



VENTE AUX ENCHÈRES PUBLIQUES

Auctionsale after bankruptcy in France

À la requête de
Maître Hervé DECHRISTÉ
Mandataire Judiciaire
3 rue du Cygne
55002 BAR-LE-DUC

Suite à la Liquidation Judiciaire
TREFILUNION
Route de Boncourt
55200 COMMERCY

TREFILERIE

WIRE DRAWING

**VENTE EN LIVE SUR
WWW.MONITEURLIVE.COM
LIVE BIDDING ON THE INTERNET**



► **Catalogue complet**
disponible sur notre site internet

► **Detailed catalogue**
on our website

www.lutece-industrie.com

www.moniteurlive.com

Mardi 13 Juin 2023

à 14h00

SALLE DES VENTES

Salle des Roises

14 rue de la Gare

55200 COMMERCY

Tuesday, June 13th 2023

at 2.00 p.m

AUCTION ROOM

Salle des Roises

14 rue de la Gare

55200 COMMERCY

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

Par le ministère de la SELARL ANGLE DROIT NANCY - COMMERCY

Vente dirigée par l'Office de COMMERCY

En la personne de Maître Jean-Sébastien PIETON

Commissaire de justice

32 avenue Carcano, 55200 COMMERCY

Tél: +33 (0)3 29 91 01 14 - commercy@angledroit.net



Assisté par : LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40

info@lutece-industrie.com

AVIS AUX ACHETEURS

La présente vente publique est régie par les Conditions Générales de Ventes figurant en fin de catalogue et par les Conditions Particulières indiquées ci-après :

VISITES

Rue des Tréfileries, 21400 SAINTE-COLOMBE-SUR-SEINE (Lots 301 à 491)

Lundi 12 juin 2023 de 10h30 à 17h 20

et

Route de Boncourt, 55200 COMMERCY (Lots 1 à 241)

Mardi 13 juin de 8h00 à 12h00

TREFILUNION

Route de Boncourt

55200 COMMERCY

DEROULEMENT DE LA VENTE

La vente aura lieu le Mardi 13 juin 2023 à 14h00

Salle des Ventes

Salle des Roises

14 rue de la gare, 55200 COMMERCY

Et en live sur www.moniteurlive.com

Par le ministère de la SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY

Vente dirigée par l'Office de COMMERCY

En la personne de Maître Jean-Sébastien PIETON

Commissaire de justice

32 avenue Carcano, 55200 COMMERCY

Tél: +33 (0)3 29 91 01 14 / commercy@angledroit.net

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 11.90% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,28 % TTC.

Pour éviter tout ralentissement dans le déroulement de la vente, les acheteurs présents en salle sont priés, avant les enchères, de remplir la Carte Acheteur disponible sur le site www.lutece-industrie.com, en salle des ventes et lors des visites, en indiquant leurs coordonnées, et, la vente étant au comptant, de remettre un chèque signé à l'ordre de la SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY, Commissaires de Justice Associés, ainsi que la garantie de paiement dont modèle ci-après si chèque non certifié.

Pour les acheteurs assujettis et identifiés dans un autre Etat membre de l'Union Européenne, indiquer leur numéro de T.V.A. et fournir l'attestation du numéro d'identification délivrée par l'Administration fiscale de leur Pays.

ENLEVEMENT DES LOTS

En référence à l'article 4 des conditions générales de vente, aucun enlèvement ne pourra être effectué sans la production d'une garantie de paiement (voir modèle dans ce catalogue) ou de chèque certifié.

Enlèvements uniquement sur rendez-vous

A partir du mercredi 14 juin 2023 à 10h00

Les petits lots devront être impérativement enlevés au plus tard le Vendredi 23 juin 2023 à 12h00

Fin des enlèvements le Vendredi 29 Septembre 2023 à 17h00

Sauf accord particulier

Il appartient aux acquéreurs de venir équiper des matériels nécessaires à l'enlèvement de leur(s) lot(s)

PAIEMENT

CAISSE DES DEPÔTS – NANCY CEDEX (54000)

ANGLE DROIT NANCY - COMMERCY

Code Banque 40031 - Code guichet 00001 - N° de compte 0000333956V - Clé RIB 83

IBAN FR5640031000010000333956V83 – BIC: CDCGRPPXXX

GARANTIE BANCAIRE

Nous, soussignés, Banque :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Garantissons jusqu'à un montant de € (euros)

Les achats effectués

par Monsieur ou Madame

de la Société (*Company / Firma*) :

Siège Social :

R.C. :

titulaire, dans notre banque, du compte n°

lors de la vente aux enchères publique des matériels de la **Sté TREFILUNION**

Pour paiement, Monsieur / Madame

De la Société établira un chèque que nous garantissons dans la limite indiquées ci-dessus ou bien le paiement pourra être versé, dès sa première demande écrite dans les mêmes conditions, au compte de :

de la SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY
32 avenue Carcano
55200 COMMERCY

Paiement

CAISSE DES DEPÔTS – NANCY CEDEX (54000)
ANGLE DROIT NANCY - COMMERCY
Code Banque 40031 - Code guichet 00001 - N° de compte 0000333956V - Clé RIB 83
IBAN FR5640031000010000333956V83 – BIC : CDCGFRPPXXX

Fait le à

Signature :

Cachet commercial :

ORDRE D'ACHAT

Vente TREFILUNION
Du Mardi 13 juin 2023
Par le ministère de la SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY
Vente dirigée par l'Office de COMMERCY
En la personne de Maître Jean-Sébastien PIETON
Commissaire de justice
32 avenue Carcano, 55200 COMMERCY
Tél: +33 (0)3 29 91 01 14 / commercy@angledroit.net

NOM : FONCTION :
SOCIETE (cachet):
ADRESSE :
CP et VILLE :
TELEPHONE : FAX :
EMAIL :
BANQUE :N° COMPTE.....
N° TVA :

Demandons à la SELARL ANGLE DROIT NANCY-COMMERCY, Commissaires de Justice Associés d'acheter pour notre compte les lots mentionnés ci-dessous pour le prix TTC et hors frais (14,28 % TTC) maximum indiqué, lors de la VENTE aux ENCHERES des sociétés

TREFILUNION du Mardi 13 juin 2023

Nous avons pris connaissance des Conditions Générales de Vente et les acceptons.
Nous vous prions de trouver ci-joint un chèque/espèces ainsi qu'une GARANTIE DE PAIEMENT d'après le modèle proposé au catalogue.

N° de LOT ou Ensembles	OFFRE MAXIMUM en € TTC et HORS FRAIS	Prix adjugé en € TTC et HORS FRAIS

DATE : SIGNATURE :

En début de vente, une faculté de réunion sera proposée pour l'ensemble des lots.
(Cf. article 2 des Conditions Générales de Vente)

N° lot	Désignation	Situation
1	Perceuse à colonne CINCINNATI MILACRON, mod. PC20, N°17794	Maintenance
2	Poste à souder SAFEX, mod TH250	Maintenance
3	Touret à meuler avec son support métallique équipé d'un étau	Maintenance
4	Perceuse à colonne ROCHELET LAVERGNE équipée d'une table croisée avec armoire d'outillage	Maintenance
5	Benne GOUBARD	Maintenance
6	Tronçonneuse RGA, type PR400, N°2298, année 1987	Maintenance
7	Scie à ruban horizontale PROMAC, type SX-815 DVP, année 2018	Maintenance
8	Touret à meuler MAPE, type ML303	Maintenance
9	Cellule de soudure comprenant : Poste de soudure COMMERCY, mod. TX315, établi bois avec étau, établi métallique avec étau, 4 rideaux de soudure	Maintenance
10	Lot comprenant 6 établis bois et métal avec 3 étaux, armoire métallique haute et 5 armoires métalliques basses, 5 chariots	Maintenance
11	Grue hydraulique d'atelier AXA, mod. 01MS, année 2021, cap. Maxi 500 kg	Maintenance
12	Poste de soudure KEMPPI, mod. KEMPACT 323R, année 2013	Maintenance
13	Servante d'atelier BETA 6 tiroirs, mod C24S	Maintenance
14	Servante d'atelier BETA 7 tiroirs, mod C24SL	Maintenance
15	Servante d'atelier BETA 7 tiroirs, mod C24SL	Maintenance
16	Chauffage d'atelier mobile S. PLUS équipé d'un bruleur fioul, mod. RF38, N°24002970, puissance 38,3 KW, tension 230 volts	Maintenance
17	3 bennes à déchet métalliques et balayeuse manuelle	Maintenance
18	3 marbres 2000 X 950	Maintenance
19	Potence équipée d'un palan électrique à chaîne STAHL, cap 1T	Maintenance
20	Presse d'atelier FOG, type 2549030, cap. 30 T, année 1990	Maintenance
21	Touret à meuler	Maintenance
22	Rectifieuse AVEFFE, type AU500	Maintenance
23	Table élévatrice OPSIAL	Maintenance
24	Cintreuse hydraulique RIVER	Maintenance
25	6 bacs de rétention métalliques	Maintenance
26	Chariot à fût avec pompe pneumatique SAMOA	Maintenance
27	Cuve à fioul 1200 X 700 X 1200	Maintenance
28	Local électroportatif comprenant : chauffe roulement, arrache moyeux, 2 scies sauteuses, disquuse BOSCH, 7 m de rayonnage métallique et divers	Maintenance
29	Servante d'atelier 5 tiroirs avec étau	Atelier TF
30	Nettoyeur haute pression eau chaude KARCHER, mod RM110	Atelier TF
31	Transpalette CAT	Atelier TF
32	3 bacs métalliques avec le contenu et rayonnage métallique	Atelier TF
33	Transpalette CAT	Atelier TF
34	Aspirateur ASPIRATION INDUSTRIELLE, type IS-56 filtre, N°1253, année 2008	Atelier HC2
35	Aspirateur ASPIRATION INDUSTRIELLE, type IS-76 filtre, N°2586 année 2010	Atelier HC2
36	Transpalette CAT	Atelier HC2
37	Aspirateur ASPIRATION INDUSTRIELLE	Atelier HC2
38	Diable métallique TELIP, type DLC250, année 2018, cap. 250 kg, élévation manuelle	Atelier HC2

