revente sur site par l'adjudicataire est interdite.

Article 7

Les enlèvements devront être effectués par l'acheteur dans les délais annoncés dans le catalogue et/ou lors de la vente.

Dans le cas où les lots ne seraient pas retirés dans les délais impartis, le vendeur se réserve le droit d'appliquer aux acheteurs retardataires des frais de stockage et de gardiennage, sans que sa responsabilité ne puisse être engagée d'aucune manière quant à l'état ou la conservation des lots en question.

Article 8

Sauf stipulation expresse, les conduites de gaz, d'eau, de vapeur, d'électricité ou autre raccordement au lot adjugé seront débranchés à l'endroit du premier raccord, interrupteur, de la première vanne ou des repères apposés par le vendeur sur les conduites. Sauf disposition contraire mentionnée dans le catalogue de vente, l'adjudicataire ne pourra prétendre avoir aucun droit de propriété sur les conduites souterraines ou incorporées dans les éléments de maçonnerie ou les câbles électriques entre les transformateurs et tableau de commande des machines.

Article 9

L'acquéreur est responsable des dommages qu'il cause à autrui ou sur les biens d'autrui.

En cas de nécessité de démonter un bien immobilier pour enlever un ou plusieurs lots adjugés, l'acquéreur ne pourra procéder au démontage du bien qu'après accord de l'Officier Ministériel et suivant les termes et conditions définis dans cet accord. Un dépôt en rapport avec les dommages pouvant être occasionnés au bâtiment et à ses installations sera effectué par l'acheteur. Si de tels dommages apparaissent, le dépôt sera applicable au paiement en compensation des réparations des dommages. Si le dépôt s'avérait insuffisant pour couvrir les dommages occasionnés par l'acheteur sur le bien immobilier, ce dernier devrait prendre à sa charge l'intégralité des frais de remise en état dudit bien. En l'absence de dommage, le dépôt sera rendu à l'acheteur.

Article 10

Les engins de manutention seront amenés par les acquéreurs sur le site à leurs frais et charges. Les acquéreurs devront s'assurer et justifier que les conducteurs d'engin disposent des permis et assurances nécessaires et en cours de validité.

Article 11

Les machines et éléments de production sont vendus en l'état à charge pour l'acheteur de remettre ces derniers aux normes avant toute réutilisation.

Article 12

Les présentes conditions de vente sont réputées connues et acceptées sans réserve par l'acheteur.

Seule la version des conditions générales de vente rédigées en langue française, régit la vente ; toute traduction n'est qu'indicative.

* * *



Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon
des matériels proposés à la vente.

POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER

LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE

www.lutece-industrie.com

This photo flyer only contains a survey
of the objects to be auctioned.

FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD

THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE

www.lutece-industrie.com

VISITES

SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE

Le Ménil

430 route de Mirecourt
88270 HAROL

Lundi 1^{er} Décembre 2025

de 9h00 à 12h00

et de 14h00 à 18h00

Mardi 2 Décembre 2025

de 9h00 à 12h00

et de 14h00 à 18h00



VIEWING

SAINT-JEAN INDUSTRIES LORRAINE

Le Ménil

430 route de Mirecourt
88270 HAROL

Monday, December 1st 2025

from 9.00 am to 12.00 pm

and from 2.00 pm to 6.00 pm

Tuesday, December 2nd 2025

from 9.00 am to 12.00 pm

and from 2.00 pm to 6.00 pm

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 14,28% TTC.

Paiement/ Bank details			
CIC EPINAL QUAI BONS ENFANTS			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
30087	33651	00021622601	39
IBAN	FR76 3008 7336 5100 0216 2260 139		
BIC	CMCIFRPP		



LUTECE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
info@lutece-industrie.com