



VENTE AUX ENCHÈRES PUBLIQUES

Auctionsale after bankruptcy in France

À la requête de
Maître Hervé DECHRISTÉ
Mandataire Judiciaire
3 rue du Cygne
55002 BAR-LE-DUC

Suite à la Liquidation Judiciaire
TREFILUNION
Route de Boncourt
55200 COMMERCY

TREFILERIE

WIRE DRAWING

VENTE EN LIVE SUR
WWW.MONITEURLIVE.COM
LIVE BIDDING ON THE INTERNET



► **Catalogue complet**
disponible sur notre site internet

► **Detailed catalogue**
on our website

www.lutece-industrie.com

www.moniteurlive.com

Mardi 13 Juin 2023

à 14h00

SALLE DES VENTES

Salle des Roises

14 rue de la Gare

55200 COMMERCY

Tuesday, June 13th 2023

at 2.00 p.m

AUCTION ROOM

Salle des Roises

14 rue de la Gare

55200 COMMERCY

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

Par le ministère de la SELARL ANGLE DROIT NANCY - COMMERCY

Vente dirigée par l'Office de COMMERCY

En la personne de Maître Jean-Sébastien PIETON

Commissaire de justice

32 avenue Carcano, 55200 COMMERCY

Tél: +33 (0)3 29 91 01 14 - commercy@angledroit.net



Assisté par : LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40

info@lutece-industrie.com

NOTICE FOR BUYERS

The public auction sale is ruled by the General conditions of sale which are at the end of the catalogue, and, besides, by the following ones.

VIEWING

Only by appointment before the sale

AND

Rue des Tréfileries, 21400 SAINTE-COLOMBE-SUR-SEINE (Lots 301 à 491)

Monday, June 12th 2023 from 10.30 am to 5.20 pm

et

Route de Boncourt, 55200 COMMERCY (Lots 1 à 241)

Tuesday, June 13th 2023 from 8 am to 12 pm

TREFILUNION

Route de Boncourt

55200 COMMERCY

AUCTION SALE

The auction sale will be held Tuesday, June 13th 2023 at 2 pm

AUCTION ROOM

Salle des Roises

14 rue de la gare, 55200 COMMERCY

Et en live sur www.moniteurlive.com

By the ministry of SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY

Vente dirigée par l'Office de COMMERCY

En la personne de Maître Jean-Sébastien PIETON

Commissaire de justice

32 avenue Carcano, 55200 COMMERCY

Tél: +33 (0)3 29 91 01 14 / commercy@angledroit.net

Buyers are required to fill in the buyer's card available in the auction room and at the viewing, by writing their complete references, and, auction being cash, to give a signed check at the order of SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY, associated judicial officers and a bank guarantee (model hereafter) if the check is not certified.

For the buyers subjugated and identified in an EU state member, write their VAT ID. n° and produce the id. n° given by the administration of their own country.

Auctions are made net of tax. The purchaser will pay, in addition to price of adjudication a buyer's premium of 14,28 % with VAT as well as the VAT of 20 % on the total price.

CLEARANCE OF LOTS

Referring article 4 of the general conditions of sale, no clearance will be able without complete and certified payment.

Clearance on working days by appointment

Removal from Wednesday, June 14th 2023 at 10 am

Small batches must be removed no later than Friday, June 23th 2023 at 12 pm

End removal Friday, September 29th 2023 at 5 pm

Unless otherwise agreed

PAYMENT / BANK DETAILS

CAISSE DES DEPÔTS – NANCY CEDEX (54000)

ANGLE DROIT NANCY - COMMERCY

Code Banque 40031 - Code guichet 00001 - N° de compte 0000333956V - Clé RIB 83

IBAN FR5640031000010000333956V83 – BIC: CDCGFRPPXXX

The translation of the French catalogue is intended only for purpose of understanding: the genuine text in French language is the only one available for legal matter. The conditions of sale in French are detailed in the French catalogue.

GUARANTEE OF PAYMENT / BANKBÜRGSHAFT

We, the undersigned Bank / Wir, die unterzeichnete Bank

Address / Adresse

Phone:

Fax:

Guarantee the amount of Euros / Garantieren bis zum Betrag von Euros

Being the amount of the bid / die Kaufgeschäfte

By Mister or Miss

Company / Firma

Head Office

Commercial Registration n°

Holder at this bank of account n° / Inhaber des bei uns geführten Kontos

During the auction sale / bei der Versteigerung of TREFILUNION

For payment, Mister/Miss

from the company will establish a check that we guarantee with the above mentioned limits or the payment, with his first written demand on the same conditions, could be done to the account of the auction's office / Zum Zweck der Zahlung wird unser Kunde entweder einen Scheck ausstellen, den wir bis zur Höhe des oben genannten Betrages garantieren, oder wir werden eine Überweisung auf das Konto des Amtsträgers vornehmen, sobald dieser uns die Rechnung vorlegt.

SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY
32 avenue Carcano
55200 COMMERCY

Paiement

CAISSE DES DEPÔTS – NANCY CEDEX (54000)
ANGLE DROIT NANCY - COMMERCY
Code Banque 40031 - Code guichet 00001 - N° de compte 0000333956V - Clé RIB 83
IBAN FR5640031000010000333956V83 – BIC : CDCGFRPPXXX

Done in / Ausgestellt in, on / am

Signature / Unterschrift:

Commercial stamp / Stempel:

At the beginning of the sale an option of metting will be proposed for all the lots.

Batch no.	Description	Location
1	Perceuse à colonne CINCINNATI MILACRON, mod. PC20, N°17794	Maintenance
2	Poste à souder SAFEX, mod TH250	Maintenance
3	Touret à meuler avec son support métallique équipé d'un étou	Maintenance
4	Perceuse à colonne ROCHELET LAVERGNE équipée d'une table croisée avec armoire d'outillage	Maintenance
5	Benne GOUBARD	Maintenance
6	Tronçonneuse RGA, type PR400, N°2298, année 1987	Maintenance
7	Scie à ruban horizontale PROMAC, type SX-815 DVP, année 2018	Maintenance
8	Touret à meuler MAPE, type ML303	Maintenance
9	Cellule de soudure comprenant : Poste de soudure COMMERCY, mod. TX315, établi bois avec étou, établi métallique avec étou, 4 rideaux de soudure	Maintenance
10	Lot comprenant 6 établis bois et métal avec 3 étaux, armoire métallique haute et 5 armoires métalliques basses, 5 chariots	Maintenance
11	Grue hydraulique d'atelier AXA, mod. 01MS, année 2021, cap. Maxi 500 kg	Maintenance
12	Poste de soudure KEMPPI, mod. KEMPACT 323R, année 2013	Maintenance
13	Servante d'atelier BETA 6 tiroirs, mod C24S	Maintenance
14	Servante d'atelier BETA 7 tiroirs, mod C24SL	Maintenance
15	Servante d'atelier BETA 7 tiroirs, mod C24SL	Maintenance
16	Chauffage d'atelier mobile S. PLUS équipé d'un bruleur fioul, mod. RF38, N°24002970, puissance 38,3 KW, tension 230 volts	Maintenance
17	3 bennes à déchet métalliques et balayeuse manuelle	Maintenance
18	3 marbres 2000 X 950	Maintenance
19	Potence équipée d'un palan électrique à chaîne STAHL, cap 1T	Maintenance
20	Presse d'atelier FOG, type 2549030, cap. 30 T, année 1990	Maintenance
21	Touret à meuler	Maintenance
22	Rectifieuse AVEFFE, type AU500	Maintenance
23	Table élévatrice OPSIAL	Maintenance
24	Cintreuse hydraulique RIVER	Maintenance
25	6 bacs de rétention métalliques	Maintenance
26	Chariot à fût avec pompe pneumatique SAMOA	Maintenance
27	Cuve à fioul 1200 X 700 X 1200	Maintenance
28	Local électroportatif comprenant : chauffe roulement, arrache moyeux, 2 scies sauteuses, disceuse BOSCH, 7 m de rayonnage métallique et divers	Maintenance
29	Servante d'atelier 5 tiroirs avec étou	TF workshop
30	Nettoyeur haute pression eau chaude KARCHER, mod RM110	TF workshop
31	Transpalette CAT	TF workshop
32	3 bacs métalliques avec le contenu et rayonnage métallique	TF workshop
33	Transpalette CAT	TF workshop
34	Aspirateur ASPIRATION INDUSTRIELLE, type IS-56 filtre, N°1253, année 2008	HC2 workshop
35	Aspirateur ASPIRATION INDUSTRIELLE, type IS-76 filtre, N°2586 année 2010	HC2 workshop
36	Transpalette CAT	HC2 workshop