N° lot	Désignation	Situation
39	Aspirateur ASPIRATION INDUSTRIELLE, type D9300R, N°1441, année 2014	Atelier HC2
40	Lot de métaux comprenant : tôles, fer rond, tube et divers	Hall maintenannce
41	3 bacs de rétention métalliques laqués vert	Hall maintenannce
42	7 bacs de rétention métalliques laqués bleue et Galva	Hall maintenannce
43	2 bacs de rétention jaunes en PE	Hall maintenannce
44	Benne GOUBARD et fourche de manutention	Atelier MAD
45	Benne à déchet	Atelier MAD
46	Table élévatrice, cap. 1250 kg	Atelier HC2
50	Ligne de tréfilage multi passe N°1 EURODRAW, année 2011, capacité de production 5640 tonnes/an, Ø mini 1,5 mm, Ø maxi 4 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse EJP, type BE-65, N°221005-1, année 2021, banc de tréfilage GCR 8 passes BEI SISTEMI, mod. EL CAB, année 2011, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	Atelier GT
51	Ligne de tréfilage multi passe N°2 EURODRAW, année 2011, capacité de production 4230 tonnes/an, Ø mini 1,5 mm, Ø maxi 4 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse EJP, type BE-65, N°220002-1, année 2020, banc de tréfilage GCR 8 passes BEI SISTEMI, mod. EL CAB, année 2011, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	Atelier GT
52	Ligne de tréfilage multi passe N°3 EURODRAW, année 2011, capacité de production 2820 tonnes/an, Ø mini 1,5 mm, Ø maxi 5 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, banc de tréfilage GCR 8 passes BEI SISTEMI, mod. EL CAB, année 2011, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	Atelier GT
53	Ligne de tréfilage multi passe N°4 EURODRAW, année 2011, capacité de production 2820 tonnes/an, Ø mini 1,5 mm, Ø maxi 5 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse EJP, type BE-65, N°220003-1, année 2020, banc de tréfilage GCR 8 passes, bac de traitement, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	Atelier GT
54	Ligne de tréfilage multi passe N°5 EURODRAW, année 2011, capacité de production 2460 tonnes/an, Ø mini 1,5 mm, Ø maxi 4,4 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse à brosse L'HAMAIDE, banc de tréfilage GCR 8 passes, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	Atelier GT
55	Ligne de tréfilage multi passe N°6 EURODRAW, année 2011, capacité de production 3500 tonnes/an, Ø mini 1,4 mm, Ø maxi 4,4 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse à brosse L'HAMAIDE, banc de tréfilage GCR 8 passes, enrouleur dynamique et enrouleur statique, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC MULTI PANEL	Atelier GT
56	Ligne de tréfilage, OTT (BST), année 2001, capacité de production 4935 tonnes/an, Ø mini 4,4 mm, Ø maxi 8 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, banc de tréfilage 2 passes, enrouleur vertical M.FRIGERIO, mod. BYD125, N°VO70412, année 2002, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC PANEL	Atelier GT

N° lot	Désignation	Situation
57	Ligne de tréfilage OTT (BL 2P), année 1998, capacité de production 1760 tonnes/an, Ø mini 4,4 mm, Ø maxi 9 mm, comprenant : 2 postes de dévidage statique basculant, décalamineuse à brosse L'HAMAIDE, banc de tréfilage 2 passes, enrouleur, armoires électriques et pupitre de commande équipé d'un écran SIEMENS SIMATIC PANEL	Atelier GT
58	Ligne de tréfilage BL 760 pour pièces	Atelier GT
59	Ligne de tréfilage OTT BL 900, année 1998, capacité de production 3525 tonnes/an, Ø mini 5,8 mm, Ø maxi 15 mm, comprenant : 1 poste de dévidage horizontal WITECHS, Type CVF, N°T13.184-2, année 2014, banc de tréfilage 2 passes TEAM MECCANICA, type TD300/2, année 1998, enrouleur TEAM MECCANICA, type BVD1200, N°806649, année 1999, armoires électriques et pupitre de commande	Atelier GT
60	Osmoiseur BWT, année 2020 comprenant cuve en PE cap 5000 L, 2 filtres type 6050	Atelier GT
61	Basculeur hydraulique SHERIDAN, type 4/12, N°J3418, année 2021	Atelier GT
62	Ligne de tréfilage FRIGERIO (G15), année 1998, capacité de production 2115 tonnes/an, Ø mini 1,75 mm, Ø maxi 2,5 mm, comprenant 1 poste de dévidage horizontal, banc de tréfilage 11 passes M. FRIGERIO, mod. S635/11-SY, N°V980312, année 1998, 2 enrouleurs, armoire électrique et pupitre de commande	Atelier GT
63	Ligne de tréfilage FRIGERIO (AC76), année 2000, capacité de production 1760 tonnes/an, Ø mini 3,2 mm, Ø maxi 6 mm, comprenant 1 poste de dévidage horizontal GCR, banc de tréfilage 8 passes M. FRIGERIO, mod. S760, enrouleur GCR, basculeur, armoire électrique et poste de commande	Atelier GT
64	Ligne de tréfilage FRIGERIO (TN 60), année 1998, capacité de production 2820 tonnes/an, Ø mini 1,8 mm, Ø maxi 3,2 mm, comprenant 2 postes de dévidage horizontal GCR, banc de tréfilage 10 passes M. FRIGERIO, enrouleur GCR, basculeur, armoire électrique et poste de commande	Atelier GT
65	Ligne de tréfilage GANME (AC90), année 2013, capacité de production 4230 tonnes/an, Ø mini 4,5 mm, Ø maxi 13 mm, comprenant 1 poste de dévidage horizontal GCR, banc de tréfilage 5 passes GUIZHOU, type L76/900-SG1250, année 2013, enrouleur GUIZHOU, type SG-1250, année 2013, basculeur, armoire électrique et poste de commande	Atelier GT
66	Poste d'étiquetage comprenant une imprimante ZEBRA, type ZT410 et écran DELL	Atelier GT
67	Poste d'étiquetage comprenant une imprimante ZEBRA, type ZT410 et écran DELL	Atelier GT
68	2 pinces porte bobine BOXY	Atelier GT
80	Ligne de tréfilage TF10 TEAM MECCANICA, mod TS300-1/TD300-9, année 2009 avec armoire électrique et pupitre de commande (52119 heures au compteur), capacité de production 1760 tonnes/an, Ø mini 0,5 mm, Ø maxi 2 mm	Atelier TF
81	Ligne de tréfilage TF10 TEAM MECCANICA, mod TS300-1/TD300-9, N°1022106, année 2009 avec armoire électrique et pupitre de commande (43779 heures au compteur) et 1 poste de dévidage en entrée, capacité de production 1410 tonnes/an, Ø mini 0,7 mm, Ø maxi 2 mm	Atelier TF
82	Ligne de tréfilage TF10 TEAM MECCANICA, mod TS300-1/TD300-9, N°000187, année 2009 avec armoire électrique et pupitre de commande (42075 heures au compteur), capacité de production 1410 tonnes/an, Ø mini 0,7 mm, Ø maxi 2 mm	Atelier TF
83	Ligne de tréfilage C12 COMAPAC , N°19-7, année 1985, enrouleur GRUNA, bain de traitement, armoire électrique avec pupitre de commande intégré, capacité de production 705 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,8 mm	Atelier TF
84	Ligne de tréfilage C13 COMAPAC , N°85-19-19, année 1986, 2 enrouleurs SENELONGE bain de traitement, armoire électrique avec pupitre de commande intégré, capacité de production 705 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,8 mm	Atelier TF