Batch no.	Description	Location
37	Aspirateur ASPIRATION INDUSTRIELLE	HC2 workshop
38	Diable métallique TELIP, type DLC250, année 2018, cap. 250 kg, élévation manuelle	HC2 workshop
39	Aspirateur ASPIRATION INDUSTRIELLE, type D9300R, N°1441, année 2014	HC2 workshop
40	Lot de métaux comprenant : tôles, fer rond, tube et divers	Hall maintenance
41	3 bacs de rétention métalliques laqués vert	Hall maintenance
42	7 bacs de rétention métalliques laqués bleue et Galva	Hall maintenance
43	2 bacs de rétention jaunes en PE	Hall maintenance
44	Benne GOUBARD et fourche de manutention	MAD workshop
45	Benne à déchet	MAD workshop
46	Table élévatrice, cap. 1250 kg	HC2 workshop
50	Ligne de tréfilage multi passe N°1 EURODRAW, année 2011, capacité de production 5640 tonnes/an, Ø mini 1,5 mm, Ø maxi 4 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse EJP, type BE-65, N°221005-1, année 2021, banc de tréfilage GCR 8 passes BEI SISTEMI, mod. EL CAB, année 2011, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	GT workshop
51	Ligne de tréfilage multi passe N°2 EURODRAW, année 2011, capacité de production 4230 tonnes/an, Ø mini 1,5 mm, Ø maxi 4 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse EJP, type BE-65, N°220002-1, année 2020, banc de tréfilage GCR 8 passes BEI SISTEMI, mod. EL CAB, année 2011, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	GT workshop
52	Ligne de tréfilage multi passe N°3 EURODRAW, année 2011, capacité de production 2820 tonnes/an, Ø mini 1,5 mm, Ø maxi 5 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, banc de tréfilage GCR 8 passes BEI SISTEMI, mod. EL CAB, année 2011, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	GT workshop
53	Ligne de tréfilage multi passe N°4 EURODRAW, année 2011, capacité de production 2820 tonnes/an, Ø mini 1,5 mm, Ø maxi 5 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse EJP, type BE-65, N°220003-1, année 2020, banc de tréfilage GCR 8 passes, bac de traitement, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	GT workshop
54	Ligne de tréfilage multi passe N°5 EURODRAW, année 2011, capacité de production 2460 tonnes/an, Ø mini 1,5 mm, Ø maxi 4,4 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse à brosse L'HAMAIDE, banc de tréfilage GCR 8 passes, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	GT workshop

Batch no.	Description	Location
55	Ligne de tréfilage multi passe N°6 EURODRAW, année 2011, capacité de production 3500 tonnes/an, Ø mini 1,4 mm, Ø maxi 4,4 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse à brosse L'HAMAIDE, banc de tréfilage GCR 8 passes, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	GT workshop
56	Ligne de tréfilage, OTT (BST), année 2001, capacité de production 4935 tonnes/an, Ø mini 4,4 mm, Ø maxi 8 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, banc de tréfilage 2 passes, enrouleur vertical M.FRIGERIO, mod. BYD125, N°VO70412, année 2002, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC PANEL	GT workshop
57	Ligne de tréfilage OTT (BL 2P), année 1998, capacité de production 1760 tonnes/an, Ø mini 4,4 mm, Ø maxi 9 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse à brosse L'HAMAIDE, banc de tréfilage 2 passes, enrouleur, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC PANEL	GT workshop
58	Ligne de tréfilage BL 760 pour pièces	GT workshop
59	Ligne de tréfilage OTT BL 900, année 1998, capacité de production 3525 tonnes/an, Ø mini 5,8 mm, Ø maxi 15 mm, comprenant : 1 poste de dévidage horizontal WITECHS, Type CVF, N°T13.184-2, année 2014, banc de tréfilage 2 passes TEAM MECCANICA, type TD300/2, année 1998, enrouleur TEAM MECCANICA, type BVD1200, N°806649, année 1999, armoires électriques et pupitre de commande	GT workshop
60	Osmoseur BWT, année 2020 comprenant cuve en PE cap 5000 L, 2 filtres type 6050	GT workshop
61	Basculeur hydraulique SHERIDAN, type 4/12, N°J3418, année 2021	GT workshop
62	Ligne de tréfilage FRIGERIO (G15), année 1998, capacité de production 2115 tonnes/an, Ø mini 1,75 mm, Ø maxi 2,5 mm, comprenant 1 poste de dévidage horizontal, banc de tréfilage 11 passes M. FRIGERIO, mod. S635/11-SY, N°V980312, année 1998, 2 enrouleurs, armoire électrique et pupitre de commande	GT workshop
63	Ligne de tréfilage FRIGERIO (AC76), année 2000, capacité de production 1760 tonnes/an, Ø mini 3,2 mm, Ø maxi 6 mm, comprenant 1 poste de dévidage horizontal GCR, banc de tréfilage 8 passes M. FRIGERIO, mod. S760, enrouleur GCR, basculeur, armoire électrique et poste de commande	GT workshop
64	Ligne de tréfilage FRIGERIO (TN 60), année 1998, capacité de production 2820 tonnes/an, Ø mini 1,8 mm, Ø maxi 3,2 mm, comprenant 2 postes de dévidage horizontal GCR, banc de tréfilage 10 passes M. FRIGERIO, enrouleur GCR, basculeur, armoire électrique et poste de commande	GT workshop
65	Ligne de tréfilage GANME (AC90), année 2013, capacité de production 4230 tonnes/an, Ø mini 4,5 mm, Ø maxi 13 mm, comprenant 1 poste de dévidage horizontal GCR, banc de tréfilage 5 passes GUIZHOU, type L76/900-SG1250, année 2013, enrouleur GUIZHOU, type SG-1250, année 2013, basculeur, armoire électrique et poste de commande	GT workshop
66	Poste d'étiquetage comprenant une imprimante ZEBRA, type ZT410 et écran DELL	GT workshop
67	Poste d'étiquetage comprenant une imprimante ZEBRA, type ZT410 et écran DELL	GT workshop
68	2 pinces porte bobine BOXY	GT workshop
80	Ligne de tréfilage TF10 TEAM MECCANICA, mod TS300-1/TD300-9, année 2009 avec armoire électrique et pupitre de commande (52119 heures au compteur), capacité de production 1760 tonnes/an, Ø mini 0,5 mm, Ø maxi 2 mm	TF workshop
81	Ligne de tréfilage TF10 TEAM MECCANICA, mod TS300-1/TD300-9, N°1022106, année 2009 avec armoire électrique et pupitre de commande (43779 heures au compteur) et 1 poste de dévidage en entrée, capacité de production 1410 tonnes/an, Ø mini 0,7 mm, Ø maxi 2 mm	TF workshop