N° lot	Désignation	Situation
85	Ligne de tréfilage C14 COMAPAC , N° 8519-6, année 1986, enrouleur, bain de traitement, armoire électrique avec pupitre de commande intégré, capacité de production 705 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,8 mm	Atelier TF
86	Ligne de tréfilage C15 COMAPAC , N° 19-10, année 1985, enrouleur, bain de traitement, armoire électrique avec pupitre de commande intégré, capacité de production 705 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,8 mm	Atelier TF
87	Ligne de tréfilage C16 COMAPAC , N° 19-13, année 1985, enrouleur, bain de traitement, armoire électrique avec pupitre de commande intégré, capacité de production 705 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,8 mm	Atelier TF
88	Poste d'étiquetage comprenant une imprimante ZEBRA, type ZT410 et écran NEC	Atelier TF
89	4 tiroclass 12 tiroirs avec filières	Atelier TF
90	10 meubles métalliques avec filières	Atelier TF
91	Poste d'étiquetage comprenant une imprimante ZEBRA, type ZT410 et écran HP	Atelier TF
100	Tréfileuse KOCH (UF 5), type KGI, N°14544, année 1996, capacité de production 105 tonnes/an, Ø mini 0,28 mm, Ø maxi 0,66 mm, avec potence de manutention	Atelier HC2
101	Tréfileuse KOCH (UF 15), type KGT 16/15, N°25179, année 2016, capacité de production 280 tonnes/an, Ø mini 0,45 mm, Ø maxi 0,8 mm, avec potence de manutention	Atelier HC2
102	Tréfileuse KOCH (UF 17), type KGT 12/17 Li, N°25173, année 2016, capacité de production 175 tonnes/an, Ø mini 0,27 mm, Ø maxi 0,5 mm, avec potence de manutention	Atelier HC2
103	Tréfileuse KOCH (UF 14), type KGT 20/14, N°25187, année 2016, capacité de production 490 tonnes/an, Ø mini 0,8 mm, Ø maxi 1,6 mm, avec potence de manutention	Atelier HC2
104	Tréfileuse GCR EURO DRAW 11 passes (2224), type MTS 6107, année 1998, capacité de production 2460 tonnes/an, Ø mini 1,7 mm, Ø maxi 2,8 mm, avec potence de manutention	Atelier HC2
105	Tréfileuse GCR EURO DRAW 11 passes (1224), type MTS 610/12, N° R 0358, année 1995, capacité de production 1760 tonnes/an, Ø mini 1,2 mm, Ø maxi 2,35 mm, avec potence de manutention	Atelier HC2
106	Tréfileuse GCR EURO DRAW (UF6), type MTX 330 : 1180, N°5403 A, année 2005, capacité de production 105 tonnes/an, Ø mini 0,27 mm, Ø maxi 0,5 mm	Atelier HC2
107	Soudeuse de fil AUGUSTE STRECKER, type OF, N°54256, année 2021	Atelier HC2
108	Soudeuse de fil AUGUSTE STRECKER, type 0, N°34532	Atelier HC2
109	Poste d'étiquetage équipé d'une imprimante ZEBRA, type ZT410 avec écran NEC	Atelier HC2
110	Tiroclass 11 tiroirs avec filières	Atelier HC2
111	2 meubles à casiers en bois avec filières	Atelier HC2
112	Important lot de filières avec environ 30 m de rayonnage métallique	Rectification filière
113	Basculeur électrique ATLAS, type CB30-1212/90, N°004907/8, année 2016, cap. 300 kg avec son armoire de commande	Atelier HC2
114	Rectifieuse cylindrique sans marque ni type apparent équipée d'un moteur broche PRECISE avec variateur TVSF1	Rectification filière
121	3 fours à cloche HEURTEY équipé de 6 brûleurs gaz et 9 cloches métalliques	Traitement thermique
128	Machine à dresser WAFIOS, type R51B, N°2 6110 092, année 1998	Atelier MAD
129	Machine à dresser WAFIOS, type R750, N°632 165	Atelier MAD
130	Machine pour emballage des bobines BOHL, type SENIOR/R600 M, N°SNBL 140319, année 2015 avec enceinte grillagée et barrières immatérielles et consommables divers	Atelier MAD
131	Machine pour emballage des bobines BOHL, type JUNIOR, N°88111, année 1988	Atelier MAD

N° lot	Désignation	Situation
132	Poste de pesage comprenant : bascule, afficheur PRECIA, type X201-B LNE , N°1315701-1538, cap. Maxi 4 T, mini 40 kg, delta 2 kg et poste de contrôle métallique	Atelier MAD
133	Bobineuse sans marque apparente avec son groupe hydraulique	Atelier MAD
134	Dépoussiéreur sans marque ni type apparent	Atelier MAD
135	Dépoussiéreur sans marque ni type apparent	Atelier MAD
136	Dépoussiéreur sans marque ni type apparent	Atelier MAD
137	Sécheur d'air DEITECH, type DEIT018, N°2200374842, année 2021	
139	Important lot de pièces détachées TFH, TFS, DRESSERIE, MAD, FAR, nombreux vérins hydrauliques et pneumatiques, boulonnerie, roulement, raccords, courroies et divers	Magasin
140	Ligne de décapage EURODRAW hors d'usage	Atelier décapage
141	Ligne de galvanisation et ligne de laquage hors d'usage	Atelier galva
142	10 enrouleurs FRANSENS, type BSA 400, année 1985 dont 7 rétrofités	Atelier galva
143	Poste M+E comprenant 6 accumulateurs avec armoire électrique	Atelier galva
144	Poste FRANSENS comprenant 12 enrouleurs pour pièces	Atelier galva
145	Banc de traction ZWICK/ROELL, type ZMART.PRO avec informatique associé	Contrôle TF
146	Banc de traction ZWICK, type 1474 avec informatique associé	Contrôle TF
147	Banc de traction LLOYD, type LR10K	Contrôle TF
148	Banc de traction manuel fabrication maison	Contrôle TF
149	Etabli avec banc de torsion manuel et cisaille manuelle	Contrôle TF
150	Banc d'étirage et torsion usagé	Contrôle TF
151	Machine de flexion alternée AVERY-DENISON, mod. T63, N°30713	Contrôle TF
152	Etabli équipé d'une cisaille électrique EDILGRA2PA, type TW19, année 2017	Contrôle TF
153	Projecteur de profil NIKON, mod. 6CT2, N°40335	Contrôle TF
154	Enceinte CAPTAIR	Contrôle TF
155	Machine de traction 3 R, type QUANTIUM, N°1402 F6E 002, année 2014 équipé d'un groupe hydraulique puissance 4,2 KW avec informatique associé	Laboratoire
156	Machine de traction 3R, type SYNTAX 25, N°1412F5H 005, année 2014 avec informatique associé	Laboratoire
157	Redresseur de barre hydraulique fabrication maison	Laboratoire
158	Binoculaire OLYMPUS, mod. PMG3	Laboratoire
159	Cisaille électrique EDILGRAPPA, mod T22N, année 2014	Laboratoire
160	Mesureur optique laser AEROEL avec piges pour étalonnage	Laboratoire
161	Poste de contrôle pour torsion	Laboratoire
162	Banc PROLABO, type STABITHERM	Laboratoire
163	Etuve MEMMERT, type ULM 400, N° F401.0165, puissance 1400 W, température 220°	Laboratoire
164	Balance de précision METTLER TOLEDO, mod. XP2045, maxi 210 gr, delta 0,1 mg	Laboratoire
165	Balance de précision ACCULAB, mod. VICON, maxi 300 gr, delta 0,001 gr	Laboratoire
166	Balance de précision TESTUT, type S13 10/2, N°126291, maxi 10 kg, delta 2 gr	Laboratoire
167	Rugosimètre MITUTOYO, mod. SJ 301	Laboratoire
168	Banc de contrôle pour fil MICHELIN avec son établi	Laboratoire
169	Etabli avec caisson 4 tiroirs et 1 armoire basse	Laboratoire
176	Poste de cerclage SIGNODE	Expédition
177	Filmeuse ROBOPAC, type MASTERPLAT FRD, N°30141162, année 2015	Expédition
178	Filmeuse ROBOPAC, type R 1505 DIGIT, N°KN/026575, année 1997	Expédition
179	Groupe de froid MTA, type AST2 210/HE, N° 2200358158, année 2020	Atelier HC2
180	Groupe de froid MTA, type AST2 065/HE, N° 2200357680, année 2020	Atelier MAD

N° lot	Désignation	Situation
181	Groupe de froid MTA, type AST2 090/HE, N° 22003577728 année 2020	Atelier zingage
182	Compresseur KAISER, type DS 241 FSC, N° 1002, année 2007, 132 KW	Atelier zingage
183	Compresseur KAISER, type DS 240, N° 3881-7983969, année 2021, 132 KW	Atelier zingage
184	Compresseur KAISER, type DS 240, N° 1111-7964669, année 2021, 132 KW	Atelier zingage
185	Compresseur KAISER, type DS 238, N° 1004, année 2008, 132 KW	Atelier zingage
186	Sécheur d'air MTA, type DE ETM 052, N°2200366594, année 2021 équipé de 2 filtres MTA, type FILTER B450, N° 2200238790 et 2200237405, année 2014	Atelier zingage
187	Cuve à air PAUCHARD, type R-AZOTE-ARGON-CO2/"2", N°420205, année 2014, cap. 5000 L	Atelier zingage
188	Groupe électrogène AE, mod. CU121TH88, N° 1230753, année 2012, puissance 100 KVa, sortie 400 volts	Atelier décapage
190	Transformateur (TR4) OPTELEC, N°1980, année 1992, puissance 2000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Bat extérieur Poste 1
191	Transformateur (TR3) OPTELEC, N°1979, année 1992, puissance 2000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Bat extérieur Poste 1
192	Transformateur (TR2) TRANSFO SERVICE, N°88360, année 1998, puissance 2500 KVa, tension primaire 20 475 volts, tension secondaire 400 volts	Bat extérieur Poste 1
193	Transformateur (TR1) PAUWELS, N°10210700311, année 2007, puissance 1600 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Bat extérieur Poste 1
194	Transformateur (TR2) AREVA, N°607210, année 2008, puissance 800 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Poste 4
195	Transformateur (TR1) MERLIN GERIN, N°692842-01, année 2004, puissance 1000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Atelier galva Poste 7
196	Transformateur (TR2) MERLIN GERIN, N°692842602, année 2004, puissance 1000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Atelier galva Poste 7
197	Transformateur (TR3) PAUWELS, N°10210700468, année 2007, puissance 1000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Atelier galva Poste 7
198	Transformateur (TR4) PAUWELS, N°10210700469, année 2007, puissance 1000 KVa, tension primaire 22 000 volts, tension secondaire 410 volts	Atelier galva Poste 7
199	Lot de l'ensemble des câbles d'alimentation et l'ensemble des cellules avec armoires TGBT	
203	Dépoussiéreur 2 trémies SEN, turbine type GR1000, puissance 30 KW	Atelier décapage
204	Dépoussiéreur 2 trémies SEN, turbine type GR1000, puissance 30 KW	Atelier décapage
205	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°1), N° 26208, année 2011, cap. 5T, portée environ 12 m avec télécommande	Atelier GT
206	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°2), N° 24883, année 2013, cap. 5T, portée environ 12 m avec télécommande	Atelier GT
207	Pont roulant bipoutres BEYLIER (Réf interne N°3), N° 368, année 1974, cap. 5T, portée environ 20 m	Atelier GT
208	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°4), N° 700, année 1964, cap. 4T, portée environ 20 m	Atelier GT
209	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°5), N° 1893, année 1970, cap. 4T, portée environ 20 m	Atelier GT
210	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°6), N° 1676, année 1969, cap. 5T avec peson et télécommande, portée environ 20 m	Atelier GT
211	Pont roulant mono-poutre SECAL (Réf interne N°7), N° 954537, année 1996, cap. 5T, portée environ 20 m avec télécommande et peson	Atelier GT

N° lot	Désignation	Situation
212	Pont roulant mono-poutre SECAL (Réf interne N°8), N° 995678, année 1999, cap. 5T avec peson et télécommande, portée environ 20 m avec télécommande et peson	Atelier GT
213	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°9), N° 25706, année 2013, cap. 3,2 T avec peson et télécommande, portée environ 20 m avec télécommande et peson	Atelier GT
214	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°10), N° 25707, année 2013, cap. 3,2 T avec peson et télécommande, portée environ 20 m avec télécommande et peson	Atelier GT
215	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°11), N° 1677, année 1969, cap. 4 T, portée 20 m avec télécommande et peson	Atelier TF
216	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°12), N° 3080, année 1973, cap. 4 T, portée 20 m	Atelier TF
217	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°13), N°16157 , année 2001, cap. 5 T, portée 16 m avec télécommande	Atelier MAD
218	Pont roulant mono-poutre GH (Réf interne N°14), N°115612, année 2019, cap. 5 T, portée environ 20 m	Atelier galvanisation
219	Pont roulant bipoutres SECAL (Réf interne N°15), N°046873 , année 1973, cap. 5 T, portée environ 20 m	Atelier galvanisation
220	Pont roulant bipoutres ADC (Réf interne N°16), année 2021, cap. 15 T et 3,2 T, portée environ 20 m avec télécommande	Atelier FAR
221	Pont roulant bipoutres DEMAG (Réf interne N°17), N°1941, année 1970, cap. 4 T, portée environ 20 m	Atelier FAR
222	Pont roulant mono-poutre SECAL (Réf interne N°18), année 1992 et modifier en 2016, cap. 3 T, portée 25 m	Atelier HC2
223	Pont roulant mono-poutre SECAL (Réf interne N°19), N° 92376-4, année 1992 et modifier en 2016, cap. 3 T avec peson et télécommande, portée environ 25 m	Atelier HC2
224	Potence SECAL (Réf interne N°113), cap. 2 T, année 1998	Atelier HC2
225	Transpalette électrique FENWICK, type T20, cap 2 T	Atelier HC2
226	Peson PRECIA MOLEN, cap. 1,5 T, mini 10 kg avec élingues et chaines divers	Atelier HC2
227	Potence DEMARCHI, cap. 1600 kg avec palan électrique VERLINDE (Réf. interne 103)	Atelier MAD
228	Palonnier cap. 4,2 T, N°138599, année 2013	Atelier GT
229	Palonnier cap. Environ 4,2 T	Atelier GT
230	Potence HADEF, cap. 500 kg avec chaines et divers	Atelier GT
231	Cercluse SIGNODE	Atelier GT
232	Potence sans marque apparente (Réf. interne 105) cap. 2 T avec télécommande	Traitement thermique
233	Important lot de fil acier pour un poids d'environ 380 T	
234	Lot comprenant : 9 palettes de lubrifiant sec, 72 bobines de cerclage acier et 18 bobines de cerclage plastique	
235	Lot de mandrin carton	
236	Lot de palettes bois	
238	Chapiteau long environ 100 m et larg. environ 25 m, HT environ 5 m en pignon, structure métallique	Atelier HC2
239	Chapiteau long environ 25 m et larg. environ 12 m, HT environ 5 m en pignon, structure métallique	Traitement thermique
240	Chapiteau long environ 30 m et larg. environ 12 m, HT environ 5 m en pignon, structure métallique	Traitement thermique
241	Important lot de mobilier de bureau et informatique	Bureau
301	Perceuse à colonne QUANTUM, type B32	Maintenance