Batch no.	Description	Location
82	Ligne de tréfilage TF10 TEAM MECCANICA, mod TS300-1/TD300-9, N°000187, année 2009 avec armoire électrique et pupitre de commande (42075 heures au compteur), capacité de production 1410 tonnes/an, Ø mini 0,7 mm, Ø maxi 2 mm	TF workshop
83	Ligne de tréfilage C12 COMAPAC, N°19-7, année 1985, enrouleur GRUNA, bain de traitement, armoire électrique avec pupitre de commande intégré, capacité de production 705 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,8 mm	TF workshop
84	Ligne de tréfilage C13 COMAPAC, N°85-19-19, année 1986, 2 enrouleurs SENELONGE bain de traitement, armoire électrique avec pupitre de commande intégré, capacité de production 705 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,8 mm	TF workshop
85	Ligne de tréfilage C14 COMAPAC, N° 8519-6, année 1986, enrouleur, bain de traitement, armoire électrique avec pupitre de commande intégré, capacité de production 705 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,8 mm	TF workshop
86	Ligne de tréfilage C15 COMAPAC, N° 19-10, année 1985, enrouleur, bain de traitement, armoire électrique avec pupitre de commande intégré, capacité de production 705 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,8 mm	TF workshop
87	Ligne de tréfilage C16 COMAPAC, N° 19-13, année 1985, enrouleur, bain de traitement, armoire électrique avec pupitre de commande intégré, capacité de production 705 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,8 mm	TF workshop
88	Poste d'étiquetage comprenant une imprimante ZEBRA, type ZT410 et écran NEC	TF workshop
89	4 tiroclass 12 tiroirs avec filières	TF workshop
90	10 meubles métalliques avec filières	TF workshop
91	Poste d'étiquetage comprenant une imprimante ZEBRA, type ZT410 et écran HP	TF workshop
100	Tréfileuse KOCH (UF 5), type KGI, N°14544, année 1996, capacité de production 105 tonnes/an, Ø mini 0,28 mm, Ø maxi 0,66 mm, avec potence de manutention	HC2 workshop
101	Tréfileuse KOCH (UF 15), type KGT 16/15, N°25179, année 2016, capacité de production 280 tonnes/an, Ø mini 0,45 mm, Ø maxi 0,8 mm, avec potence de manutention	HC2 workshop
102	Tréfileuse KOCH (UF 17), type KGT 12/17 Li, N°25173, année 2016, capacité de production 175 tonnes/an, Ø mini 0,27 mm, Ø maxi 0,5 mm, avec potence de manutention	HC2 workshop
103	Tréfileuse KOCH (UF 14), type KGT 20/14, N°25187, année 2016, capacité de production 490 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,6 mm, avec potence de manutention	HC2 workshop
104	Tréfileuse GCR EURO DRAW 11 passes (2224), type MTS 6107, année 1998, capacité de production 2460 tonnes/an, Ø mini 1,7 mm, Ø maxi 2,8 mm, avec potence de manutention	HC2 workshop
105	Tréfileuse GCR EURO DRAW 11 passes (1224), type MTS 610/12, N° R 0358, année 1995, capacité de production 1760 tonnes/an, Ø mini 1,2 mm, Ø maxi 2,35 mm, avec potence de manutention	HC2 workshop
106	Tréfileuse GCR EURO DRAW (UF6), type MTX 330 : 1180, N°5403 A, année 2005, capacité de production 105 tonnes/an, Ø mini 0,27 mm, Ø maxi 0,5 mm	HC2 workshop
107	Soudeuse de fil AUGUSTE STRECKER, type OF, N°54256, année 2021	HC2 workshop
108	Soudeuse de fil AUGUSTE STRECKER, type 0, N°34532	HC2 workshop
109	Poste d'étiquetage équipé d'une imprimante ZEBRA, type ZT410 avec écran NEC	HC2 workshop
110	Tiroclass 11 tiroirs avec filières	HC2 workshop
111	2 meubles à casiers en bois avec filières	HC2 workshop

Batch no.	Description	Location
112	Important lot de filières avec environ 30 m de rayonnage métallique	Nozzle rectification
113	Basculeur électrique ATLAS, type CB30-1212/90, N°004907/8, année 2016, cap. 300 kg avec son armoire de commande	HC2 workshop
114	Rectifieuse cylindrique sans marque ni type apparent équipée d'un moteur broche PRECISE avec variateur TVSF1	Nozzle rectification
121	3 fours à cloche HEURTEY équipé de 6 brûleurs gaz et 9 cloches métalliques	Heat treatment
128	Machine à dresser WAFIOS, type R51B, N°2 6110 092, année 1998	MAD workshop
129	Machine à dresser WAFIOS, type R750, N°632 165	MAD workshop
130	Machine pour emballage des bobines BOHL, type SENIOR/R600 M, N°SNBL 140319, année 2015 avec enceinte grillagée et barrières immatérielles et consommables divers	MAD workshop
131	Machine pour emballage des bobines BOHL, type JUNIOR, N°88111, année 1988	MAD workshop
132	Poste de pesage comprenant : bascule, afficheur PRECIA, type X201-B LNE , N°1315701-1538, cap. Maxi 4 T, mini 40 kg, delta 2 kg et poste de contrôle métallique	MAD workshop
133	Bobineuse sans marque apparente avec son groupe hydraulique	MAD workshop
134	Dépoussiéreur sans marque ni type apparent	MAD workshop
135	Dépoussiéreur sans marque ni type apparent	MAD workshop
136	Dépoussiéreur sans marque ni type apparent	MAD workshop
137	Sécheur d'air DEITECH, type DEIT018, N°2200374842, année 2021	
139	Important lot de pièces détachées TFH, TFS, DRESSERIE, MAD, FAR, nombreux vérins hydrauliques et pneumatiques, boulonnerie, roulement, raccords, courroies et divers	Warehouse
140	Ligne de décapage EURODRAW hors d'usage	Pickling workshop
141	Ligne de galvanisation et ligne de laquage hors d'usage	Galvanizing workshop
142	10 enrouleurs FRANSSSENS, type BSA 400, année 1985 dont 7 rétrofités	Galvanizing workshop
143	Poste M+E comprenant 6 accumulateurs avec armoire électrique	Galvanizing workshop
144	Poste FRANSSSENS comprenant 12 enrouleurs pour pièces	Galvanizing workshop
145	Banc de traction ZWICK/ROELL, type ZMART.PRO avec informatique associé	TF control
146	Banc de traction ZWICK, type 1474 avec informatique associé	TF control
147	Banc de traction LLOYD, type LR10K	TF control
148	Banc de traction manuel fabrication maison	TF control
149	Etabli avec banc de torsion manuel et cisaille manuelle	TF control
150	Banc d'étirage et torsion usagé	TF control
151	Machine de flexion alternée AVERY-DENISON, mod. T63, N°30713	TF control
152	Etabli équipé d'une cisaille électrique EDILGRA2PA, type TW19, année 2017	TF control
153	Projecteur de profil NIKON, mod. 6CT2, N°40335	TF control
154	Enceinte CAPTAIR	TF control