N° lot	Désignation	Situation
302	Perceuse d'établi SERR MAC, type V22	Maintenance
303	Presse hydraulique d'atelier sans marque ni type apparent	Maintenance
304	Tour CAZENEUVE, type HB575, EP 2000 mm, HT pointe 200 mm avec armoire d'outillage	Maintenance
305	Fraiseuse VERNIER, sans type apparent, table larg. 320 mm, long. 1500 mm équipée d'une visu XYZ HEIDENHAIN avec armoire d'outillage	Maintenance
306	Plieuse manuelle BOMBLED, larg. utile 1100 mm	Maintenance
307	Touret à meuler PEUGEOT, type T200	Maintenance
308	Touret à meuler MAPE	Maintenance
309	Cintreuse manuelle	Maintenance
310	Cisaille manuelle, long. lame 250 mm	Maintenance
311	Touret à meuler, ø de meule 200 mm	Maintenance
312	Poste de soudure SAF, mod. SAXO 1600 G sur chariot	Maintenance
313	Poste de soudure WELO, mod. MICROMAG	Maintenance
314	Poste de soudure arc sans marque ni type apparent	Maintenance
315	Lot de 3 chariots avec chalumeaux et porte bouteilles	Maintenance
316	Presse pneumatique sans marque ni type apparent	Maintenance
317	Cisaille mobile	Maintenance
318	Machine à induction BETEX pour montage roulements, mod. BETEX 38ZFD	Maintenance
319	Servante FACOM 4 tiroirs avec son contenu	Maintenance
320	Servante FACOM 7 tiroirs avec son contenu	Maintenance
321	Poste de graissage mobile sans marque apparente	Maintenance
322	Machine à induction BEGA pour montage roulements	Maintenance
323	2 pompes de transfert d'huile montées chacune sur un chariot	Maintenance
324	Transpalette électrique FENWICK, mod. T30, N°W4X141L02357/2000 avec chargeur de batterie CEA, mod STAR648	Maintenance
325	2 caisses à outils fixées sur un chariot mobile	Maintenance
326	Servante FACOM avec son contenu montée sur un chariot mobile	Maintenance
327	Servante FACOM avec son contenu montée sur un chariot mobile	Maintenance
328	Servante FACOM avec son contenu montée sur un chariot mobile	Maintenance
329	Touret à meuler PEUGEOT	Maintenance
330	6 établis, 6 armoires hautes et 5 armoires basses	Maintenance
331	Marbre acier 2000 X 1000 mm	Maintenance
332	Cric rouleur F.RASSAD	Maintenance
333	Aspirateur NILFISK, type 137/100, N° 08AJ511, année 2009, puissance 6 kW	Atelier GT
334	Tronçonneuse HITACHI, mod. CC14SF montée sur desserte roulante	Atelier GT
335	Tronçonneuse MAKITA, mod. 2414NB montée sur desserte roulante	Atelier GT
336	Aspirateur DELFIN, mod.DM6	Atelier GT
337	Aspirateur DELFIN	Atelier GT
338	Toronneuse REDEALLI type LINEA TREGLO (Réf. interne LGT), N°1683, année 1996, contrôleur laser en sortie ZUNBOTH, mod. OVAT 34 XY pour diamètre et casse, cabestan en sortie, four de traitement thermique CEFI, type FCF 10, N°1/4375, (induction par onduleur, traction mécanique, gamme fil ou toron T 12,5 / T 15, 7, poids de charge en entrée 23 T), bain de refroidissement à l'eau, poste de stabilisation en sortie, poste d'enroulage, poste pour chargement et déchargement des bobines, poste de relevage REDAELLI tecnameccanica, basculeur, armoires électriques et pupitre de commande	Atelier Gros toron

N° lot	Désignation	Situation
339	Toronneuse REDAELLI (Réf. interne LMT), année 1978, roulements neufs sur les 3 dernières passes et 7 casse fil changés, contrôleur laser en sortie ZUNBOTH, mod. OVAT 18 XY pour diamètre et casse, cabestan en sortie, four de traitement thermique CEFI (induction par onduleur, traction mécanique, gamme fil ou toron T 6,85 / T 12, 9, poids de charge en entrée 8 T), bain de refroidissement à l'eau, poste de stabilisation en sortie, 2 postes d'enroulage, poste de relevage REDEX, N° 1970, année 1990, armoires électriques et pupitre de commande	Atelier Gros toron
340	Tréfileuse (Réf.. interne A222) OTT, année 1972, capacité 13 800 tonnes/an, comprenant : 1 poste de dévidage, banc de tréfilage 9 passes, poste de dressage, poste de bobinage, type B1250, N° 9206, année 1996 (ø des bobines 900 mm, ø d'entrée FM 11 / 13 mm, ø de sortie 4,1 / 5,4 mm, conditionnement 3,3 T), transbordeur électrique 2 postes, armoires électriques et pupitre de commande	Atelier Gros toron
341	Tréfileuse (Réf.. interne A223) OTT, année 1971, capacité 13 100 tonnes/an, comprenant : 1 poste de dévidage, banc de tréfilage 9 passes, poste de dressage, poste de bobinage OTT, (ø des bobines 900 mm, ø d'entrée FM 11 / 13 mm, ø de sortie 4,1 / 5,4 mm, conditionnement 3,3 T), transbordeur électrique 3 postes, armoires électriques et pupitre de commande	Atelier Gros toron
342	Tréfileuse FRIGERIO (Réf. interne 228) pour pièces, N° RI- 90, année 1986	Atelier Gros toron
343	Tréfileuse FRIGERIO (Réf. interne 331) mod. L760-11-11, N° VG41725, année 2005, capacité 6200 tonnes/an, nombre de passe 11, ø bobine 760 mm, ø d'entrée FM 6,5 / 7,5 mm, ø de sortie 2,24 / 2,4 mm, conditionnement 1,3 T, poste de dévidage et poste de bobinage en sortie FRIGERIO, mod BU125, N° V0411252, année 2005 avec armoire et pupitre de commande	Atelier petit toron
344	Tréfileuse OTT (Réf. interne 226), année 1986, capacité 5500 tonnes/an, nombre de passe 9, ø bobine 670 / 760 mm, ø d'entrée FM 6,5 / 10 mm, ø de sortie 2,24 / 3,53 mm, conditionnement 1,3 T, poste de dévidage et poste de bobinage en sortie OTT, N°4822, année 1985, avec armoire et pupitre de commande	Atelier petit toron
345	Tréfileuse OTT (Réf. interne 330), année 1984, capacité 4200 tonnes/an, nombre de passe 11, ø bobine 550 mm, ø d'entrée FM 6,5, ø de sortie 2,24 mm, conditionnement 1,3 T, poste de dévidage et poste de bobinage en sortie OZ CAMS, type BTU-3, N° 559, année 1980, avec armoire et pupitre de commande	Atelier petit toron
346	2 toronneuses REDAELLI (Réf. G3 / G4), année 1974, type de torons 3 fils, ø de torons PT 3 fils, ø de fil à toronner 5,2 mm, poids charge 3,816 T, bobine utilisé ø 900, avec poste de bobinage en sortie, armoire et pupitre de commande	Atelier petit toron
347	Toronneuses REDAELLI (Réf. LMC2), année 1981, capacité 5922 tonnes/an, type de torons 3 / 7 fils, ø de torons PT 3 / 7 fils, ø de fil à toronner 5,2 / 7,5 mm, poids charge 5,28 T, bobine utilisé ø 900, avec poste de bobinage en sortie, armoire et pupitre de commande	Atelier petit toron
348	Toronneuses REDAELLI (Réf. LMC1), année 1981, capacité 3948 tonnes/an, type de torons 3 fils, ø de torons PT 3 fils, ø de fil à toronner 5,2 / 7,5 mm, poids charge 3,9 T, bobine utilisé ø 900, avec poste de bobinage en sortie, armoire et pupitre de commande	Atelier petit toron

N° lot	Désignation	Situation
349	Poste de stabilisation LPT, REDEX, année 1987, capacité 8225 tonnes/an type de traction : mécanique à allongement variable Gamme fil ou toron : 5,32 / 8 Type de conditionnement : colis Poids charge entrée : 5,28 T Rétrofité en 2022 (environ 150 K€ d'investissement) comprenant : 1 dérouleuse, cabestan 1, four à induction EFD, poste de refroidissement, cabestan 2, 2 postes d'enroulage, aménagé à pneus en sortie, poste de bobinage REDEX, N°1858, année 1987 armoire électrique et pupitre de commande	Atelier petit toron
350	Poste de stabilisation LPT 2, FRIGERIO, année 2006, capacité 9870 tonnes/an type de traction : arbre électrique Type de chauffage : Induction par onduleur Gamme fil ou toron : 5,2 / 9,3 Type de conditionnement : coils Poids charge entrée : 5 T comprenant : 1 dérouleuse, 1 cabestan, four à induction ATE, poste de refroidissement, cabestan FRIGERIO, mod TX10-1100, N°V071221, année 2008, 2 postes d'enroulage, aménagé en sortie, poste de bobinage, basculeur, armoire électrique et pupitre de commande	Atelier petit toron
351	Poste de reconditionnement des bobines RENTA avec son groupe hydraulique, son enceinte grillagée et barrières immatérielles	Atelier petit toron
352	Poste d'emballage DVT, type RMT 75, N°400, année 1983	Atelier petit toron
353	Rectifieuse cylindrique sans marque ni type apparent	Local filières (Atelier PT)
354	Poste de polissage manuel PIVOT, type 3000, N°38 12652	Local filières (Atelier PT)
355	Lot de filières en attente de rectification	Local filières (Atelier PT)
356	Tréfileuse OTT (Réf. interne 227), année 1977, capacité 15 700 tonnes/an, nombre de passe 8, \varnothing bobine 900 mm, \varnothing d'entrée FM 13 / 14 mm, \varnothing de sortie 5,9 / 9 mm, conditionnement 7,5 T, poste de dévidage et poste de bobinage en sortie avec armoire et pupitre de commande	Secteur fil
357	Poste de stabilisation RAMPE 1, année 1974, capacité 6909 tonnes/an type de traction : Mécanique Type de chauffage : Induction par onduleur Gamme fil ou toron : 7 / 8 Type de conditionnement : barres Poids charge entrée : 7,5 T comprenant : 1 dérouleuse, poste de moletage, 1 cabestan, four à induction EFD, poste de refroidissement, cabestan \varnothing 2500 mm, poste d'aménagé à pneus, 2 postes d'enroulage, poste de coupe avec embarreur MEYER.ROTH PASTOR, N°A 13 7500890, armoire électrique et pupitre de commande	Secteur fil

N° lot	Désignation	Situation
358	Poste de stabilisation RAMPE 2, année 1970, capacité 6909 tonnes/an type de traction : Mécanique Type de chauffage : Induction par onduleur Gamme fil ou toron : 5 / 7 Type de conditionnement : Couronnes Poids charge entrée : 7,5 T comprenant : 1 dérouleur, 1 cabestan, poste de moletage, four à induction EFD, poste de refroidissement, cabestan ø 2500 mm, poste d'aménage à pneus, 2 postes d'enroulage	Secteur fil
359	Poste de stabilisation RAMPE 3, année 1970, capacité 6909 tonnes/an type de traction : Mécanique Type de chauffage : Induction par onduleur Gamme fil ou toron : 5 Type de conditionnement : Couronnes Poids charge entrée : 7,5 T comprenant : 1 dérouleur, 1 cabestan, poste de moletage, four à induction EFD, poste de refroidissement, cabestan ø 2500 mm, poste d'aménage à pneus, 2 postes d'enroulage	Secteur fil
360	Poste de conditionnement pour fil à béton en couronnes comprenant : 1 poste d'aménage, 1 dérouleur FRIGERIO, mod PTR 35-2, N° V071220, année 2008, poste de bobinage FRIGERIO, mod BSS 17, N° V071220, année 2008 et basculeur en sortie	Secteur fil
361	Poste de conditionnement pour fil à béton en couronnes comprenant : 1 poste d'aménage, 1 dérouleur GCR, type DANCER, N° 5982 B, année 2011, poste GCR, type DSS TRAVERSE, N° 5982 C2, année 2011, poste de bobinage GCR, Type BSF UNIT, N° 5982 C1, année 2011 et basculeur en sortie	Secteur fil
362	Ligne de gainage pour torons ø 9,3 à 15,7 mm comprenant : 4 postes de graissage REXON, N°CI-63660, année 1970, poste d'aménage câble avec en sortie un séparateur de toron, 1 poste d'aménage des granulés, 1 extrudeuse FAIREX, N°88384.00, année 1989 pour enrobage du câble, 1 ligne de refroidissement, 1 chenillard DAVIS STANDARD, 2 poste de bobinage, aménage à pneus et & poste releveur gainage	Atelier gainage
363	Poste de bobinage double sans marque apparente	Atelier gainage
364	Ligne de décapage pour pièces	Atelier décapage
365	Bascule cap. 6 T, mini 40 kg, équipée d'un afficheur MINEBEA INTEC, mod NIDRICS 1	Atelier petit toron
366	Lot comprenant environ 33 bobines acier ø 1640 mm, larg. 970 mm	Atelier petit toron
367	Lot comprenant environ 100 bobines acier ø 900 mm, larg. 530 mm	Atelier petit toron
368	Lot de pièces détachées comprenant : roulements, courroies, visseries, boulonnerie et pièces diverses pour machines	Magasin maintenance
369	Lot comprenant environ 60 moteurs et pièces diverses pour tréfileuses, ligne de stabilisation et divers	Magasin moteurs
370	Lot comprenant environ 35 bobines acier ø 1200 mm, larg. 800 mm	Atelier GT
371	Soudeuse STRECKER, type 2B, N°36727	Atelier GT
372	Soudeuse STRECKER, type 2B, N°38728	Atelier GT
373	Lot comprenant 32 fûts de graisse de gainage TOTAL, réf.. SPECIS B4851-2	Atelier désaffecté
374	Polisseuse STRUERS, type Tegra Pol-31	Laboratoire
375	Contrôleur STRUERS, type CITO pressa - 1	Laboratoire

N° lot	Désignation	Situation
376	Balance de précision SARTORIUS, mod. QUINT 1 X 224 - 15	Laboratoire
377	Duromètre MALICET & BLIN, type BDL3, N° 593	Laboratoire
378	Etuve MEMMERT, type ULM 400, N° F401-0159, puissance 1400 W	Laboratoire
379	Binoculaire OLYMPUS, mod BX60M et 1 binoculaire NACHET, mod. GLI 154	Laboratoire
380	Poste de contrôle traction comprenant : 1 machine à traction ZWICK, N°066975, année 1998, cap. 600 KN avec informatique associé 1 machine de traction AMSLER, N° 223/547, cap. 600 KN avec informatique associé 1 groupe hydraulique	Laboratoire
381	Poste contrôle torsion	Laboratoire
382	Poste contrôle pliage (Réf. interne PL 01)	Laboratoire
383	Poste contrôle pliage (Réf. interne PL 02)	Laboratoire
384	Poste de contrôle traction PROCEQ, type DT300, année 2010, maxi 300 KN, HUB 100 mm	Laboratoire
385	Banc de sciage pour découpe des échantillons	Laboratoire
386	Poste de contrôle écrasement GUIRAUD	Laboratoire
387	Thermomètre infrarouge RAYTEK, mod. MX6 (réf. interne PE02)	Laboratoire
388	Thermomètre infrarouge RAYTEK, mod. MX6 (réf. interne PE04)	Laboratoire
389	Balance TESTUT, type S1504M, cap. 30 kg	Laboratoire
390	Balance de précision PRECISA, mod. 3000 D, maxi 3 kg, mini 5 gr, delta 0,1 gr	Laboratoire
391	Balance de précision SWISS, mod. XT 2200 C, maxi 2,2 kg, mini 0,5 gr, delta 0,01 gr	Laboratoire
392	Caméra thermique IRCON, mod. MR-LR 05-05C, N° 30163 avec accessoires	Laboratoire
393	Tronçonneuse RGA, type SJR, N°759 avec son groupe d'aspiration	Laboratoire
394	Tronçonneuse de laboratoire STRUERS avec capot insonorisant	Laboratoire
395	Machine de traction TREYVO sans type apparent	Atelier PT Cabine d'essai
396	Poste d'essai torsion simple sans marque ni type apparent	Atelier PT Cabine d'essai
397	Machine de traction WOLPERT, type U10, N° 812, année 1963	Atelier GT Cabine d'essai
398	Poste d'essai torsion sans marque ni type apparent	Atelier GT Cabine d'essai
399	Groupe froid MTA, type AST2 160/HE, N°2200359185, année 2020	Extérieur atelier GT
400	Groupe froid MTA, type AST2 160/HE, N°2200357855, année 2020	Extérieur atelier GT
401	Groupe froid MTA, type AST2 210/HE, N°2200358130, année 2020	Extérieur atelier GT
402	Groupe froid MTA, type AST2 065/HE, N°2200357679, année 2020	
403	Lot comprenant environ 240 T de fil	Atelier PT
404	Tour de refroidissement JACIR, type RC 2440.60M900.132.37DB, N°01248, année 2002	Extérieur atelier fil
405	Compresseur KAESER, type CSDX 165, N° 2183-7954957, année 2021, puissance 90 KW, pression de service 8,5 bars, 10 947 heures en charge et 11 794 h en marche	Local compresseur
406	Compresseur KAESER, type CSDX 105, N° 1207-7863687, année 2021, puissance 55 KW, pression de service 8,5 bars, 7 380 heures en charge et 7 852 h en marche	Local compresseur
407	Compresseur KAESER, type CSDX 105, N° 1222-7939345, année 2021, puissance 55 KW, pression de service 8,5 bars, 4790 heures en charge et 5127 h en marche	Local compresseur