Batch no.	Description	Location
155	Machine de traction 3 R, type QUANTIUM, N°1402 F6E 002, année 2014 équipé d'un groupe hydraulique puissance 4,2 KW avec informatique associé	Laboratory
156	Machine de traction 3R, type SYNTAX 25, N°1412F5H 005, année 2014 avec informatique associé	Laboratory
157	Redresseur de barre hydraulique fabrication maison	Laboratory
158	Binoculaire OLYMPUS, mod. PMG3	Laboratory
159	Cisaille électrique EDILGRAPPA, mod T22N, année 2014	Laboratory
160	Mesureur optique laser AEROEL avec piges pour étalonnage	Laboratory
161	Poste de contrôle pour torsion	Laboratory
162	Banc PROLABO, type STABITHERM	Laboratory
163	Etuve MEMMERT, type ULM 400, N° F401.0165, puissance 1400 W, température 220°	Laboratory
164	Balance de précision METTLER TOLEDO, mod. XP2045, maxi 210 gr, delta 0,1 mg	Laboratory
165	Balance de précision ACCULAB, mod. VICON, maxi 300 gr, delta 0,001 gr	Laboratory
166	Balance de précision TESTUT, type S13 10/2, N°126291, maxi 10 kg, delta 2 gr	Laboratory
167	Rugosimètre MITUTOYO, mod. SJ 301	Laboratory
168	Banc de contrôle pour fil MICHELIN avec son établi	Laboratory
169	Etabli avec caisson 4 tiroirs et 1 armoire basse	Laboratory
176	Poste de cerclage SIGNODE	Shipping
177	Filmeuse ROBOPAC, type MASTERPLAT FRD, N°30141162, année 2015	Shipping
178	Filmeuse ROBOPAC, type R 1505 DIGIT, N°KN/026575, année 1997	Shipping
179	Groupe de froid MTA, type AST2 210/HE, N° 2200358158, année 2020	HC2 workshop
180	Groupe de froid MTA, type AST2 065/HE, N° 2200357680, année 2020	MAD workshop
181	Groupe de froid MTA, type AST2 090/HE, N° 22003577728 année 2020	Galvanizing workshop
182	Compresseur KAISER, type DS 241 FSC, N° 1002, année 2007, 132 KW	Galvanizing workshop
183	Compresseur KAISER, type DS 240, N° 3881-7983969, année 2021, 132 KW	Galvanizing workshop
184	Compresseur KAISER, type DS 240, N° 1111-7964669, année 2021, 132 KW	Galvanizing workshop
185	Compresseur KAISER, type DS 238, N° 1004, année 2008, 132 KW	Galvanizing workshop
186	Sécheur d'air MTA, type DE ETM 052, N°2200366594, année 2021 équipé de 2 filtres MTA, type FILTER B450, N° 2200238790 et 2200237405, année 2014	Galvanizing workshop
187	Cuve à air PAUCHARD, type R-AZOTE-ARGON-CO2/"2", N°420205, année 2014, cap. 5000 L	Galvanizing workshop
188	Groupe électrogène AE, mod. CU121TH88, N° 1230753, année 2012, puissance 100 KVa, sortie 400 volts	Pickling workshop
190	Transformateur (TR4) OPTELEC, N°1980, année 1992, puissance 2000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Outside building Workstation 1
191	Transformateur (TR3) OPTELEC, N°1979, année 1992, puissance 2000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Outside building Workstation 1
192	Transformateur (TR2) TRANSFO SERVICE, N°88360, année 1998, puissance 2500 KVa, tension primaire 20 475 volts, tension secondaire 400 volts	Outside building Workstation 1

Batch no.	Description	Location
193	Transformateur (TR1) PAUWELS, N°10210700311, année 2007, puissance 1600 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Outside building Workstation 1
194	Transformateur (TR2) AREVA, N°607210, année 2008, puissance 800 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Workstation 4
195	Transformateur (TR1) MERLIN GERIN, N°692842-01, année 2004, puissance 1000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Galvanizing workshop Workstation 7
196	Transformateur (TR2) MERLIN GERIN, N°692842602, année 2004, puissance 1000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Galvanizing workshop Workstation 7
197	Transformateur (TR3) PAUWELS, N°10210700468, année 2007, puissance 1000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Galvanizing workshop Workstation 7
198	Transformateur (TR4) PAUWELS, N°10210700469, année 2007, puissance 1000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Galvanizing workshop Workstation 7
199	Lot de l'ensemble des câbles d'alimentation et l'ensemble des cellules avec armoires TGBT	
203	Dépoussiéreur 2 trémies SEN, turbine type GR1000, puissance 30 KW	Pickling workshop
204	Dépoussiéreur 2 trémies SEN, turbine type GR1000, puissance 30 KW	Pickling workshop
205	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°1), N° 26208, année 2011, cap. 5T, portée environ 12 m avec télécommande	GT workshop
206	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°2), N° 24883, année 2013, cap. 5T, portée environ 12 m avec télécommande	GT workshop
207	Pont roulant bipoutres BEYLIER (Réf interne N°3), N° 368, année 1974, cap. 5T, portée environ 20 m	GT workshop
208	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°4), N° 700, année 1964, cap. 4T, portée environ 20 m	GT workshop
209	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°5), N° 1893, année 1970, cap. 4T, portée environ 20 m	GT workshop
210	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°6), N° 1676, année 1969, cap. 5T avec peson et télécommande, portée environ 20 m	GT workshop
211	Pont roulant mono-poutre SECAL (Réf interne N°7), N° 954537, année 1996, cap. 5T, portée environ 20 m avec télécommande et peson	GT workshop
212	Pont roulant mono-poutre SECAL (Réf interne N°8), N° 995678, année 1999, cap. 5T avec peson et télécommande, portée environ 20 m avec télécommande et peson	GT workshop
213	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°9), N° 25706, année 2013, cap. 3,2 T avec peson et télécommande, portée environ 20 m avec télécommande et peson	GT workshop
214	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°10), N° 25707, année 2013, cap. 3,2 T avec peson et télécommande, portée environ 20 m avec télécommande et peson	GT workshop
215	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°11), N° 1677, année 1969, cap. 4 T, portée 20 m avec télécommande et peson	TF workshop
216	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°12), N° 3080, année 1973, cap. 4 T, portée 20 m	TF workshop

Batch no.	Description	Location
217	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°13), N°16157 , année 2001, cap. 5 T, portée 16 m avec télécommande	MAD workshop
218	Pont roulant mono-poutre GH (Réf interne N°14), N°115612, année 2019, cap. 5 T, portée environ 20 m	Galvanisation workshop
219	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°15), N°046873 , année 1973, cap. 5 T, portée environ 20 m	Galvanisation workshop
220	Pont roulant bipoutres ADC (Réf interne N°16), année 2021, cap. 15 T et 3,2 T, portée environ 20 m avec télécommande	FAR workshop
221	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°17), N°1941, année 1970, cap. 4 T, portée environ 20 m	FAR workshop
222	Pont roulant mono-poutre SECAL (Réf interne N°18), année 1992 et modifier en 2016, cap. 3 T, portée 25 m	HC2 workshop
223	Pont roulant mono-poutre SECAL (Réf interne N°19), N° 92376-4, année 1992 et modifier en 2016, cap. 3 T avec peson et télécommande, portée environ 25 m	HC2 workshop
224	Potence SECAL (Réf interne N°113), cap. 2 T, année 1998	HC2 workshop
225	Transpalette électrique FENWICK, type T20, cap 2 T	HC2 workshop
226	Peson PRECIA MOLEN, cap. 1,5 T, mini 10 kg avec élingues et chaines divers	HC2 workshop
227	Potence DEMARCHI, cap. 1600 kg avec palan électrique VERLINDE (Réf. interne 103)	MAD workshop
228	Palonnier cap. 4,2 T, N°138599, année 2013	GT workshop
229	Palonnier cap. Environ 4,2 T	GT workshop
230	Potence HADEF, cap. 500 kg avec chaines et divers	GT workshop
231	Cercluse SIGNODE	GT workshop
232	Potence sans marque apparente (Réf. interne 105) cap. 2 T avec télécommande	Heat treatment
233	Important lot de fil acier pour un poids d'environ 380 T	
234	Lot comprenant : 9 palettes de lubrifiant sec, 72 bobines de cerclage acier et 18 bobines de cerclage plastique	
235	Lot de mandrin carton	
236	Lot de palettes bois	
238	Chapiteau long environ 100 m et larg. environ 25 m, HT environ 5 m en pignon, structure métallique	HC2 workshop
239	Chapiteau long environ 25 m et larg. environ 12 m, HT environ 5 m en pignon, structure métallique	Heat treatment
240	Chapiteau long environ 30 m et larg. environ 12 m, HT environ 5 m en pignon, structure métallique	Heat treatment
241	Important lot de mobilier de bureau et informatique	Office
301	Perceuse à colonne QUANTUM, type B32	Maintenance
302	Perceuse d'établi SERR MAC, type V22	Maintenance
303	Presse hydraulique d'atelier sans marque ni type apparent	Maintenance
304	Tour CAZENEUVE, type HB575, EP 2000 mm, HT pointe 200 mm avec armoire d'outillage	Maintenance
305	Fraiseuse VERNIER, sans type apparent, table larg. 320 mm, long. 1500 mm équipée d'une visu XYZ HEIDENHAIN avec armoire d'outillage	Maintenance
306	Plieuse manuelle BOMBLED, larg. utile 1100 mm	Maintenance
307	Touret à meuler PEUGEOT, type T200	Maintenance

Batch no.	Description	Location
308	Touret à meuler MAPE	Maintenance
309	Cintreuse manuelle	Maintenance
310	Cisaille manuelle, long. Lame 250 mm	Maintenance
311	Touret à meuler, ø de meule 200 mm	Maintenance
312	Poste de soudure SAF, mod. SAXO 1600 G sur chariot	Maintenance
313	Poste de soudure WELO, mod. MICROMAG	Maintenance
314	Poste de soudure arc sans marque ni type apparent	Maintenance
315	Lot de 3 chariots avec chalumeaux et porte bouteilles	Maintenance
316	Presse pneumatique sans marque ni type apparent	Maintenance
317	Cisaille mobile	Maintenance
318	Machine à induction BETEX pour montage roulements, mod. BETEX 38ZFD	Maintenance
319	Servante FACOM 4 tiroirs avec son contenu	Maintenance
320	Servante FACOM 7 tiroirs avec son contenu	Maintenance
321	Poste de graissage mobile sans marque apparente	Maintenance
322	Machine à induction BEGA pour montage roulements	Maintenance
323	2 pompes de transfert d'huile montées chacune sur un chariot	Maintenance
324	Transpalette électrique FENWICK, mod. T30, N°W4X141L02357/2000 avec chargeur de batterie CEA, mod STAR648	Maintenance
325	2 caisses à outils fixées sur un chariot mobile	Maintenance
326	Servante FACOM avec son contenu montée sur un chariot mobile	Maintenance
327	Servante FACOM avec son contenu montée sur un chariot mobile	Maintenance
328	Servante FACOM avec son contenu montée sur un chariot mobile	Maintenance
329	Touret à meuler PEUGEOT	Maintenance
330	6 établis, 6 armoires hautes et 5 armoires basses	Maintenance
331	Marbre acier 2000 X 1000 mm	Maintenance
332	Cric rouleur F.RASSAD	Maintenance
333	Aspirateur NILFISK, type 137/100, N° 08AJ511, année 2009, puissance 6 kW	GT workshop
334	Tronçonneuse HITACHI, mod. CC14SF montée sur desserte roulante	GT workshop
335	Tronçonneuse MAKITA, mod. 2414NB montée sur desserte roulante	GT workshop
336	Aspirateur DELFIN, mod.DM6	GT workshop
337	Aspirateur DELFIN	GT workshop
338	Toronneuse REDEALLI type LINEA TREGLO (Réf. interne LGT), N°1683, année 1996, contrôleur laser en sortie ZUNBOTH, mod. OVAT 34 XY pour diamètre et casse, cabestan en sortie, four de traitement thermique CEFI, type FCF 10, N°1/4375, (induction par onduleur, traction mécanique, gamme fil ou toron T 12,5 / T 15, 7, poids de charge en entrée 23 T), bain de refroidissement à l'eau, poste de stabilisation en sortie, poste d'enroulage, poste pour chargement et déchargement des bobines, poste de relevage REDAELLI tecnameccanica, basculeur, armoires électriques et pupitre de commande	Big stranded wire workshop
339	Toronneuse REDAELLI (Réf. interne LMT), année 1978, roulements neufs sur les 3 dernières passes et 7 casse fil changés, contrôleur laser en sortie ZUNBOTH, mod. OVAT 18 XY pour diamètre et casse, cabestan en sortie, four de traitement thermique CEFI (induction par onduleur, traction mécanique, gamme fil ou toron T 6,85 / T 12, 9, poids de charge en entrée 8 T), bain de refroidissement à l'eau, poste de stabilisation en sortie, 2 postes d'enroulage, poste de relevage REDEX, N° 1970, année 1990, armoires électriques et pupitre de commande	Big stranded wire workshop

Batch no.	Description	Location
340	Tréfileuse (Réf.. interne A222) OTT, année 1972, capacité 13 800 tonnes/an, comprenant : 1 poste de dévidage, banc de tréfilage 9 passes, poste de dressage, poste de bobinage, type B1250, N° 9206, année 1996 (∅ des bobines 900 mm, ∅ d'entrée FM 11 / 13 mm, ∅ de sortie 4,1 / 5,4 mm, conditionnement 3,3 T), transbordeur électrique 2 postes, armoires électriques et pupitre de commande	Big stranded wire workshop
341	Tréfileuse (Réf.. interne A223) OTT, année 1971, capacité 13 100 tonnes/an, comprenant : 1 poste de dévidage, banc de tréfilage 9 passes, poste de dressage, poste de bobinage OTT, (∅ des bobines 900 mm, ∅ d'entrée FM 11 / 13 mm, ∅ de sortie 4,1 / 5,4 mm, conditionnement 3,3 T), transbordeur électrique 3 postes, armoires électriques et pupitre de commande	Big stranded wire workshop
342	Tréfileuse FRIGERIO (Réf. interne 228) pour pièces, N° RI- 90, année 1986	Big stranded wire workshop
343	Tréfileuse FRIGERIO (Réf. interne 331) mod. L760-11-11, N° VG41725, année 2005, capacité 6200 tonnes/an, nombre de passe 11, ∅ bobine 760 mm, ∅ d'entrée FM 6,5 / 7,5 mm, ∅ de sortie 2,24 / 2,4 mm, conditionnement 1,3 T, poste de dévidage et poste de bobinage en sortie FRIGERIO, mod BU125, N° V0411252, année 2005 avec armoire et pupitre de commande	Little stranded wire workshop
344	Tréfileuse OTT (Réf. interne 226), année 1986, capacité 5500 tonnes/an, nombre de passe 9, ∅ bobine 670 / 760 mm, ∅ d'entrée FM 6,5 / 10 mm, ∅ de sortie 2,24 / 3,53 mm, conditionnement 1,3 T, poste de dévidage et poste de bobinage en sortie OTT, N°4822, année 1985, avec armoire et pupitre de commande	Little stranded wire workshop
345	Tréfileuse OTT (Réf. interne 330), année 1984, capacité 4200 tonnes/an, nombre de passe 11, ∅ bobine 550 mm, ∅ d'entrée FM 6,5, ∅ de sortie 2,24 mm, conditionnement 1,3 T, poste de dévidage et poste de bobinage en sortie OZ CAMS, type BTU-3, N° 559, année 1980, avec armoire et pupitre de commande	Little stranded wire workshop
346	2 toronneuses REDAELLI (Réf. G3 / G4), année 1974, type de torons 3 fils, ∅ de torons PT 3 fils, ∅ de fil à toronner 5,2 mm, poids charge 3,816 T, bobine utilisé ∅ 900, avec poste de bobinage en sortie, armoire et pupitre de commande	Little stranded wire workshop
347	Toronneuses REDAELLI (Réf. LMC2), année 1981, capacité 5922 tonnes/an, type de torons 3 / 7 fils, ∅ de torons PT 3 / 7 fils, ∅ de fil à toronner 5,2 / 7,5 mm, poids charge 5,28 T, bobine utilisé ∅ 900, avec poste de bobinage en sortie, armoire et pupitre de commande	Little stranded wire workshop
348	Toronneuses REDAELLI (Réf. LMC1), année 1981, capacité 3948 tonnes/an, type de torons 3 fils, ∅ de torons PT 3 fils, ∅ de fil à toronner 5,2 / 7,5 mm, poids charge 3,9 T, bobine utilisé ∅ 900, avec poste de bobinage en sortie, armoire et pupitre de commande	Little stranded wire workshop
349	Poste de stabilisation LPT, REDEX, année 1987, capacité 8225 tonnes/an type de traction : mécanique à allongement variable Gamme fil ou toron : 5,32 / 8 Type de conditionnement : colis Poids charge entrée : 5,28 T Rétrofité en 2022 (environ 150 K€ d'investissement) comprenant : 1 dérouleuse, cabestan 1, four à induction EFD, poste de refroidissement, cabestan 2, 2 postes d'enroulage, aménagement à pneus en sortie, poste de bobinage REDEX, N°1858, année 1987 armoire électrique et pupitre de commande	Little stranded wire workshop