N° lot	Désignation	Situation
408	Compresseur COMPAIR, type L75- 7,5A, N° 100008044/0001, année 2005, pression de service 7,5 bars	Local compresseur
409	Lot comprenant : sécheur MTA, mod. DE ETM 052, N° 2200366407, année 2021, cuve CORDIVARI, mod. AC3000/12VT, année 2006, pression de service 12 bars, cap. 3000 L avec purgeur de condensat et bac de rétention	Local compresseur
410	Transformateur France TRANSFO, N° 60074FG-4, année 2004, puissance 800 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Atelier gainage
411	Transformateur France TRANSFO, N° 59077DG-5, année 2004, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Atelier gainage
412	Transformateur HAZEMEYER, puissance 1250 KVA	Atelier gainage
413	Transformateur MERLIN GERIN, N° 408646-01, année 2006, puissance 1250 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Atelier GT 1er étage
414	Transformateur CEG-ALSTON, N° 550 565, année 1990, puissance non visible, tension primaire 20 000 volts, secondaire 231 volts	Atelier GT 1er étage
415	Transformateur France Transfo, (réf. N°2 222-G6), n°408648-01, année 2006, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Atelier GT 1er étage
416	Transformateur France Transfo, (réf. N°1 222-G6), n° 408647-01, année 2006, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Atelier GT 1er étage
417	Transformateur SOMMERSET, plaque signalétique non visible	Atelier GT 1er étage
418	Transformateur France TRANSFO, N° 777369-01, année 2010, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Atelier GT 2ème étage
419	Transformateur France TRANSFO, N° 777369-02, année 2010, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Atelier GT 2ème étage
420	Transformateur France TRANSFO, N° 613342-1, année 1995, puissance 1600 KVA, tension primaire 21 979 volts, secondaire 380 volts	Atelier GT 1er étage
421	Transformateur France TRANSFO, N° 165394, année 1989, puissance 630 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Atelier fil
422	Transformateur (réf. 227), France Transfo, n° 107380, année 2010, puissance 1250 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 400 volts	Atelier fil
423	Transformateur en enceinte fermé, plaque signalétique non visible (N°2)	Atelier fil
424	Transformateur en enceinte fermé, plaque signalétique non visible (N°1)	Atelier fil
425	Transformateur MERLIN GERIN, N° 408650-0, année 2006, puissance 400/300 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Atelier désaffecté
426	Transformateur AREVA, N° 27082602, année 2008, puissance 1250 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Atelier PT local charge
427	Transformateur MOROT SODEX, puissance 250 KVA, tension primaire 410 volts, secondaire 230 volts	Atelier PT local charge
428	Transformateur MERLIN GERIN, N° 692843-01, année 2004, puissance 500 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Maintenance
429	Transformateur France TRANSFO, N° 777369-03, année 2010, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Local parking
430	Transformateur AREVA, année 2008, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Local parking
431	Transformateur AREVA, N° 125-50/10, année 2008, puissance 1000 KVA, tension primaire 20 000 volts, secondaire 410 volts	Local parking
432	Un lot de câbles et cellules sur l'ensemble du site	

N° lot	Désignation	Situation
433	Pont roulant SODIWICK (N°1), cap. 3,2 T, portée 8 m	Atelier PT
434	Pont roulant CGMS (N°2), cap. 5 T, portée 8 m	Atelier PT
435	Pont roulant DEMAG (N°4), cap. 3,2 T, portée 8 m avec télécommande	Atelier PT
436	Pont roulant SODIWICK (N°5), cap. 3,2 T, portée 8 m avec palonnier	Atelier PT
438	Pont roulant bipoutres DEMAG (N°7), cap. 10 T, portée 20 m avec palonnier	Atelier PT
442	Pont roulant CGMS (N°11), cap. 3,2 T, portée 10 m avec pince crocodile	Atelier PT
446	Pont roulant CGMS (N°16), cap. 1,5 T, portée 13 m	Maintenance
447	Pont roulant UNELEC (N°17), cap. 1,5 T, portée 13 m	Maintenance
448	Pont roulant bipoutres UNELEC (N°18), cap. 3,2 T (2 palans de 1,6 T), portée 7 m, équipé d'une pince	Atelier GT
449	Pont roulant SODIWICK (N°20), cap. 3,2 T, portée 7 m	Atelier GT
450	Pont roulant SODIWICK (N°21), cap. 2 X 2 T, portée 16 m avec télécommande	Atelier GT
451	Pont roulant FENWICK (N°22), cap. 2 X 1,6 T, portée 16 m	Atelier GT
452	Pont roulant ARTU (N°23), cap. 5 T, portée 7 m avec télécommande	Atelier GT
454	Pont roulant FENWICK (N°25), cap. 3 T, portée 7 m	Atelier GT
455	Pont roulant UNELEC (N°26), cap. 5 T, portée 7 m	Atelier GT
457	Pont roulant bipoutres avec cabine SOPICO / DEMAG (N°29), cap. 2 X 5 T, portée 20 m	Stockage précontainte
458	Pont roulant bipoutres SOPICO / DEMAG (N°28), cap. 10 T, portée 20 m avec palonnier	Stockage précontainte
459	Pont roulant UNELEC (N°30), cap. 3,2 T, portée 13 m avec télécommande	Atelier fil
460	Pont roulant CLEVELAND (N°31), cap. 1 T, portée 13 m	Atelier fil
461	Pont roulant SODIWICK (N°32), cap. 3,2 T, portée 14 m	Atelier fil
462	Pont roulant DEMAG (N°33), cap. 9 T, portée 15 m avec palonnier et télécommande	Atelier fil
463	Pont roulant SOLOMAT, cap. 2 X 1,6 T, portée 6,5 m, sans palan (N°34)	Atelier fil
464	Pont roulant DEMAG (N°35), cap. 2 X 2 T, portée 9 m avec télécommande	Atelier fil
466	Pont roulant DEMAG (N°37), cap. 5 T, portée 9 m	Atelier gainage
467	Pont roulant CGMS (N°38), cap. 8 T, portée 9 m avec palonnier	Atelier gainage
469	Pont roulant bipoutres SOLOMAT (N°40) équipé de 2 palans DEMAG , cap. 1,6 T chacun, portée 8 m	Atelier PT
470	Pont roulant bipoutres SOLOMAT (N°41) équipé de 2 palans DEMAG , cap. 1,6 T chacun, portée 7 m	Atelier PT
471	Pont roulant bipoutres ARTRU (N°45) équipé de 2 palans EUROBLOCK, cap. 1,6 T chacun, portée 7 m	Atelier PT
472	Pont roulant CGMS (N°46), cap. 3, 2 T, portée 10 m avec télécommande	LPT2
473	Pont roulant bipoutres VERLINDE (N°47), cap. 12,5 T, portée 7 m avec palonnier	Atelier PT
474	Pont roulant (N°19), cap. 3 T, portée 7 m	Atelier GT
475	Environ 230 sacs de 25 kg chacun de lubrifiant de tréfilage CONDAT, 40 sacs de 30 kg chacun de fleur de sel	Atelier PT
476	Lot de feillard acier SIGNODE, 31,75 X 0,80 mm comprenant : 16 X 22 rouleaux avec 50 boites comprenant chacune 1000 agrafes	Atelier PT
477	Environ 20 bennes	Atelier PT
490	150 vestiaires 1 porte	Bureau
491	L'ensemble des bureaux se trouvant sur le site	Bureau

LA VENTE ET SON DEROULEMENT

Article 1

La vente est publique et a lieu aux enchères.

La vente aura lieu salle des Roises, 14 rue de la Gare, 55200 COMMERCY mais également en live via le site www.moniteurlive.com.

Les enchérisseurs pourront également transmettre des ordres fermes à l'étude qu'ils pourront transmettre soit par mail, soit lors de la visite moyennant une garantie bancaire et tout justification de leur identité répondant aux normes TRACFIN (KBIS, pièce d'identité...).

Les adjudicataires pourront également participer aux enchères par téléphone sous réserve d'avoir transmis tout justificatif quant à leur identité et leur garantie bancaire.

L'adjudication sera faite au plus offrant contre paiement comptant.

En cas de double enchère, le lot sera remis en vente et le public admis à enchérir à nouveau.

Le Commissaire de Justice se réserve la possibilité de modifier les conditions précédemment édictées jusqu'au jour de la vente, notamment au regard des instructions gouvernementales visant à lutter contre le COVID-19.

Article 2

La vente a lieu dans l'ordre indiqué dans le catalogue de vente. Le Commissaire de Justice se réserve toutefois le droit de s'écarter de l'ordre du catalogue, de réunir ou diviser des lots, ou retirer des lots qui n'atteindraient pas un prix à sa convenance, même après enchères dépassant la mise à prix.

Le Commissaire de justice proposera en début de vente une faculté de réunion des lots 1 à 491 sur la base d'une mise à prix de 1 500 000 €. En cas d'absence d'enchère, la vente sera effectuée lot par lot.

Toutes personnes souhaitant participer aux enchères dans le cadre de cette faculté de réunion proposée en début de vente devra, soit déposer une caution bancaire, par le biais d'un dépôt, d'un montant de 500 000 € sur le compte de la SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY, soit fournir une garantie bancaire à première demande d'un montant de 1 500 000 €.