Batch no.	Description	Location
350	Poste de stabilisation LPT 2, FRIGERIO, année 2006, capacité 9870 tonnes/an type de traction : arbre électrique Type de chauffage : Induction par onduleur Gamme fil ou toron : 5,2 / 9,3 Type de conditionnement : coils Poids charge entrée : 5 T comprenant : 1 dérouleuse, 1 cabestan, four à induction ATE, poste de refroidissement, cabestan FRIGERIO, mod TX10-1100, N°V071221, année 2008, 2 postes d'enroulage, aménagé en sortie, poste de bobinage, basculeur, armoire électrique et pupitre de commande	Little stranded wire workshop
351	Poste de reconditionnement des bobines RENTA avec son groupe hydraulique, son enceinte grillagée et barrières immatérielles	Little stranded wire workshop
352	Poste d'emballage DVT, type RMT 75, N°400, année 1983	Little stranded wire workshop
353	Rectifieuse cylindrique sans marque ni type apparent	Nozzle local (PT workshop)
354	Poste de polissage manuel PIVOT, type 3000, N°38 12652	Nozzle local (PT workshop)
355	Lot de filières en attente de rectification	Nozzle local (PT workshop)
356	Tréfileuse OTT (Réf. interne 227), année 1977, capacité 15 700 tonnes/an, nombre de passe 8, \varnothing bobine 900 mm, \varnothing d'entrée FM 13 / 14 mm, \varnothing de sortie 5,9 / 9 mm, conditionnement 7,5 T, poste de dévidage et poste de bobinage en sortie avec armoire et pupitre de commande	Wire sector
357	Poste de stabilisation RAMPE 1, année 1974, capacité 6909 tonnes/an type de traction : Mécanique Type de chauffage : Induction par onduleur Gamme fil ou toron : 7 / 8 Type de conditionnement : barres Poids charge entrée : 7,5 T comprenant : 1 dérouleuse, poste de moletage, 1 cabestan, four à induction EFD, poste de refroidissement, cabestan \varnothing 2500 mm, poste d'aménagé à pneus, 2 postes d'enroulage, poste de coupe avec embarreur MEYER.ROTH PASTOR, N°A 13 7500890, armoire électrique et pupitre de commande	Wire sector
358	Poste de stabilisation RAMPE 2, année 1970, capacité 6909 tonnes/an type de traction : Mécanique Type de chauffage : Induction par onduleur Gamme fil ou toron : 5 / 7 Type de conditionnement : Couronnes Poids charge entrée : 7,5 T comprenant : 1 dérouleuse, 1 cabestan, poste de moletage, four à induction EFD, poste de refroidissement, cabestan \varnothing 2500 mm, poste d'aménagé à pneus, 2 postes d'enroulage	Wire sector

Batch no.	Description	Location
359	Poste de stabilisation RAMPE 3, année 1970, capacité 6909 tonnes/an type de traction : Mécanique Type de chauffage : Induction par onduleur Gamme fil ou toron : 5 Type de conditionnement : Couronnes Poids charge entrée : 7,5 T comprenant : 1 dérouleuse, 1 cabestan, poste de moletage, four à induction EFD, poste de refroidissement, cabestan ø 2500 mm, poste d'aménagement à pneus, 2 postes d'enroulage	Wire sector
360	Poste de conditionnement pour fil à béton en couronnes comprenant : 1 poste d'aménagement, 1 dérouleur FRIGERIO, mod PTR 35-2, N° V071220, année 2008, poste de bobinage FRIGERIO, mod BSS 17, N° V071220, année 2008 et basculeur en sortie	Wire sector
361	Poste de conditionnement pour fil à béton en couronnes comprenant : 1 poste d'aménagement, 1 dérouleur GCR, type DANCER, N° 5982 B, année 2011, poste GCR, type DSS TRAVERSE, N° 5982 C2, année 2011, poste de bobinage GCR, Type BSF UNIT, N° 5982 C1, année 2011 et basculeur en sortie	Wire sector
362	Ligne de gainage pour torons ø 9,3 à 15,7 mm comprenant : 4 postes de graissage REXON, N°CI-63660, année 1970, poste d'aménagement câble avec en sortie un séparateur de toron, 1 poste d'aménagement des granulés, 1 extrudeuse FAIREX, N°88384.00, année 1989 pour enrobage du câble, 1 ligne de refroidissement, 1 chenillard DAVIS STANDARD, 2 poste de bobinage, aménagement à pneus et & poste releveur gainage	Cladding
363	Poste de bobinage double sans marque apparente	Cladding
364	Ligne de décapage pour pièces	Heat treatment
365	Bascule cap. 6 T, mini 40 kg, équipée d'un afficheur MINEBEA INTEC, mod NIDRICS 1	Little stranded wire workshop
366	Lot comprenant environ 33 bobines acier ø 1640 mm, larg. 970 mm	Little stranded wire workshop
367	Lot comprenant environ 100 bobines acier ø 900 mm, larg. 530 mm	Little stranded wire workshop
368	Lot de pièces détachées comprenant : roulements, courroies, visseries, boulonnerie et pièces diverses pour machines	Maintenance warehouse
369	Lot comprenant environ 60 moteurs et pièces diverses pour tréfileuses, ligne de stabilisation et divers	Motors warehouse
370	Lot comprenant environ 35 bobines acier ø 1200 mm, larg. 800 mm	GT workshop
371	Soudeuse STRECKER, type 2B, N°36727	GT workshop
372	Soudeuse STRECKER, type 2B, N°38728	GT workshop
373	Lot comprenant 32 fûts de graisse de gainage TOTAL, réf.. SPECIS B4851-2	Abandoned workshop
374	Polisseuse STRUERS, type Tegra Pol-31	Laboratory
375	Contrôleur STRUERS, type CITO pressa - 1	Laboratory
376	Balance de précision SARTORIUS, mod. QUINT 1 X 224 - 15	Laboratory
377	Duromètre MALICET & BLIN, type BDL3, N° 593	Laboratory
378	Etuve MEMMERT, type ULM 400, N° F401-0159, puissance 1400 W	Laboratory
379	Binoculaire OLYMPUS, mod BX60M et 1 binoculaire NACHET, mod. GLI 154	Laboratory

Batch no.	Description	Location
380	Poste de contrôle traction comprenant : 1 machine à traction ZWICK, N°066975, année 1998, cap. 600 KN avec informatique associé 1 machine de traction AMSLER, N° 223/547, cap. 600 KN avec informatique associé 1 groupe hydraulique	Laboratory
381	Poste contrôle torsion	Laboratory
382	Poste contrôle pliage (Réf. interne PL 01)	Laboratory
383	Poste contrôle pliage (Réf. interne PL 02)	Laboratory
384	Poste de contrôle traction PROCEQ, type DT300, année 2010, maxi 300 KN, HUB 100 mm	Laboratory
385	Banc de sciage pour découpe des échantillons	Laboratory
386	Poste de contrôle écrasement GUIRAUD	Laboratory
387	Thermomètre infrarouge RAYTEK, mod. MX6 (réf. interne PE02)	Laboratory
388	Thermomètre infrarouge RAYTEK, mod. MX6 (réf. interne PE04)	Laboratory
389	Balance TESTUT, type S1504M, cap. 30 kg	Laboratory
390	Balance de précision PRECISA, mod. 3000 D, maxi 3 kg, mini 5 gr, delta 0,1 gr	Laboratory
391	Balance de précision SWISS, mod. XT 2200 C, maxi 2,2 kg, mini 0,5 gr, delta 0,01 gr	Laboratory
392	Caméra thermique IRCON, mod. MR-LR 05-05C, N° 30163 avec accessoires	Laboratory
393	Tronçonneuse RGA, type SJR, N°759 avec son groupe d'aspiration	Laboratory
394	Tronçonneuse de laboratoire STRUERS avec capot insonorisant	Laboratory
395	Machine de traction TREYVO sans type apparent	PT workshop Test booth
396	Poste d'essai torsion simple sans marque ni type apparent	PT workshop Test booth
397	Machine de traction WOLPERT, type U10, N° 812, année 1963	GT workshop Test booth
398	Poste d'essai torsion sans marque ni type apparent	GT workshop Test booth
399	Groupe froid MTA, type AST2 160/HE, N°2200359185, année 2020	GT exterior workshop
400	Groupe froid MTA, type AST2 160/HE, N°2200357855, année 2020	GT exterior workshop
401	Groupe froid MTA, type AST2 210/HE, N°2200358130, année 2020	GT exterior workshop
402	Groupe froid MTA, type AST2 065/HE, N°2200357679, année 2020	
403	Lot comprenant environ 240 T de fil	PT workshop
404	Tour de refroidissement JACIR, type RC 2440.60M900.132.37DB, N°01248, année 2002	Exterior wire workshop
405	Compresseur KAESER, type CSDX 165, N° 2183-7954957, année 2021, puissance 90 KW, pression de service 8,5 bars, 10 947 heures en charge et 11 794 h en marche	Compressor room
406	Compresseur KAESER, type CSDX 105, N° 1207-7863687, année 2021, puissance 55 KW, pression de service 8,5 bars, 7 380 heures en charge et 7 852 h en marche	Compressor room
407	Compresseur KAESER, type CSDX 105, N° 1222-7939345, année 2021, puissance 55 KW, pression de service 8,5 bars, 4790 heures en charge et 5127 h en marche	Compressor room
408	Compresseur COMPAIR, type L75- 7,5A, N° 100008044/0001, année 2005, pression de service 7,5 bars	Compressor room