Ce dépôt devra être réglé préalablement à la vente par virement bancaire et être reçu par la SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY au plus tard le lundi 12 juin à 17h00. Un numéro leur sera attribué afin qu'ils puissent participer librement aux enchères.

Article 3

Les matériels sont vendus dans l'état où ils se trouvent lors de la vente, sans aucune garantie ni aucun recours, sans réclamation possible une fois l'adjudication prononcée. L'acheteur potentiel est considéré comme compétent, et réputé avoir pris connaissance de l'état du matériel lors des expositions. Les photos utilisées sur les différentes publicités ne sont pas contractuelles. Les cotes, quantités et qualités figurant au catalogue ne sont données qu'à titre indicatif et ne sont pas garanties.

LE PAIEMENT DU PRIX, DES FRAIS ET TAXES

Article 4

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 11.90% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,28% TTC.

Pour être effectif, le paiement se fera :

- soit en espèces dans le respect de la réglementation en vigueur, soit 1 000 €,
- soit par chèque certifié ou par chèque accompagné obligatoirement d'une garantie bancaire (voir modèle dans ce catalogue),
- soit par virement bancaire (mode de règlement exigé pour les acheteurs hors France)

Les acheteurs hors France devront s'acquitter du montant de la TVA française au taux de 20 %, comme caution. Cette somme sera remboursée sur présentation du document de transport pour les acheteurs de la CE, et sur présentation du document d'export pour les acheteurs hors CE. L'acquéreur dispose de 30 jours calendaires après la vente pour retourner ces documents à la SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY, Commissaires de Justice Associés. L'ensemble des frais bancaires restera à la charge de l'acheteur.

TRANSFERT DE PROPRIETE ET GARANTIES

Article 5

Les acheteurs deviennent responsables de leurs lots dès l'adjudication prononcée, mais le transfert de propriété ne sera effectif que lors de l'encaissement définitif du paiement. A compter de l'adjudication, le vendeur ne saura être tenu pour responsable de la disparition partielle ou totale du lot adjugé, des dommages qui pourraient lui être occasionnés ou des dommages qu'il pourrait occasionner.

ENLEVEMENT DES LOTS ADJUGES

Article 6

L'enlèvement des effets adjugés est obligatoire, la revente sur site par l'adjudicataire est interdite.

Article 7

Les enlèvements devront être effectués par l'acheteur dans les délais annoncés dans le catalogue et/ou lors de la vente. Dans le cas où les lots ne seraient pas retirés dans les délais impartis, le vendeur se réserve le droit d'appliquer aux acheteurs retardataires des frais de stockage et de gardiennage, sans que sa responsabilité ne puisse être engagée d'aucune manière quant à l'état ou la conservation des lots en question.

Article 8

Sauf stipulation expresse, les conduites de gaz, d'eau, de vapeur, d'électricité ou autre raccordement au lot adjugé seront débranchés à l'endroit du premier raccord, interrupteur, de la première vanne ou des repères apposés par le vendeur sur les conduites. Sauf disposition contraire mentionnée dans le catalogue de vente, l'adjudicataire ne pourra prétendre avoir aucun droit de propriété sur les conduites souterraines ou incorporées dans les éléments de maçonnerie ou les câbles électriques entre les transformateurs et tableau de commande des machines.

Article 9

L'acquéreur est responsable des dommages qu'il cause à autrui ou sur les biens d'autrui.

En cas de nécessité de démonter un bien immobilier pour enlever un ou plusieurs lots adjugés, l'acquéreur ne pourra procéder au démontage du bien qu'après accord de l'Officier Ministériel et suivant les termes et conditions définis dans cet accord. Un dépôt en rapport avec les dommages pouvant être occasionnés au bâtiment et à ses installations sera effectué par l'acheteur. Si de tels dommages apparaissaient, le dépôt sera applicable au paiement en compensation des réparations des dommages. Si le dépôt s'avérait insuffisant pour couvrir les dommages occasionnés par l'acheteur sur le bien immobilier, ce dernier devrait prendre à sa charge l'intégralité des frais de remise en état dudit bien. En l'absence de dommage, le dépôt sera rendu à l'acheteur.

DISPOSITIONS SPECIFIQUES A L'ENLEVEMENT DES EQUIPEMENT DU PROCESS

Article 10

Les acquéreurs devront justifier avant toute opération d'une police d'assurance spécifique couvrant tous risques susceptibles d'intervenir pendant les opérations de démontage et d'enlèvement, tant pour eux-mêmes que pour les sous-traitants, pour les machines et pour les immeubles. L'acquéreur devra s'assurer que ses sous-traitants sont en règle et à jour des cotisations d'assurance nécessaires, qualifications.

L'acquéreur de la faculté de réunion (lots 1 à 491) devra prévoir de remettre à la SELARL ANGLE DROIT NANCY – COMMERCY une attestation d'assurance couvrant les dommages aux personnes et aux biens pour un montant minimum de 2 500 000 € (DEUX MILLIONS CINQ CENT MILLE EUROS) avant le début des enlèvements.

Article 11

Les acquéreurs devront accepter et signer un plan de prévention et de sécurité avant toute intervention sur site. Les consignes de sécurité spécifiques prévoient notamment :

- L'indication des identités et qualités de toute personne appelée à intervenir sur le site
- la durée estimée des travaux

Article 12

Le démontage des équipements susceptibles de contenir des résidus chimiques devra être précédé d'un nettoyage complet de l'équipement.

Les « travaux par points chauds (soudure, découpage, meulage) sont interdits.

Des autorisations exceptionnelles pourront être accordées au cas par cas, sur demande spécifique et préalable avant chaque utilisation d'outils de feu ou produisant des étincelles.

Article 13

Les engins de manutention seront amenés par les acquéreurs sur le site à leurs frais et charges. Les acquéreurs devront s'assurer et justifier que les conducteurs d'engin disposent des permis et assurances nécessaires et en cours de validité.

Article 14

Les acquéreurs s'engagent à respecter les règlements en vigueur pendant toute la durée du démontage et de l'enlèvement

RESTRICTION CONCERNANT LA VENTE DE CERTAINS MATERIELS

Article 15

Les machines et éléments de production sont vendus en l'état à charge pour l'acheteur de remettre ces derniers aux normes avant toute réutilisation.

GARDIENNAGE

Article 16

Le gardiennage des sites de COMMERCY et SAINTE-COLOMBE-SUR-SEINE sera assuré par le Mandataire Judiciaire jusqu'au vendredi 30 juin 2023.

Après le 30 juin 2023, il appartient à l'acquéreur des lots non encore enlevés de faire garder le site et de s'entendre éventuellement avec les autres acquéreurs de lots encore in situ pour partager les frais de gardiennage.

Il est rappelé aux acquéreurs qu'ils ont l'obligation d'assurer les lots acquis dès l'adjudication définitive prononcée.

ELECTRICITE

Article 17

Le mandataire Judiciaire procédera à la résiliation des contrats d'électricités au plus tard le 30 juin 2023. L'acquéreur devra utiliser ses propres sources d'énergie ou reprendre à sa charge les contrats en cours.

DISPOSITIONS DIVERSES

Article 18

Les présentes conditions de vente sont réputées connues et acceptées sans réserve par l'acheteur.

Seule la version des conditions générales de vente rédigées en langue française, régit la vente ; toute traduction n'est qu'indicative.

* * *



Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER

LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE

www.lutece-industrie.com

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD

THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE

www.lutece-industrie.com

VISITES

TREFILUNION

LOTS 1 À 241

rue des Tréfileries
21400 SAINTE-COLOMBE-SUR-SEINE

Lundi 12 juin 2023
de 10h30 à 17h20

LOTS 301 A 491

route de Boncourt - 55200 COMMERCY

Mardi 13 juin 2023
de 8h00 à 12h00



VIEWING

TREFILUNION

LOTS 1 À 241

rue des Tréfileries
21400 SAINTE-COLOMBE-SUR-SEINE

Lundi 12 juin 2023
from 10h30 a.m to 5h20 p.m

LOTS 301 À 491

route de Boncourt - 55200 COMMERCY

Mardi 13 juin 2023
from 8h00 a.m to 12h00 p.m

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 14,28% TTC.

Paiement/ Bank details			
CAISSE DES DÉPÔTS			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
40031	00001	0000333956V	83
IBAN	FR56 4003 1000 0100 0033 3956 V83		
SWIFT	CDCGFRPPXXX		



LUTECE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
English and Spanish : +33 (0)7 81 58 50 40
info@lutece-industrie.com