Batch no.	Description	Location
409	Lot comprenant : sécheur MTA, mod. DE ETM 052, N° 2200366407, année 2021, cuve CORDIVARI, mod. AC3000/12VT, année 2006, pression de service 12 bars, cap. 3000 L avec purgeur de condensat et bac de rétention	Compressor room
410	Transformateur France TRANSFO, N° 60074FG-4, année 2004, puissance 800 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Cladding
411	Transformateur France TRANSFO, N° 59077DG-5, année 2004, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Cladding
412	Transformateur HAZEMEYER, puissance 1250 KVA	Cladding
413	Transformateur MERLIN GERIN, N° 408646-01, année 2006, puissance 1250 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	GT workshop 1st floor
414	Transformateur CEG-ALSTON, N° 550 565, année 1990, puissance non visible, tension primaire 20 000 volts, secondaire 231 volts	GT workshop 1st floor
415	Transformateur France Transfo, (réf. N°2 222-G6), n°408648-01, année 2006, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	GT workshop 1st floor
416	Transformateur France Transfo, (réf. N°1 222-G6), n° 408647-01, année 2006, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	GT workshop 1st floor
417	Transformateur SOMMERSET, plaque signalétique non visible	GT workshop 1st floor
418	Transformateur France TRANSFO, N° 777369-01, année 2010, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	GT workshop 1st floor
419	Transformateur France TRANSFO, N° 777369-02, année 2010, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	GT workshop 1st floor
420	Transformateur France TRANSFO, N° 613342-1, année 1995, puissance 1600 KVA, tension primaire 21 979 volts, secondaire 380 volts	GT workshop 1st floor
421	Transformateur France TRANSFO, N° 165394, année 1989, puissance 630 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Wire workshop
422	Transformateur (réf. 227), France Transfo, n° 107380, année 2010, puissance 1250 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 400 volts	Wire workshop
423	Transformateur en enceinte fermé, plaque signalétique non visible (N°2)	Wire workshop
424	Transformateur en enceinte fermé, plaque signalétique non visible (N°1)	Wire workshop
425	Transformateur MERLIN GERIN, N° 408650-0, année 2006, puissance 400/300 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Abandoned workshop
426	Transformateur AREVA, N° 27082602, année 2008, puissance 1250 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	PT workshop Load workshop
427	Transformateur MOROT SODEX, puissance 250 KVA, tension primaire 410 volts, secondaire 230 volts	PT workshop Load workshop
428	Transformateur MERLIN GERIN, N° 692843-01, année 2004, puissance 500 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Maintenance
429	Transformateur France TRANSFO, N° 777369-03, année 2010, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Parking workshop
430	Transformateur AREVA, année 2008, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Parking workshop
431	Transformateur AREVA, N° 125-50/10, année 2008, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Parking workshop

Batch no.	Description	Location
432	Un lot de câbles et cellules sur l'ensemble du site	
433	Pont roulant SODIWICK (N°1), cap. 3,2 T, portée 8 m	PT workshop
434	Pont roulant CGMS (N°2), cap. 5 T, portée 8 m	PT workshop
435	Pont roulant DEMAG (N°4), cap. 3,2 T, portée 8 m avec télécommande	PT workshop
436	Pont roulant SODIWICK (N°5), cap. 3,2 T, portée 8 m avec palonnier	PT workshop
438	Pont roulant bipoutres DEMAG (N°7), cap. 10 T, portée 20 m avec palonnier	PT workshop
442	Pont roulant CGMS (N°11), cap. 3,2 T, portée 10 m avec pince crocodile	PT workshop
446	Pont roulant CGMS (N°16), cap. 1,5 T, portée 13 m	Maintenance
447	Pont roulant UNELEC (N°17), cap. 1,5 T, portée 13 m	Maintenance
448	Pont roulant bipoutres UNELEC (N°18), cap. 3,2 T (2 palans de 1,6 T), portée 7 m, équipé d'une pince	GT workshop
449	Pont roulant SODIWICK (N°20), cap. 3,2 T, portée 7 m	GT workshop
450	Pont roulant SODIWICK (N°21), cap. 2 X 2 T, portée 16 m avec télécommande	GT workshop
451	Pont roulant FENWICK (N°22), cap. 2 X 1,6 T, portée 16 m	GT workshop
452	Pont roulant ARTU (N°23), cap. 5 T, portée 7 m avec télécommande	GT workshop
454	Pont roulant FENWICK (N°25), cap. 3 T, portée 7 m	GT workshop
455	Pont roulant UNELEC (N°26), cap. 5 T, portée 7 m	GT workshop
457	Pont roulant bipoutres avec cabine SOPICO / DEMAG (N°29), cap. 2 X 5 T, portée 20 m	Prestressing storage
458	Pont roulant bipoutres SOPICO / DEMAG (N°28), cap. 10 T, portée 20 m avec palonnier	Prestressing storage
459	Pont roulant UNELEC (N°30), cap. 3,2 T, portée 13 m avec télécommande	Wire workshop
460	Pont roulant CLEVELAND (N°31), cap. 1 T, portée 13 m	Wire workshop
461	Pont roulant SODIWICK (N°32), cap. 3,2 T, portée 14 m	Wire workshop
462	Pont roulant DEMAG (N°33), cap. 9 T, portée 15 m avec palonnier et télécommande	Wire workshop
463	Pont roulant SOLOMAT, cap. 2 X 1,6 T, portée 6,5 m, sans palan (N°34)	Wire workshop
464	Pont roulant DEMAG (N°35), cap. 2 X 2 T, portée 9 m avec télécommande	Wire workshop
466	Pont roulant DEMAG (N°37), cap. 5 T, portée 9 m	Cladding
467	Pont roulant CGMS (N°38), cap. 8 T, portée 9 m avec palonnier	Cladding
469	Pont roulant bipoutres SOLOMAT (N°40) équipé de 2 palans DEMAG , cap. 1,6 T chacun, portée 8 m	PT workshop
470	Pont roulant bipoutres SOLOMAT (N°41) équipé de 2 palans DEMAG , cap. 1,6 T chacun, portée 7 m	PT workshop
471	Pont roulant bipoutres ARTRU (N°45) équipé de 2 palans EUROBLOCK, cap. 1,6 T chacun, portée 7 m	PT workshop
472	Pont roulant CGMS (N°46), cap. 3, 2 T, portée 10 m avec télécommande	LPT2
473	Pont roulant bipoutres VERLINDE (N°47), cap. 12,5 T, portée 7 m avec palonnier	PT workshop
474	Pont roulant (N°19), cap. 3 T, portée 7 m	GT workshop
475	Environ 230 sacs de 25 kg chacun de lubrifiant de tréfilage CONDAT, 40 sacs de 30 kg chacun de fleur de sel	PT workshop
476	Lot de feuillard acier SIGNODE, 31,75 X 0,80 mm comprenant : 16 X 22 rouleaux avec 50 boîtes comprenant chacune 1000 agrafes	PT workshop

Batch no.	Description	Location
477	Environ 20 bennes	PT workshop
490	150 vestiaires 1 porte	Office
491	L'ensemble des bureaux se trouvant sur le site	Office

SALES PROCEDURE

Article 1

The sale is public and takes place by auction.

The sale will take place at **salle des Roises, 14 rue de la Gare, 55200 COMMERCY** but also live via the site www.moniteurlive.com.

Bidders will also be able to send firm orders to the auction house which they can transmit either by e-mail or during the visit, so long as they are accompanied by a bank guarantee and any proof of their identity meeting TRACFIN standards (KBIS [company registration certificate], identity card...).

Successful bidders will also be able to take part in the auctions by telephone, provided they have transmitted proof of their identity and of their bank guarantee.

The auctioned item will be sold to the highest bidder against cash payment.

In the event of a double bid, the lot will be put up for sale again and the public will be allowed to bid again.

The judicial auctioneer reserves the possibility to modify the previously enacted conditions up to the day of the sale, in particular with regard to government instructions aimed at combating COVID-19.

Article 2

The auction shall take place in the order indicated in the catalogue. The auctioneer judicial reserves the right to deviate from the order of the catalogue, combine or divide lots, or withdraw lots put up for sale where they have not attained a suitable price, even when bids are higher than the opening.

At the start of the sale, the judicial officer will offer the option of combining lots 1 to 491 on the basis of a reserve price of €1,500,000. If no bid is made, the sale will take place lot by lot.

All persons wishing to participate in the auction by exploiting the aforementioned option offered at the start of the sale are required to submit a bank guarantee by way of deposit in the amount of €500,000, paid into the account of SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY, or must provide an on-demand bank guarantee in the amount of €1,500,000.

Said deposit must also be paid prior to the sale via bank transfer and be received by SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY by 5pm on Monday 12 June. All such persons will be assigned a number enabling them to freely participate in the sale.

Article 3

The lots are sold in the state that they are in at the time of sale, without any guarantee or right of appeal. The buyer is deemed competent and aware of the lot status. Any photos or advertising material are not contractual. The dimensions, quantities and qualities appearing in the catalogue are for information only, and are not guaranteed.

PAYMENT OF THE PRICE, FEES AND TAXES

Article 4

Sale price is net of tax. The buyer shall pay, in addition to the sale price, buyer's fees of 11,90 %.

To be effective, the payment, shall be made either:

- in cash following the current regulations, maxi 1 000 €,
- by certified check or by check accompanied imperatively by a banker's guarantee (see model attached),
- by bank transfer (method of payment required for buyers outside France)

The buyers outside France must pay the amount of the French VAT (20%) as deposit. This amount will be refunded on receipt of the transport document for the buyers from EU, and on receipt of the export document for the buyers outside EU.

All bank fees are at the buyer's charge.

TRANSFER OF OWNERSHIP AND GUARANTEES

Article 5

Buyers are responsible for lots from the time they have been sold, but the transfer of ownership shall not be made until payment has been collected. As from the date of the sale, the seller shall not be held responsible for the partial or total disappearance of the lot sold or any damages which it may incur.

REMOVAL OF AUCTIONED LOTS

Article 6

All items sold at auction must be collected; on-site resale by the winning bidder is prohibited.

Article 7

Removal shall be made by the buyer within the period stated in the catalogue and/or at the time the lot was put up for sale.

In the case where the buyer does not remove the lots within the time limit, the seller reserves the right to have them removed and stored at the expense of the buyer, without his engaging in any responsibility whatsoever as to the state or preservation of the lots in question.

Article 8

Unless stipulated otherwise, gaz pipes, water or steam lines as well as electric wires or any other joining to the adjudicated batch must be disconnected at the first connection, switch, valve or indication mark set by the seller onto the lines. Unless otherwise stated in the sale catalog, the successful tenderer will not have any proprietary right to the underground pipelines, elements incorporated into the masonry units or electric wires between transformers and the machines' control panel.

Article 9

In case of necessity to dismantle part of the factory structure to remove one or more adjudicated batches, the purchaser will be able to start the disassembling only after the agreement of the auctioneer and under the terms and conditions outlined in this agreement. A deposit related to the damage that may be caused to the building and its facilities will be asked the buyer. If such damage appeared, the deposit will be payable as a compensation for the damage repairs. If the deposit is insufficient to cover the damage caused onto the building, all the restoration costs will be assumed by the purchaser. In the absence of damage, the deposit is refunded to the buyer.

RESTRICTIONS CONCERNING THE SALE OF CERTAIN EQUIPMENT

Article 10

Prior to any intervention, the buyers must provide evidence of a specific insurance policy covering all risks that may occur during dismantling and collection activities, providing coverage for themselves, for their subcontractors, for the machines and for the buildings. The buyer must ensure that its subcontractors hold valid qualifications and are up to date with all necessary insurance premiums.

Any buyer exercising the combined lot option (lots 1 to 491) must submit an insurance certificate to SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY evidencing personal injury and property damage cover in the minimum amount of €2,500,000 (TWO MILLION FIVE HUNDRED THOUSAND EUROS) prior to commencing collection.

Article 11

The buyers must accept and sign a prevention and safety plan before any on-site intervention.

The specific safety requirements notably include:

- A statement of the identity and function of all persons required to intervene on site;
- The estimated duration of works.

Article 12

The dismantling of equipment likely to contain chemical residues must be preceded by thorough cleaning of the equipment.

"Hot" works (welding, cutting, grinding) are prohibited.

Exceptional authorisation may be granted on a case-by-case basis, subject to a specific request being submitted prior to any use of tools producing flames or sparks.

Article 13

Materials handling machines shall be brought on-site by the buyers at their own expense. The buyers must demonstrate that the operators of such machines hold all the necessary and currently valid licences and insurance.

Article 14

The buyers undertake to comply with all applicable rules throughout the dismantling and collection process.

RESTRICTION ON THE SALE OF CERTAIN EQUIPMENT

Article 15

Production machinery and other equipment are sold as seen; the buyer is responsible for ensuring that they comply with all applicable standards prior to reuse.

SECURITY

Article 16

Security at the sites of COMMERCY and SAINTE-COLOMBE-SUR-SEINE will be provided by the Judicial Representative until Friday 30 June 2023.

After 30 June 2023, it will be the responsibility of the buyer of any lots yet to be collected to provide security at the site and, as necessary, to come to an arrangement with the other buyers of lots still on site to share the security costs. Buyers are reminded that they are obliged to insure the acquired lots once the results of the sale have been confirmed.

ELECTRICITY

Article 17

The Judicial Representative will cancel all electricity supply contracts by 30 June 2023. The buyer will have to use its own energy sources or take over the current supply contracts at its own expense.

OTHER CLAUSES

Article 18

These conditions are deemed to be known and accepted without reservation by the buyer.

Only the general conditions of sale written in the French language govern the sale; all translations are only indicative.

* * *



Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER

LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE

www.lutece-industrie.com

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD

THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE

www.lutece-industrie.com

VISITES

TREFILUNION

LOTS 1 À 241

rue des Tréfileries
21400 SAINTE-COLOMBE-SUR-SEINE

Lundi 12 juin 2023
de 10h30 à 17h20

LOTS 301 A 491

route de Boncourt - 55200 COMMERCY

Mardi 13 juin 2023
de 8h00 à 12h00



VIEWING

TREFILUNION

LOTS 1 À 241

rue des Tréfileries
21400 SAINTE-COLOMBE-SUR-SEINE

Lundi 12 juin 2023
from 10h30 a.m to 5h20 p.m

LOTS 301 À 491

route de Boncourt - 55200 COMMERCY

Mardi 13 juin 2023
from 8h00 a.m to 12h00 p.m

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 14,28% TTC.

Paiement/ Bank details			
CAISSE DES DÉPÔTS			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
40031	00001	0000333956V	83
IBAN	FR56 4003 1000 0100 0033 3956 V83		
SWIFT	CDCGFRPPXXX		



LUTECE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
English and Spanish : +33 (0)7 81 58 50 40
info@lutece-industrie.com